

tesa HAF® 58435

Ürün Bilgisi



125 µm siyah reaktif yapısal birleştirme filmi

Ürün Açıklaması

tesa® HAF 58435, fenolik reçine ve nitril kauçuğa dayalı reaktif bir ısı ile etkinleşen yapısal birleştirme filmidir. Bu siyah çift taraflı bantta taşıyıcı yoktur. Güçlü bir kağıt ayırıcı ile korunmaktadır.

Montaj işlemi sırasında uygulanan ısı ve basınç ile etkinleşir.

Özellikler

- Çok yüksek yapıştırma gücü
- Yüksek sıcaklık dayanımı
- Mükemmel kimyasal direnç
- Yağ ve çözücülere karşı direnç
- Bağlar esnek ve elastik kalır

Uygulama Alanları

Metal, cam, plastik, ahşap ve tekstil gibi tüm ısıya dayanıklı malzemelerin birleştirilmesi için uygundur.

- Yüksek mukavemetli ek birleştirme (üst üste ek)
- Yapısal yapıştırma
- Elektrikli motorlarda mıknatıs yapıştırma
- Debriyajlar için sürtünme astarları

Teknik Bilgiler (Ortalama Değerler)

Bu bölümdeki değerler sadece temsili olarak değerlendirilmeli ve şartname amacıyla kullanılmamalıdır.

Ürün Yapısı

• Taşıyıcı malzeme	yok	• Toplam kalınlık	125 µm
• Yapışkan türü	nitril kauçuk / fenolik reçine	• Renk	siyah
• Koruyucu türü	glasin		

Özellikler / Performans Değerleri

- Bonding strength (push-out) 11 N/mm²

Ek Bilgiler

İşleme

tesa HAF® 58435

Ürün Bilgisi

Ek Bilgiler

tesa® HAF 58435 kendinden yapışkanlı değildir. Belirli bir zaman aralığında ısı ve basınç ile etkinleştirilir. Aşağıdaki değerler makine parametreleri için başlangıç aşamasında tavsiye edilenlerdir. Optimum parametrelerin makine tipi, özel malzemeler ve müşteri gereksinimlerine bağlı olarak değiştiğini lütfen unutmayın.

1. Ön laminasyon: tesa® HAF 58435 kurlanmeden önce lamine edilir. Bu işlem için 120 °C ile 140 °C arasında bir sıcaklık öneriyoruz.

2. Yapıştırma: Yapıştırma koşulları olan sıcaklık, basınç ve süre uygulamaya bağlıdır. Aşağıdaki parametreler bir rehber olarak alınabilir:

Ek birleştirme uygulaması:

- Sıcaklık: 120-220 °C
- Basınç: >2 bar
- Süre: 15-90 sn.

Debriyajlar için sürtünme astarları:

- Sıcaklık: 180-230 °C
- Basınç: > 8 bar
- Süre: 3-30 dk

Mıknatıs yapıştırma:

- Sıcaklık: 140-180 °C
- Basınç: > 6-10 bar
- Süre: 2-5 dk

Yapısal yapıştırma:

- Sıcaklık: 180-220 °C
- Basınç: > 10-15 bar
- Süre: > 3-30 dk

Yapışma gücü değerleri standart laboratuvar koşullarında elde edilmiştir. Değer, her üretim partisiyle kontrol edilen garanti edilen limit değeridir (Malzeme: SUS test numunesi / yapıştırma koşulları: sıcaklık = 180 °C; basınç = 10 bar; süre = 30 sn). Maksimum yapışma kuvvetinin sağlanması için yüzeylerin temiz ve kuru olması gerekir.

tesa HAF® 58435

Ürün Bilgisi

Sorumluluk Dışı

tesa® ürünleri, sürekli zorlu koşullar altında bile yüksek bir kaliteye sahip olduklarını ispatlamışlar ve düzenli olarak yapılan kontrollere tabi tutulmaktadırlar. Sunulmuş olan bütün bilgi ve tavsiyeler, uygulamalarda edinmiş olduğumuz en iyi bilgi ve deneyimlerimizin temeline dayanmaktadır. tesa SE, buna karşın zımni genel kalite garantisi veya belirli bir amaca uygunluk da dahil fakat bunlarla sınırlı olmamak üzere açık veya dolaylı hiçbir garanti vermemektedir. Bu nedenle, tesa® ürünün belirli bir amaca uygun olup olmadığının ve kullanıcının tercih ettiği uygulama yöntemine uygun olup olmadığının tespiti kullanıcının sorumluluğundadır. Herhangi bir şüpheye düşecek olursanız teknik destek ekibimiz size yardımcı olmaktan zevk duyacaktır.



Bu ürün hakkında güncel bilgiye ulaşmak için lütfen ziyaret ediniz <http://l.tesa.com/?ip=58435>