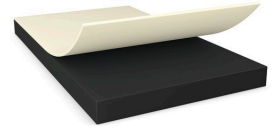




58469

Thông tin Sản phẩm



Băng keo HAF hai mặt màu đen kích hoạt bằng nhiệt, dày 10µm

Product Description

tesa HAF® 58469 là băng keo kích hoạt phản ứng nhiệt trên cơ sở nhựa phenolic và cao su nitrile. Băng keo màu đen hai mặt này không có lớp nền. Nó được bảo vệ bởi một lớp lót PET rất bền.

tesa HAF® 58469 không chứa halogen và phù hợp với ROHS hiện hành.

Băng keo không dính ở nhiệt độ thông thường, được kích hoạt bởi nhiệt độ và lực ép được áp dụng trong quá trình lắp ráp.

Đặc tính kỹ thuật:

- Liên kết đáng tin cậy và độ bền cao
- Khả năng liên kết cực cao, thậm chí trên khu vực liên kết mỏng và những lỗ hổng thiết kế mỏng
- Tỷ lệ tràn keo rất thấp
- Thích hợp cho các ứng dụng lâu dài tiếp xúc với lực nặng
- Bám dính tốt và vẫn duy trì sự đàn hồi

Đặc trưng

- Extremely high performance, even on small bonding areas and thin design gaps
- Reliable and ageing-resistant bonds
- Very low oozing ratio
- Suitable for long-term applications that are exposed to heavy stress
- Free of halogen and compliant with current ROHS standards

Ứng dụng

tesa HAF® 58469 được đặc biệt khuyến nghị cho các liên kết các linh kiện kim loại với các loại nhựa hoặc các bề mặt kim loại, ví dụ như SUS hoặc AL đến PMMA, PC hoặc ABS:

- Liên kết cấu trúc bên trong thiết bị điện tử
- Cố định nút nhấn
- Dán thấu kính camera và đường viền, cạnh gờ sản phẩm
- Dán ép các thành phần kim loại trang trí
- Dán FPC

để biết thêm thông tin mới nhất của sản phẩm xin vui lòng cập nhật vào <http://l.tesa.com/?ip=58469>



58469

Thông tin Sản phẩm

Technical Information (average values)

The values in this section should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

Cấu tạo sản phẩm

• Backing	không	• Độ dày	10 µm
• Loại keo	cao su nitrile / nhựa phenolic	• Màu sắc	đen
• Vật liệu lớp lót (liner)	PET		

Thuộc tính / Giá trị hiệu suất

- Độ kết dính 6 N/mm²

Thông tin thêm

Thông tin kỹ thuật:

tesa HAF® 58469 không tự dính, băng keo được kích hoạt dính bởi nhiệt độ và lực ép trong một khoảng thời gian nhất định. Các giá trị sau đây là các khuyến nghị cho các thông số độ bám dính hoạt động.

1. Công đoạn dán ép - bước đầu:

Trong công đoạn này, băng keo được ép lên bề mặt kim loại. Bước này không ảnh hưởng đến thời gian sử dụng của băng keo. Các linh kiện đã được xử lý qua công đoạn này có thể được lưu trữ trong cùng khoảng thời gian như băng keo.

Điều kiện:

Nhiệt độ¹ 95 – 120 °C

Lực ép²: 2 - 6 bar

Thời gian: 3 – 10 giây

2. Công đoạn dán ép - bước kết dính:

Gỡ bỏ lớp lót khỏi băng keo sau bước đầu. Đặt phần nhựa lên phần kim loại. Áp dụng đủ nhiệt độ và lực ép cùng với thời gian liên kết để đạt được một cường độ liên kết hiệu quả.

Điều kiện:

- Nhiệt độ¹ 120-250 °C
- Lực ép²: 5-30bar
- Thời gian 5-180 giây

để biết thêm thông tin mới nhất của sản phẩm xin vui lòng cập nhật vào <http://l.tesa.com/?ip=58469>



58469

Thông tin Sản phẩm

Thông tin thêm

Để đạt kết quả tối ưu khuyến nghị nên thực hiện bước làm mát (trong khi vẫn có lực ép) trực tiếp ngay sau Công đoạn dán ép - bước kết dính.

¹Nhiệt độ trong Công đoạn dán ép - bước chuẩn bị và nhiệt độ ở công đoạn kết dính là nhiệt độ đo được trong quá trình tạo bám dính.

²Lực ép trong Công đoạn dán ép - bước chuẩn bị và Công đoạn dán ép - bước kết dính là lực được truyền trực tiếp từ bề mặt jig lên phần cần kết dính.

Kết quả độ bám dính đạt được trong điều kiện phòng thí nghiệm (Vật liệu: mẫu nhôm / điều kiện kết dính: Nhiệt độ = 180 ° C; lực ép = 10 bar; Thời gian = 7 giây).

Để đạt được kết quả kết dính tối đa, bề mặt phải được làm sạch và khô. Điều kiện bảo quản theo quy định thời hạn sử dụng của dòng sản phẩm tesa HAF®.

Disclaimer

sản phẩm của tesa@ được cải tiến chất lượng theo yêu cầu và được quản lý chặt chẽ từ giai đoạn sản xuất. Tất cả các thông tin và tư vấn sản phẩm được cung cấp dựa trên kinh nghiệm thực tiễn và kiến thức của chúng tôi. Tuy nhiên, tesa SE không thể đảm bảo hay quy định một cách rõ ràng hoặc ngụ ý, có bao gồm nhưng không giới hạn cho mục đích sử dụng cụ thể. Do đó, người tiêu dùng nên nhận định sản phẩm tesa đang sử dụng có phù hợp cho mục đích sử dụng mà khách hàng đang nhắm tới hay không, có phù hợp với phương pháp mà khách hàng sử dụng hay không. Nếu có bất kỳ sự nghi ngờ nào, đội ngũ kỹ thuật của chúng tôi rất vui lòng để tư vấn cho quý khách



để biết thêm thông tin mới nhất của sản phẩm xin vui lòng cập nhật vào <http://l.tesa.com/?ip=58469>