



tesa® HAF 8400

ข้อมูลผลิตภัณฑ์



reactive HAF สีเหลืองอำพัน 270 ไมครอน

Product Description

tesa® HAF 8400 เป็นฟิล์มรีแอกทีฟที่กระตุ้นด้วยความร้อน ประกอบด้วย phenolic resin และ nitrile rubber เทปฟิล์มสีเหลืองชนิดกาวสองหน้าไม่มี backing มีการปกป้องเนื้อฟิล์มโดยแผ่นไลเนอร์กระดาษที่แข็งแรงและสามารถที่จะกรีดและตัดได้

ที่อุณหภูมิห้อง tesa® HAF 8400 เนื้อฟิล์มจะไม่มี ความเหนียวเหนียว สามารถใช้เคลือบเบื้องต้นโดยการกระตุ้นด้วยความร้อนและเริ่มจะหลอมละลายให้ความเหนียวที่อุณหภูมิ 90 ° C ในขั้นตอนที่สองจะต้องใช้ความร้อนและแรงกดทับในช่วงระยะเวลาหนึ่ง

หลังจากการแห้งตัว tesa® HAF 8400 จะให้คุณสมบัติดังนี้:

- มีการยึดเกาะที่สูงมาก
- ทนต่ออุณหภูมิสูง
- ทนต่อสารเคมีดีเยี่ยม
- การยึดติดที่ยังมีความยืดหยุ่นและการยึดตัว

การใช้งาน

เหมาะสำหรับการติดวัสดุทนความร้อน เช่น โลหะ แก้ว พลาสติก ไม้และสิ่งทอ

*การต่อแผ่นที่ให้ความแข็งแรงสูง (ต่อแบบทับซ้อนกัน)

**Friction liners สำหรับ clutches

*แนะนำสำหรับใช้ติดวัสดุที่ผิวหยาบมากเนื่องเทปมีความหนามาก

Technical Information (average values)

The values in this section should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

Product Construction

- | | | | |
|--------------------|---------------------------------|-------------------|---------------|
| • Backing material | none | • Total thickness | 270 µm |
| • Type of adhesive | nitrile rubber / phenolic resin | • Color | สีเหลืองอำพัน |
| • Type of liner | glassine | | |

คุณสมบัติ / ประสิทธิภาพของสินค้า

- | | |
|------------------------------------|----------------------|
| • Bonding strength (dynamic shear) | 12 N/mm ² |
|------------------------------------|----------------------|

ข้อมูลเพิ่มเติม

ขั้นตอน

1. การเคลือบเบื้องต้น:

สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=08400>



tesa[®] HAF 8400

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ข้อมูลเพิ่มเติม

tesa[®] HAF 8400 ติดเคลือบก่อนการแห้ง สำหรับขั้นตอนนี้เราขอแนะนำอุณหภูมิในการติดระหว่าง 120 °C และ 140 °C
2. การติดประกอบ:

สภาวะในการติด อุณหภูมิ แรงกดทับและระยะเวลาการติด ขึ้นอยู่กับการใช้งาน สามารถใช้พารามิเตอร์ต่อไปนี้เป็นแนวทางได้:

งานการต่อแผ่น:

*อุณหภูมิ: 120 – 220 °C

*แรงกด: > 2 บาร์

2 บาร์

*เวลา: 15 – 90 วินาที

Friction liners สำหรับ clutches

*อุณหภูมิ: 180 – 230 °C

*แรงกด: > 6 - 10 บาร์

6 - 10 บาร์

*เวลา: 3 นาที– 30 นาที

ค่าความแข็งแรงของการยึดติดสามารถจัดหาให้ได้ภายใต้สภาวะในห้องปฏิบัติการมาตรฐาน

ค่าที่ได้ได้รับการันตีจากการทดสอบด้วยจำนวนจำกัดในแต่ละชุดการผลิต (วัสดุ: แผ่นEtched aluminium/ สภาวะการติด: อุณหภูมิ = 120 °C; p = 10 บาร์; เวลา = 8

นาที)

เพื่อการติดที่แข็งแรงสูงสุด พื้นผิวจะต้องสะอาดและแห้ง สภาวะการเก็บรักษาและอายุการใช้งานเป็นไปตามมาตรฐาน tesa[®] HAF

ข้อจำกัดความรับผิดชอบ

ผลิตภัณฑ์เทซาพิสูจน์ให้เห็นถึงความประทับใจในคุณภาพของสินค้ามาเป็นเวลาช้านานผ่านเงื่อนไขด้านอุปสงค์ และผลิตภัณฑ์เทซาอยู่ภายใต้การควบคุมอย่างเคร่งครัดสม่ำเสมอ โดยข้อมูลทางด้านเทคนิคและตัวเลขทั้งหมดที่ได้กล่าวถึงข้างต้นนั้นได้รับการจัดหาจากทีมงานที่มีความรู้และประสบการณ์ที่ดีที่สุดของเทซา ข้อมูลเหล่านั้นจัดเป็นค่าโดยเฉลี่ยและไม่สามารถนำมาใช้เป็นข้อมูลจำเพาะของสินค้า ด้วยเหตุนี้ tesa SE ไม่สามารถรับประกันต่อผู้ใช้ทั้งแบบชัดแจ้งหรือโดยนัย แต่ไม่จำกัดเพียงแค่การรับประกันใดๆโดยนัยทั้งในด้าน การค้าหรือสำหรับวัตถุประสงค์อย่างใดเป็นการเฉพาะ ผู้ใช้จะต้องรับผิดชอบในการตัดสินใจใช้ผลิตภัณฑ์ให้เหมาะสมกับวัตถุประสงค์ และการใช้งานของผู้ใช้เอง ถ้าหากท่านมีข้อสงสัยประการใดผู้เชี่ยวชาญของทางเทซายินดีให้คำปรึกษา



สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=08400>