



МЕТАЛУРГІЯ Й МЕТАЛООБРОБКА

Клейкі стрічки для надійних й ефективних процесів



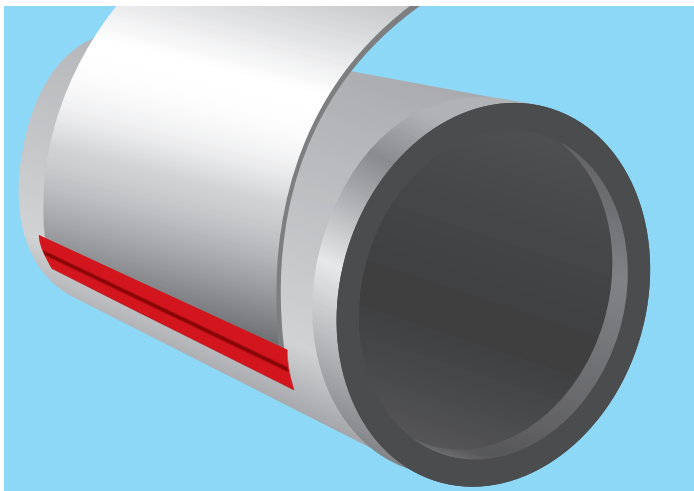
ПРОВІДНІ РІШЕННЯ НА ОСНОВІ КЛЕЙКИХ СТРІЧОК

Металеві вироби в сучасному світі можна знайти всюди, починаючи із залізниць й автомобілів і закінчуючи посудомийними машинами. Процеси виробництва сталі й більш складних виробів непрості й різноманітні, і це стосується як прокатної та листової рулонної продукції, так і стандартних й спеціальних сортів. Тому ми пропонуємо передові рішення на основі клейких стрічок, розроблених для оптимізації виробництва та скорочення кількості відходів для всього ланцюга створення металевих виробів (від самого початку аж до кінцевого продукту).

Наші провідні рішення на основі клейких стрічок для металургії та металообробки охоплюють усі етапи виробництва металевої продукції, яка зазвичай слугує вихідним матеріалом для металообробних підприємств.

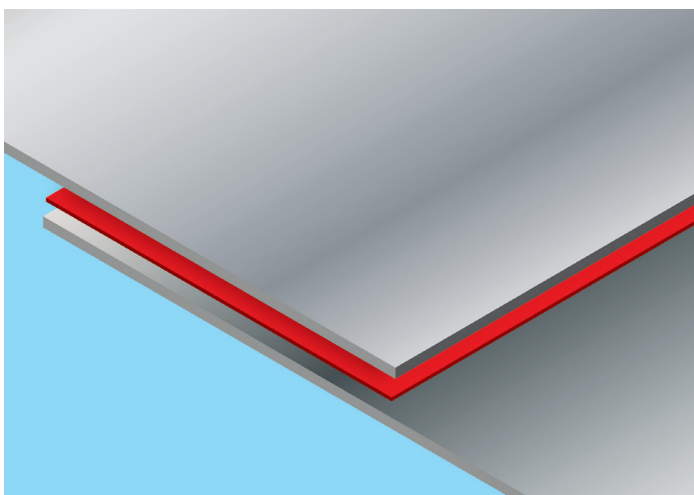
Основні варіанти застосування, які можна оптимізувати за допомогою передових рішень за допомогою стрічок

Основні варіанти застосування	Металургія	Металообробка
Початок намотування	✓	
Зрощування	✓	✓
Скріплення кінця рулону	✓	✓
Захист кромки і поверхонь	✓	✓
Обмотка й маркування	✓	✓



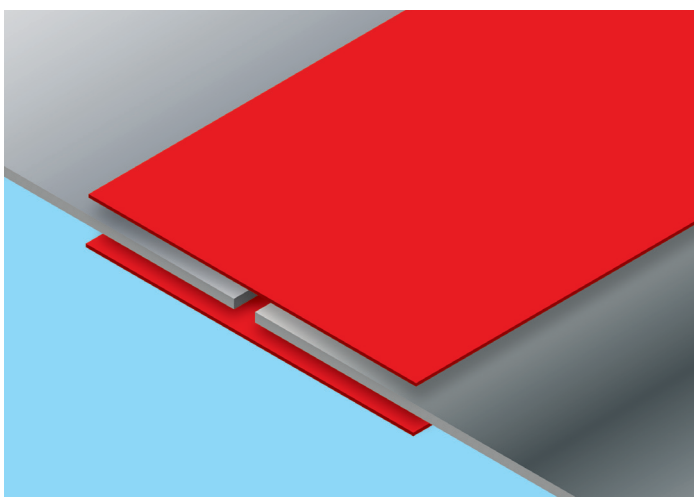
Початок намотування

В результаті прокатування литого металу формується початковий сталевий або алюмінієвий виріб, який зазвичай змотується в рулон. Перехід від товстих рулонів до більш тонких передбачає кілька етапів початку намотування. Залежно від товщини й сили затиску окремих сортів сталі для надійного прикріплення першого шару виробу до втулки можуть використовуватися односторонні або двосторонні стрічки.



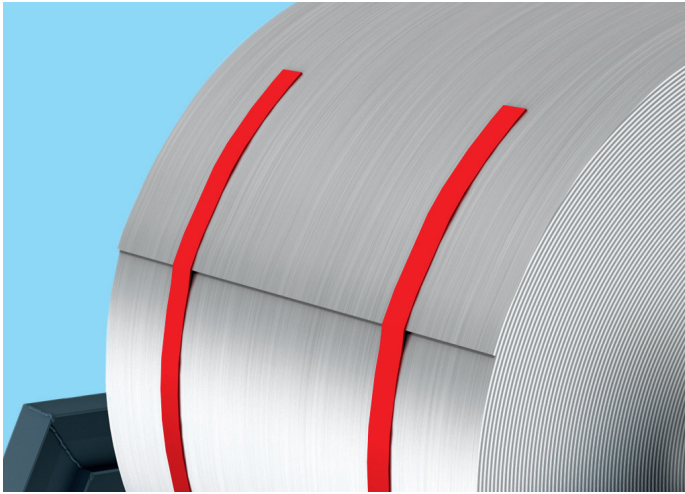
Зрощування внапустку

Листовий метал в рулонах зрощується для безперервної подачі на лініях оздоблення й обробки. Для цього використовуються два найбільш поширені методи — зрощування внапустку й зрощування встик. Для зрощування внапустку ми пропонуємо двосторонні клейкі стрічки з адгезивними системами, які довели свою ефективність і характеризуються високою стійкістю до зсуву за високих температур, а також стійкою до розривів основою, що компенсує напруження в рулоні. Можна додатково підвищити безпеку робіт завдяки поєднанню двосторонніх стрічок для зрощування зі стрічками для захисту кромки.



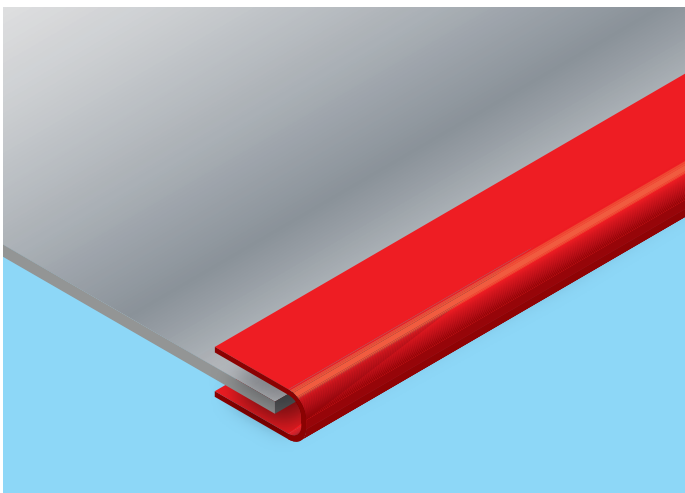
Зрощування встик

Гарною альтернативою зрощуванню без напуску служить зрощування встик. Для цього використовуються міцні односторонні клейкі стрічки зі спеціальними адгезивними системами. Явна перевага цього методу — скорочення кількості відходів, характерної для зрощування внапустку. Для компаній, що займаються обробкою алюмінію, цей тип зрощування також надає можливості економічного використання рулонів з короткою намоткою завдяки підготовці серії рулонів.



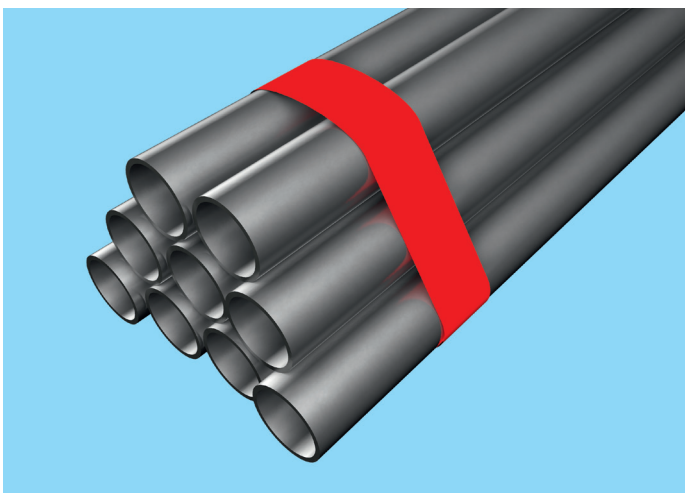
Скріплення кінця рулону

Кінці листового металу в рулонах закріплюються для транспортування на території металургійних заводів і за її межами. Закріплення кінця рулону спеціальними стрічками запобігає розмотуванню під час транспортування, забезпечуючи надійну фіксацію на різних металевих поверхнях. Ці спеціальні стрічки не тільки передбачають низький рівень подовження і дуже високу міцність, але й стійкі до розривів і оснащені адгезивними системами з високою стійкістю до зсуву. Очевидна перевага — це високий рівень безпеки для персоналу, що працює з рулонами, які захищені відповідним пакувальним матеріалом.



Захист кромки і поверхонь

Ланцюг виробництва цінної металевої продукції продовжують різні компанії, що спеціалізуються на обробці алюмінієвих і сталевих виробів. Під час виробничого процесу необхідний захист кромки і поверхонь для запобігання виробничим травмам серед персоналу, а також для захисту напівфабрикатів і готової продукції від пошкоджень, подряпин і пилу під час транспортування на території підприємства та за її межами.



Обмотка й маркування

В кінці процесу формування і обробки вироби зазвичай піддаються маркуванню й обмотці для підготовки до транспортування. Завдяки безпечній і надійній обмотці можна знизити ризик пошкодження виробів, а також запобігти травмам серед персоналу, отриманим внаслідок пошкодження обмотки під час транспортування, завантаження або пакування на складі. Крім того, маркування виробів (наприклад, кольорове маркування різних сортів металевих труб для їх розмежування під час зберігання на складі) забезпечує легкість і точність при комплектації замовлень.

ОГЛЯД АСОРТИМЕНТУ

Наша продукція для металургійної та металообробної промисловості

Продукт	Опис	Переваги	Початок намотування	Зрошення внапустку	Зрошення встик	Скріплення кінця рулону	Захист поверхні/кромки	Обмотка/маркування
Односторонні стрічки								
tesa® 4122/4124	Пакувальні стрічки для великих навантажень з надміцною ПВХ-основою й натуральним каучуковим клеєм	<ul style="list-style-type: none"> Сильна адгезія Стійкість до ударних навантажень 				✓		✓
tesa® 4289/64284	Обмотувальні стрічки на основі орієнтованого поліпропілену з клейкою системою з натурального каучуку	<ul style="list-style-type: none"> Висока міцність на розрив Низьке подовження в разі розриву Термостабільність 				✓		✓
tesa® 4328/4330	Маллярні стрічки на основі крепованого паперу з натуральним каучуковим клеєм	<ul style="list-style-type: none"> Підходить для фарбування металічних поверхонь Видалення без розривів та залишків клею Відривається руками 					✓	✓
tesa® 4319	Міцна малярна стрічка на основі крепованого паперу й натурального каучукового клею	<ul style="list-style-type: none"> Сильна адгезія Дуже високе подовження в разі розриву Висока зносостійкість 					✓	✓
tesa® 4651/4661	Стрічка з акриловим покриттям на тканинній основі з віскози й натурального каучукового клею	<ul style="list-style-type: none"> Висока адгезія навіть на шорстких поверхнях Еластична й зносостійка Легко наносити надписи Доступна в декількох кольорах 					✓	✓
tesa® 4657	Тканинна стрічка з акриловим покриттям на основі з бавовни й термоактивного натурального каучукового клею	<ul style="list-style-type: none"> Висока адгезія навіть на шорстких поверхнях Безслідне видалення Стійкість до високих температур, розчинників і старіння 			✓			
tesa® 4990	Одностороння стрічка на ПЕТ- або тканинній основі з модифікованим акриловим клеєм	<ul style="list-style-type: none"> Підходить для використання за високих температур Висока стійкість до розривів Не потребує додаткової витримки 			✓			
tesa® 53315/53393/53398	Монофіламентні стрічки на основі полієфіру, армованого скловолокном	<ul style="list-style-type: none"> Клей з високою клейкістю й опором зсуву Висока стійкість до старіння Видалення без а залишків клею з багатьох поверхонь 				✓		✓
tesa® 53388	Монофіламентна стрічка на основі поліпропілену, армованого полієфірним волокном	<ul style="list-style-type: none"> Висока адгезія навіть на шорстких поверхнях Еластична й зносостійка Доступна в декількох кольорах 						✓
Двусторонні стрічки								
tesa® 4962	Неткана основа, що покрита акриловим клеєм підвищеної клейкості	<ul style="list-style-type: none"> Висока адгезія Відмінна міцність склеювання на шорстких поверхнях Відмінна термостійкість 		✓				
tesa® 4964	Еластична тканинна основа, що покрита клеєм з натурального каучуку	<ul style="list-style-type: none"> Підходить для застосування на нерівних поверхнях Безслідне видалення в більшості випадків 	✓	✓				
tesa® 4965	Міцна ПЕТ-основа, що покрита акриловим клеєм підвищеної клейкості	<ul style="list-style-type: none"> Підходить для застосування за складних умов у разі сильних навантажень Використовується за високих температур і для поверхонь, що важко склеюються 	✓	✓				
tesa® 4968/4970	Міцна ПВХ-основа, що покрита акриловим клеєм підвищеної клейкості	<ul style="list-style-type: none"> Висока міцність скріплення на шорстких або запиленних поверхнях Підходить для тривалого застосування 	✓	✓				
tesa® 51970	Поліпропіленова основа, що покрита акриловим клеєм підвищеної клейкості	<ul style="list-style-type: none"> Надійне зчеплення навіть на шорстких поверхнях Висока термостійкість Підходить для використання на вулиці 	✓					
Термоактивні стрічки (HAF)								
tesa® 8401/8402/8405/8410	tesa HAF® — це термоактивна плівкова стрічка на основі фенольної смоли і нітрил-каучуку. Вона активується в процесі нагрівання й тиску	<ul style="list-style-type: none"> Надвисока міцність зчеплення Висока термостійкість Висока стійкість до впливу хімічних речовин Підходить для виробництва висічок 		✓	✓			

Продукція tesa® підтверджує кожного дня за складних умов свою надзвичайну якість й постійно проходить суворий контроль. Вся інформація та рекомендації наводяться відповідно до наших знань і на основі нашого практичного досвіду. Однак tesa SE не надає жодних гарантій (як явних, так і таких, що припускаються), зокрема гарантій щодо товарної придатності або придатності для конкретних цілей. Користувач несе відповідальність за рішення про те, чи відповідає продукт tesa® конкретній меті й відповідній практиці застосування. У разі виникнення будь-яких сумнівів наші фахівці технічної підтримки із задоволенням вас проконсультують.



Нашу систему управління якістю сертифіковано згідно зі стандартами ISO 9001, IATF 16949 і ISO 14001.

22848 Norderstedt
Німеччина
Телефон: +49 40 888 99 0
Факс: +49 40 888 99 6060
<http://www.tesa.com>

tesa.com/uk-ua/