

tesa HAF® 8401

Ürün Bilgisi



200 µm kehribar tepkimeli yapısal yapıştırma filmi

Ürün Açıklaması

tesa HAF® 8401, fenolik reçine ve nitril kauçuk bazlı reaktif, ısı ile aktive olan bir filmidir. Bu kehribar renkli, çift taraflı bantta taşıyıcı yoktur. Güçlü bir kağıt ayırıcı ile korunmuştur ve kolayca dilimlenip, kalıpta kesilebilir.

Belirli bir süre boyunca uygulanan ısı ve basınç ile aktive olur.

Özellikler

- Çok yüksek yapışma mukavemeti
- Yüksek sıcaklık dayanımı
- Mükemmel kimyasal direnç
- Yağ ve çözücülere karşı direnç
- Bağlar esnek ve elastik kalır

Uygulama Alanları

Metal, cam, plastik, ahşap ve tekstil gibi tüm ısıya dayanıklı malzemelerin yapıştırılmasında uygundur.

- Yüksek mukavemetli birleştirme (örtüşen birleştirme)
- Yapısal yapıştırma
- Elektrik motorlarında mıknatıs yapıştırma
- Debriyajlar için sürtünme astarları

Teknik Bilgiler (Ortalama Değerler)

Bu bölümdeki değerler sadece temsili olarak değerlendirilmeli ve şartname amacıyla kullanılmamalıdır.

Ürün Yapısı

• Taşıyıcı malzeme	yok	• Toplam kalınlık	200 µm
• Yapışkan türü	nitril kauçuk / fenolik reçine	• Renk	amber
• Koruyucu türü	glasin		

Özellikler / Performans Değerleri

• Bonding strength (dynamic shear)	12 N/mm ²	• Bonding strength (push-out)	12 N/mm ²
------------------------------------	----------------------	-------------------------------	----------------------

Ek Bilgiler

İşleme

Bu ürün hakkında güncel bilgiye ulaşmak için lütfen ziyaret ediniz <http://l.tesa.com/?ip=8401>

tesa HAF® 8401

Ürün Bilgisi

Ek Bilgiler

tesa HAF® 8401 kendinden yapışkanlı değildir. Belirli bir aralığa yayılan ısı ve basınçla aktive edilir. Aşağıdaki değerler başlayan makine parametreleri için önerilerdir. Optimum parametrelerin makine tipi, kullanılan özel malzemeler ve müşteri gereksinimlerine bağlı olarak değişebileceğini lütfen unutmayın.

1. Ön laminasyon: tesa HAF® 8401 kurlanmadan önce lamine edilir. Bu işlem için 120 °C ile 140 °C arasında bir sıcaklık öneririz.

2. Yapıştırma: Yapıştırma koşulları olan sıcaklık, basınç ve süre uygulamaya göre değişir. Aşağıdaki parametreler referans olarak alınabilir:

Eklem uygulaması:

- Sıcaklık: 120–220 °C
- Basınç: >2 bar
- Süre: 15–90 sn.

Debriyajlar için sürtünme astarları:

- Sıcaklık: 180–230 °C
- Basınç: >8 bar
- Süre: 3–30 dk

Mıknatıs yapıştırma:

- Sıcaklık: 140–180 °C
- Basınç: >6-10 bar
- Süre: 2–5 dk

Yapısal yapıştırma:

- Sıcaklık: 180–220 °C
- Basınç: >10-15 bar
- Süre: >3–30 dk

Yapışma mukavemeti değerleri standart laboratuvar koşullarında elde edilmiştir. Değer, her üretim partisinde kontrol edilen güvence limitidir (Malzeme: SUS test numunesi / yapıştırma koşulları: sıcaklık = 180 °C; basınç = 10 bar; süre = 60 sn). Maksimum yapışma mukavemetine ulaşmak için yüzeylerin temiz ve kuru olması gerekir.

tesa HAF® 8401

Ürün Bilgisi

Sorumluluk Dışı

tesa® ürünleri, sürekli zorlu koşullar altında bile yüksek bir kaliteye sahip olduklarını ispatlamışlar ve düzenli olarak yapılan kontrollere tabi tutulmaktadırlar. Sunulmuş olan bütün bilgi ve tavsiyeler, uygulamalarda edinmiş olduğumuz en iyi bilgi ve deneyimlerimizin temeline dayanmaktadır. tesa SE, buna karşın zımni genel kalite garantisi veya belirli bir amaca uygunluk da dahil fakat bunlarla sınırlı olmamak üzere açık veya dolaylı hiçbir garanti vermemektedir. Bu nedenle, tesa® ürünün belirli bir amaca uygun olup olmadığının ve kullanıcının tercih ettiği uygulama yöntemine uygun olup olmadığının tespiti kullanıcının sorumluluğundadır. Herhangi bir şüpheye düşecek olursanız teknik destek ekibimiz size yardımcı olmaktan zevk duyacaktır.



Bu ürün hakkında güncel bilgiye ulaşmak için lütfen ziyaret ediniz <http://l.tesa.com/?ip=8401>