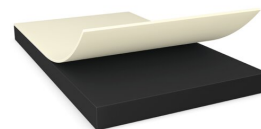




tesa® LTR 58488

Thông tin Sản phẩm



Product Description

tesa® Low Heat Reactive (LTR) 58488 là băng keo dán phản ứng được kích hoạt ở nhiệt độ vừa phải. Băng keo hai mặt màu đen này không có lớp nền, lớp lót giấy phủ PE.

Băng dính được kích hoạt bằng nhiệt độ và áp suất vừa phải trong quá trình lắp ráp.

Đặc trưng

- Hiệu suất và độ tin cậy liên kết cực cao, ngay cả trên các vị trí liên kết mỏng và khoảng cách thiết kế mỏng
- Kích hoạt ở nhiệt độ và áp suất thấp
- Khả năng chống sốc tuyệt vời
- Kháng bẩn nhờn
- Tỷ lệ tràn keo rất thấp
- Ở nhiệt độ phòng tesa® LTR 58488 không dính.
- tesa® LTR 58488 không chứa halogen và tuân thủ các quy định RoHS hiện hành.

Ứng dụng

tesa® LTR 58488 được đặc biệt khuyên dùng để liên kết cấu trúc của các chất nền nhạy cảm với nhiệt độ:

- Liên kết vải
- Liên kết nhựa
- Gắn các bộ phận điện tử nhạy cảm

Technical Information (average values)

The values in this section should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

Cấu tạo sản phẩm

- | | | | |
|----------------------------|---|-----------|--------|
| • Lớp nền | không | • Độ dày | 200 µm |
| • Loại keo | keo được kích hoạt kết dính ở nhiệt độ thấp | • Màu sắc | đen |
| • Vật liệu lớp lót (liner) | giấy tráng PE | | |

Thuộc tính / Giá trị hiệu suất

- | | | | |
|------------|---------|-------------------------|-----------------------|
| • VOC thấp | rất tốt | • Độ kết dính (lực đẩy) | 7.5 N/mm ² |
|------------|---------|-------------------------|-----------------------|

Thông tin thêm

Khuyến nghị kỹ thuật:

để biết thêm thông tin mới nhất của sản phẩm xin vui lòng cập nhật vào <http://l.tesa.com/?ip=58488>



tesa® LTR 58488

Thông tin Sản phẩm

Thông tin thêm

tesa® LTR 58488 không tự dính. Nó được kích hoạt bởi nhiệt và áp suất trong một khoảng thời gian nhất định. Các giá trị sau đây là khuyến nghị cho các tham số đường liên kết để bắt đầu.

1. Cán màng trước:

Trong quá trình cán trước, dán băng dính lên thành phần đầu tiên.

Cài đặt:

- Nhiệt độ¹ 50 – 60 °C
- Áp suất 2 bar 1 – 3
- Thời gian 5 – 20 giây

Việc tiếp xúc trong thời gian ngắn với nhiệt độ đường liên kết 60°C trong quá trình dán trước không ảnh hưởng đến khả năng liên kết cuối cùng.

2. Liên kết:

Loại bỏ lớp lót khỏi băng sau bước cán màng trước.

Định vị thành phần thứ hai. Áp dụng nhiệt độ và áp suất trong thời gian liên kết để đạt đủ độ bền liên kết.

Cài đặt:

- Nhiệt độ¹ 75 – 110 °C
- Áp suất 2 – 4 bar
- Thời gian 10 – 480 giây

Thời gian chu kỳ ngắn có thể đạt được ở nhiệt độ đường liên kết 110°C. Để kích hoạt ở nhiệt độ thấp hơn, hãy tăng thời gian ép nhiệt hoặc kết hợp bước ép nhiệt ngắn với quá trình sấy khô.



tesa® LTR 58488

Thông tin Sản phẩm

Thông tin thêm

Để đạt được độ bền liên kết tối đa, bề mặt phải sạch và khô. Cho phép thời gian dùng ít nhất 1-2 giờ sau khi dán trước khi kiểm tra hiệu suất. Độ bền liên kết cuối cùng sẽ đạt được sau 24 giờ.

Các giá trị độ bền liên kết thu được trong điều kiện phòng thí nghiệm tiêu chuẩn (Vật liệu: PC/PC; điều kiện liên kết: nhiệt độ (đồ gá) = 90 °C; áp suất = 5 bar; thời gian = 120 giây).

Bảo quản:

tesa khuyến nghị bảo quản trong bao bì gốc ở điều kiện khô và mát.

Chất phản ứng ở nhiệt độ thấp không nên tiếp xúc với nhiệt độ quá 35°C trước khi liên kết (trong quá trình vận chuyển, bảo quản và chuyển đổi).

Thời hạn sử dụng là 15 tháng kể từ ngày phủ. Để biết thời hạn sử dụng thực tế, vui lòng tham khảo hạn sử dụng tốt nhất trên nhãn trong lõi cuộn gố.

¹ Nhiệt độ 'Tiền cán' và 'Liên kết' đề cập đến dữ liệu được đo trong đường liên kết.

² Áp suất 'Dán trước' và 'Liên kết' đề cập đến lực được truyền trực tiếp từ bề mặt đồ gá đến khu vực liên kết.

Disclaimer

sản phẩm của tesa® được cải tiến chất lượng theo yêu cầu và được quản lý chặt chẽ từ giai đoạn sản xuất. Tất cả các thông tin và tư vấn sản phẩm được cung cấp dựa trên kinh nghiệm thực tiễn và kiến thức của chúng tôi. Tuy nhiên, tesa SE không thể đảm bảo hay quy định một cách rõ ràng hoặc ngụ ý, có bao gồm nhưng không giới hạn cho mục đích sử dụng cụ thể. Do đó, người tiêu dùng nên nhận định sản phẩm tesa đang sử dụng có phù hợp cho mục đích sử dụng mà khách hàng đang nhắm tới hay không, có phù hợp với phương pháp mà khách hàng sử dụng hay không. Nếu có bất kỳ sự nghi ngờ nào, đội ngũ kỹ thuật của chúng tôi rất vui lòng để tư vấn cho quý khách

để biết thêm thông tin mới nhất của sản phẩm xin vui lòng cập nhật vào <http://l.tesa.com/?ip=58488>