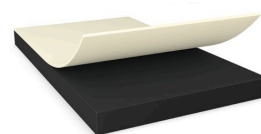




tesa® LTR 58489

Thông tin Sản phẩm



Màng phim kết dính cấu trúc phản ứng nhiệt độ thấp màu đen 300µm

Product Description

tesa® Phản ứng ở nhiệt độ thấp (LTR) 58489 là màng phim kết dính cấu trúc phản ứng được hoạt hóa ở nhiệt độ vừa phải. Băng keo hai mặt màu đen này không có lớp nền. Băng keo được bảo vệ bằng một lớp lót giấy phủ PE.

Màng phim được hoạt hóa bởi nhiệt độ và áp suất vừa phải được áp dụng trong quá trình sử dụng.

Đặc trưng

- Hiệu suất và độ tin cậy liên kết cực cao, ngay cả trên các khu vực liên kết mỏng và khoảng cách thiết kế mỏng
- Khả năng chống va đập tuyệt vời
- Hoạt hóa ở nhiệt độ và áp suất thấp
- Chống bẩn nhờn
- Tỷ lệ rỉ nước rất thấp
- tesa® LTR 58489 không dính ở nhiệt độ phòng.
- tesa® LTR 58489 không chứa halogen và tuân thủ chỉ thị RoHS hiện hành.

Ứng dụng

tesa® LTR 58489 đặc biệt được khuyên dùng để kết dính cấu trúc của các lớp nền nhạy cảm với nhiệt độ:

- Kết dính vải
- Kết dính nhựa
- Gắn các bộ phận điện tử nhạy cảm

Technical Information (average values)

The values in this section should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

Cấu tạo sản phẩm

- | | | | |
|----------------------------|---------------------|-----------|--------|
| • Lớp nền | không | • Độ dày | 300 µm |
| • Loại keo | keo được kích hoạt | • Màu sắc | đen |
| | kết dính ở nhiệt độ | | |
| | thấp | | |
| • Vật liệu lớp lót (liner) | giấy tráng PE | | |

Thuộc tính / Giá trị hiệu suất

- | | | | |
|------------|---------|-------------------------|-----------------------|
| • VOC thấp | rất tốt | • Độ kết dính (lực đẩy) | 7.5 N/mm ² |
|------------|---------|-------------------------|-----------------------|

để biết thêm thông tin mới nhất của sản phẩm xin vui lòng cập nhật vào <http://l.tesa.com/?ip=58489>



tesa® LTR 58489

Thông tin Sản phẩm

Thông tin thêm

Khuyến nghị kỹ thuật:

tesa® LTR 58489 không tự dính được. Loại băng keo này được hoạt hóa bởi nhiệt và áp suất sau một khoảng thời gian nhất định. Các giá trị sau đây là những khuyến nghị để bắt đầu các thông số đường kết dính.

1. Dát mỏng trước:

Trong quá trình dát mỏng trước, dát mỏng băng dính lên bộ phận đầu tiên.

Đồng cứng:

- Nhiệt độ¹ 50 - 60 °C
- Áp suất² 1 - 3 bar
- Thời gian 5 - 20 giây

Tiếp xúc trong thời gian ngắn với nhiệt độ đường kết dính 60 °C trong quá trình dát mỏng trước không ảnh hưởng đến khả năng kết dính cuối cùng.

2. Kết dính:

Gỡ lớp lót ra khỏi băng keo sau bước dát mỏng trước.

Xác định vị trí của bộ phận thứ hai. Áp dụng nhiệt độ và áp suất cho thời gian kết dính để đạt đủ cường độ kết dính.

Đồng cứng:

- Nhiệt độ¹ 75 - 110 °C
- Áp suất² 2 - 4 bar
- Thời gian 10 - 480 giây

Nhiệt độ, áp suất và thời gian sẽ phụ thuộc vào loại và độ dày của lớp nền. Nói chung, lớp nền dày hơn hoặc nhiệt độ kết dính thấp hơn sẽ yêu cầu thời gian kết dính lâu hơn. Có thể đạt thời gian chu kỳ ngắn ở nhiệt độ đường kết dính 110 °C. Để hoạt hóa ở nhiệt độ thấp hơn, tăng thời gian ép nhiệt hoặc kết hợp bước ép nhiệt ngắn với sấy khô bằng lò. Để đạt được cường độ kết dính tối đa, bề mặt phải sạch sẽ và khô ráo. Chờ trong ít nhất 1-2 giờ sau khi kết dính trước khi kiểm tra hiệu suất. Sẽ đạt được cường độ kết dính cuối cùng sau 24 giờ.

Các giá trị cường độ kết dính thu được trong điều kiện phòng thí nghiệm tiêu chuẩn (Chất liệu: PC/PC; điều kiện kết dính: nhiệt độ (đồ gá) = 90 °C; áp suất = 5 bar; thời gian = 120 giây).

Bảo quản:

tesa khuyến nghị bảo quản trong bao bì gốc ở điều kiện khô ráo và thoáng mát. Phản ứng ở nhiệt độ thấp không nên tiếp xúc với nhiệt độ quá 35°C trước khi liên kết (trong quá trình vận chuyển, lưu trữ và chuyển đổi).

Thời hạn sử dụng được đảm bảo tối thiểu là 15 tháng sau khi phủ. Để biết thời hạn sử dụng thực tế, vui lòng tham khảo hạn sử dụng trên nhãn trong lõi cuộn nhét ký.

để biết thêm thông tin mới nhất của sản phẩm xin vui lòng cập nhật vào <http://l.tesa.com/?ip=58489>



tesa® LTR 58489

Thông tin Sản phẩm

Thông tin thêm

¹ Nhiệt độ 'Dát mỏng trước' và 'Kết dính' đề cập đến dữ liệu được đo trong đường kết dính.

² Áp suất 'Dát mỏng trước' và 'Kết dính' đề cập đến lực được truyền trực tiếp từ bề mặt đồ gá đến khu vực kết dính.

Disclaimer

sản phẩm của tesa® được cải tiến chất lượng theo yêu cầu và được quản lý chặt chẽ từ giai đoạn sản xuất. Tất cả các thông tin và tư vấn sản phẩm được cung cấp dựa trên kinh nghiệm thực tiễn và kiến thức của chúng tôi. Tuy nhiên, tesa SE không thể đảm bảo hay quy định một cách rõ ràng hoặc ngụ ý, có bao gồm nhưng không giới hạn cho mục đích sử dụng cụ thể. Do đó, người tiêu dùng nên nhận định sản phẩm tesa đang sử dụng có phù hợp cho mục đích sử dụng mà khách hàng đang nhắm tới hay không, có phù hợp với phương pháp mà khách hàng sử dụng hay không. Nếu có bất kỳ sự nghi ngờ nào, đội ngũ kỹ thuật của chúng tôi rất vui lòng để tư vấn cho quý khách

để biết thêm thông tin mới nhất của sản phẩm xin vui lòng cập nhật vào <http://l.tesa.com/?ip=58489>