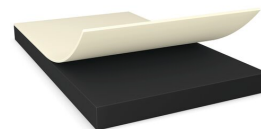




tesa HAF® 58477

Thông tin Sản phẩm



Băng keo liên kết HAF kích hoạt bằng nhiệt màu đen dày 20µm

Product Description

tesa HAF® 58477 là màng film được kích hoạt bởi nhiệt độ dựa trên nhựa phenolic và cao su nitrile. Băng keo hai mặt màu đen này không có lớp nền. Nó được bảo vệ bởi một lớp vỏ rất an toàn.

tesa HAF® 58477 không chứa halogen và tuân thủ với các tiêu chuẩn ROHS hiện tại.

Tại nhiệt độ phòng, băng keo tesa HAF® 58477 không dính. Nó chỉ được kích hoạt bởi nhiệt độ và áp suất trong suốt quy trình lắp ráp.

Các đặc tính đặc biệt:

- Các liên kết tin cậy và chống lão hóa
- Hiệu suất cực kỳ cao, thậm chí trên các khu vực liên kết nhỏ và khoảng cách thiết kế mỏng
- Tỷ lệ tràn keo rất thấp
- Phù hợp cho các ứng dụng lâu dài có thể tiếp xúc với lực tác động mạnh
- Liên kết vẫn duy trì tính co giãn

Đặc trưng

- Hiệu suất cực cao, ngay cả trên các khu vực liên kết nhỏ và khoảng cách thiết kế mỏng
- Liên kết đáng tin cậy và lâu bền
- Tỷ lệ tràn keo rất thấp
- Thích hợp cho các ứng dụng lâu dài chịu áp lực lớn
- Không chứa halogen và tuân thủ các tiêu chuẩn ROHS hiện hành

Ứng dụng

tesa HAF® 58477 đặc biệt được khuyến khích sử dụng cho liên kết các bộ phận kim loại với đa dạng các bề mặt nhựa hoặc kim loại khác nhau, ví dụ như SUS hoặc nhôm vào PMMA, PC hay ABS:

- Liên kết cấu trúc bên trong các thiết bị điện tử
- Cố định nút bấm
- Gắn ống kính camera và khung
- Liên kết các bộ phận kim loại trang trí
- Gắn FPC



tesa HAF® 58477

Thông tin Sản phẩm

Technical Information (average values)

The values in this section should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

Cấu tạo sản phẩm

• Lớp nền	không	• Độ dày	20 µm
• Loại keo	cao su nitrile / nhựa phenolic	• Màu sắc	đen
• Vật liệu lớp lót (liner)	glassine		

Thuộc tính / Giá trị hiệu suất

• Độ kết dính (lực đẩy)	11 N/mm ²
-------------------------	----------------------

Thông tin thêm

Thông tin kỹ thuật:

tesa HAF® 58477 không phải là chất tự dính. Nó được kích hoạt bằng nhiệt độ và áp suất trong một khoảng thời gian nhất định. Các giá trị sau đây là các gợi ý về thông số độ bám dính để bắt đầu sử dụng.

1. Bước chuẩn bị ép:

Trong quá trình chuẩn bị ép, băng keo kết dính được phủ lên trên bề mặt kim loại. Thao tác này không ảnh hưởng tới vòng đời sử dụng của băng keo. Các thành phần trong khâu chuẩn bị ép keo này có thể được lưu trữ bằng thời gian với băng keo.

Cài đặt:

- Nhiệt độ¹ 95-120 °C
- Áp suất² 2-6 bar
- Thời gian 3-10 s

2. Bước tạo bám dính:

Gỡ bỏ lớp vỏ khỏi băng keo sau công đoạn chuẩn bị ép. Đặt bộ phận nhựa lên trên bộ phận kim loại. Tăng nhiệt độ vừa đủ cùng với áp suất trong suốt thời gian bám dính để đạt được độ bám dính cần thiết.

Cài đặt:

- Nhiệt độ¹ 120-250 °C
- Áp suất² 5-30 bar
- Thời gian 5-180 s

Để đạt được hiệu suất tối ưu, một bước làm mát (trong khi vẫn sử dụng áp lực) ngay sau khi bước bám dính được khuyến nghị.

¹ 'Bước chuẩn bị ép' và 'Bước tạo bám dính' có nhiệt độ được tham khảo tại dữ liệu được đo lường trong quá trình bám dính.



tesa HAF® 58477

Thông tin Sản phẩm

Thông tin thêm

² 'Bước chuẩn bị ép' và "Bước tạo bám dính" có áp suất được tham khảo từ lực được chuyển đổi từ bề mặt trực tiếp xuống diện tích bám dính.

Các giá trị lực bám dính đạt được trong điều kiện phòng thí nghiệm tiêu chuẩn. (Vật liệu: Thử nghiệm bằng nhôm / điều kiện kết dính: nhiệt độ = 180 ° C, áp suất = 10 bar, thời gian = 7 giây).

Để đạt được độ bám dính cao nhất bề mặt phải sạch sẽ và khô. Điều kiện bảo quản theo tiêu chuẩn vòng đời sản phẩm tesa HAF®.

Disclaimer

sản phẩm của tesa@ được cải tiến chất lượng theo yêu cầu và được quản lý chặt chẽ từ giai đoạn sản xuất. Tất cả các thông tin và tư vấn sản phẩm được cung cấp dựa trên kinh nghiệm thực tiễn và kiến thức của chúng tôi. Tuy nhiên, tesa SE không thể đảm bảo hay quy định một cách rõ ràng hoặc ngụ ý, có bao gồm nhưng không giới hạn cho mục đích sử dụng cụ thể. Do đó, người tiêu dùng nên nhận định sản phẩm tesa đang sử dụng có phù hợp cho mục đích sử dụng mà khách hàng đang nhắm tới hay không, có phù hợp với phương pháp mà khách hàng sử dụng hay không. Nếu có bất kỳ sự nghi ngờ nào, đội ngũ kỹ thuật của chúng tôi rất vui lòng để tư vấn cho quý khách

để biết thêm thông tin mới nhất của sản phẩm xin vui lòng cập nhật vào <http://l.tesa.com/?ip=58477>