

# tesa® HAF 8444

## Thông Tin Sản Phẩm

Băng keo kết dính bằng nhiệt HAF trong suốt 100µm

### Product Description

tesa® Thermoplastic HAF 8444 là băng keo gốc copolyester được kích hoạt dựa trên cơ chế hóa dẻo bằng nhiệt. Loại băng keo trong suốt hai mặt này không có lớp nền. Nó được bảo vệ bởi lớp giấy rất bền. tesa® Thermoplastic HAF 8444 không chứa halogen và tuân theo các tiêu chuẩn ROHS hiện hành. tesa® Thermoplastic HAF 8444 không dính ở nhiệt độ phòng. Nó được kích hoạt bằng nhiệt kết hợp với lực ép vừa phải.

Tính năng đặc biệt:

- Độ bám dính và chống lão hóa đáng tin cậy
- Độ kết dính rất cao trên các khu vực liên kết lớn
- Yêu cầu lực ép kết dính thấp
- Độ bám dính tốt nhưng vẫn duy trì độ đàn hồi

### Đặc trưng

- Độ bám dính và chống lão hóa đáng tin cậy
- Độ kết dính rất cao trên các khu vực liên kết lớn
- Yêu cầu lực ép kết dính thấp
- Độ bám dính tốt nhưng vẫn duy trì độ đàn hồi

### Ứng dụng

tesa® HAF 8444 được đặc biệt khuyến khích cho liên kết các bộ phận kim loại vào bề mặt nhựa hoặc kim loại khác nhau, ví dụ như SUS hoặc AL với PC, ABS hoặc PMMA:

- Gắn các linh kiện trang trí bằng kim loại
- Gắn logo vào phần vỏ thiết bị
- Liên kết vải trong các phụ kiện

### Technical Information (average values)

The values in this section should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

### Cấu tạo sản phẩm

- |                            |             |           |            |
|----------------------------|-------------|-----------|------------|
| • Lớp nền                  | không       | • Độ dày  | 100 µm     |
| • Loại keo                 | copolyester | • Màu sắc | trong suốt |
| • Vật liệu lớp lót (liner) | glassine    |           |            |

### Thuộc tính / Giá trị hiệu suất

- Độ kết dính (lực kéo trượt động) 5.5 N/mm<sup>2</sup>

# tesa® HAF 8444

## Thông Tin Sản Phẩm

### Thông tin thêm

Khuyến cáo kỹ thuật: tesa® Thermoplastic HAF 8444 không tự kết dính. Nó được kích hoạt bởi lực ép vừa phải kết hợp với nhiệt độ. Các giá trị sau đây là các khuyến nghị cho các thông số bám dính hoạt động.

#### 1. Công đoạn dán ép - bước chuẩn bị:

Trong công đoạn này, băng keo được ép lên bề mặt kim loại. Bước này không ảnh hưởng đến thời gian sử dụng của băng keo. Các thành phần trong quá trình Công đoạn dán ép - bước chuẩn bị này có thể được lưu trữ trong cùng khoảng thời gian như băng keo.

Cài đặt:

- Nhiệt độ<sup>1</sup> 90 – 130 °C
- Lực ép<sup>2</sup> 2 - 5 bar
- Thời gian: 2 – 5.0 giây

#### 2. Công đoạn dán ép - bước kết dính:

Tháo lớp lót khỏi băng keo sau bước Công đoạn dán ép - bước chuẩn bị. Đặt phần kim loại lên linh kiện nhựa. Áp dụng đủ nhiệt độ và lực ép cùng với thời gian liên kết để đạt được một cường độ kết dính hiệu quả.

Cài đặt:

- Nhiệt độ<sup>1</sup> 115-140 °C
- Lực ép<sup>2</sup> 2-5bar
- Thời gian 5-15 giây

Để đạt kết quả tối ưu khuyến nghị nên thực hiện bước làm mát (trong khi vẫn có lực ép) trực tiếp ngay sau Công đoạn dán ép - bước kết dính.

<sup>1</sup>Nhiệt độ trong Công đoạn dán ép - bước chuẩn bị và nhiệt độ ở công đoạn kết dính là nhiệt độ đo được trong quá trình tạo bám dính.

<sup>2</sup>Lực ép trong Công đoạn dán ép - bước chuẩn bị và Công đoạn dán ép - bước kết dính là lực được truyền trực tiếp từ bề mặt .

Lưu ý: kết quả độ bám dính đạt được trong điều kiện phòng thí nghiệm chuẩn (Vật liệu: AL & PC / điều kiện kết dính: Nhiệt độ = 140°C; Lực ép = 5 bar; Thời gian: 7 giây). Để đảm bảo độ bám dính tối ưu, bề mặt bám dính phải sạch và khô ráo. Điều kiện bảo quản theo quy định đối với dòng sản phẩm tesa® HAF.

# tesa<sup>®</sup> HAF 8444

## Thông Tin Sản Phẩm

### Disclaimer

sản phẩm của tesa@ được cải tiến chất lượng theo yêu cầu và được quản lý chặt chẽ từ giai đoạn sản xuất. Tất cả các thông tin và tư vấn sản phẩm được cung cấp dựa trên kinh nghiệm thực tiễn và kiến thức của chúng tôi. Tuy nhiên, tesa SE không thể đảm bảo hay quy định một cách rõ ràng hoặc ngụ ý, có bao gồm nhưng không giới hạn cho mục đích sử dụng cụ thể. Do đó, người tiêu dùng nên nhận định sản phẩm tesa đang sử dụng có phù hợp cho mục đích sử dụng mà khách hàng đang nhắm tới hay không, có phù hợp với phương pháp mà khách hàng sử dụng hay không. Nếu có bất kỳ sự nghi ngờ nào, đội ngũ kỹ thuật của chúng tôi rất vui lòng để tư vấn cho quý khách



để biết thêm thông tin mới nhất của sản phẩm xin vui lòng cập nhật vào <http://l.tesa.com/?ip=8444>