



tesa® HAF 8402

ข้อมูลผลิตภัณฑ์



เทปติด HAF สีเหลือง ทำปฏิกิริยาไฟฟ้า 125µm

Product Description

tesa® HAF 8402 เป็นรีแอกทีฟฟิล์มกระตุ้นด้วยความร้อน ประกอบด้วย phenolic resin และ nitrile rubber เทปสีเหลืองอำพันกาวสองหน้าไม่มี backing มีการปกป้องฟิล์มโดยแผ่นโพลีเอสเตอร์กระดาษที่แข็งแรงและสามารถที่จะกรีดและตัดได้

ที่อุณหภูมิห้อง tesa® HAF 8402 เนื้อกาวจะไม่เหนียวเยิ้ม สามารถติดเบื้องต้นได้ก่อนด้วยการกระตุ้นด้วยความร้อนที่อุณหภูมิ 90 ° C เทปจะเริ่มเหนียว ในการติดชั้นตอนที่สองจะต้องใช้ความร้อนและแรงกดทับในช่วงระยะเวลาหนึ่ง

หลังจากมีการติดด้วยความร้อน tesa® HAF 8402 จะให้คุณสมบัติดังนี้:

- มีแรงยึดเกาะที่สูงมาก
- ทนต่ออุณหภูมิสูง
- ทนต่อสารเคมีดีเยี่ยม
- การยึดเกาะยังคงไว้ซึ่งความยืดหยุ่นและการยึดตัว

การใช้งาน

เทปนี้เหมาะสำหรับการติดวัสดุทนความร้อน เช่น โลหะ แก้ว พลาสติก ไม้และสิ่งทอ

*การต่อแผ่นที่ให้ความแข็งแรงสูง (ต่อแบบทับซ้อนกัน)

*การยึดติดโครงสร้างที่แข็งแรง

*การยึดติดแม่เหล็กในมอเตอร์ไฟฟ้า

*Friction liners สำหรับ clutches

Technical Information (average values)

The values in this section should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

Product Construction

• Type of liner	glassine	• Total thickness	125 µm
• Backing material	none	• Color	สีเหลืองอำพัน
• Type of adhesive	nitrile rubber / phenolic resin		

คุณสมบัติ / ประสิทธิภาพของสินค้า

• Bonding strength (dynamic shear)	12 N/mm ²
------------------------------------	----------------------

ข้อมูลเพิ่มเติม

ขั้นตอน

1 การติดเคลือบขั้นต้น:

สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=08402>



tesa® HAF 8402

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ข้อมูลเพิ่มเติม

tesa® HAF 8402 ติดเคลือบก่อนการแห้งตัว สำหรับขั้นตอนนี้เราขอแนะนำอุณหภูมิระหว่าง 120 °C และ 140 °C.

2. การติดประกอบ:

สภาวะ อุณหภูมิ แรงกดและระยะเวลาการติดขึ้นอยู่กับการใช้งาน สามารถใช้พารามิเตอร์ต่อไปนี้เป็นแนวทาง:

งานการประกบ:

*อุณหภูมิ: 120-220 °C

*แรงกดทับ:>2bar

2bar

*เวลา: 15 – 90 วินาที

Friction liners for clutches:

*อุณหภูมิ: 180 – 230 °C

*แรงกดทับ: > 8 บาร์

8 บาร์

*เวลา: 3 นาที– 30 min

การติดแม่เหล็ก:

*อุณหภูมิ: 140 – 180 °C

*แรงกดทับ > 6-10 บาร์

6-10 บาร์

*เวลา: 2 นาที- 5 min

การติดโครงสร้างแน่นหนา:

*อุณหภูมิ: 180 – 220 °C

*แรงกดทับ: > 10-15 บาร์

10-15 บาร์

*เวลา: > 3 - 30 min

3 - 30 min

ค่าความแข็งแรงของการยึดติดสามารถจัดหาให้ได้ภายใต้สภาวะในห้องปฏิบัติการมาตรฐาน

ค่าที่ได้ได้รับการันตีจากการทดสอบด้วยจำนวนจำกัดในแต่ละชุดการผลิต (วัสดุ: แผ่นทดสอบ Etched aluminium/ สภาวะการติด:

อุณหภูมิ = 120 °C; p = 10 บาร์; เวลา = 8

นาที)

เพื่อการติดที่แข็งแรงสูงสุด พื้นผิวจะต้องสะอาดและแห้ง สภาวะการเก็บรักษาและอายุการใช้งานเป็นไปตามมาตรฐาน tesa® HAF

ข้อจำกัดความรับผิดชอบ

ผลิตภัณฑ์เหล่านี้แสดงให้เห็นถึงความประทับใจในคุณภาพของสินค้ามาเป็นเวลาช้านานผ่านเงื่อนไขด้านอุปสงค์ และผลิตภัณฑ์เหล่านี้อยู่ภายใต้การควบคุมอย่างเคร่งครัดสม่ำเสมอ โดยข้อมูลทางด้านเทคนิคและตัวเลขทั้งหมดที่ได้กล่าวถึงข้างต้นนั้นได้รับการจัดหาจากทีมงานที่มีความรู้และประสบการณ์ที่ดีที่สุดของเทซ่า ข้อมูลเหล่านี้จัดเป็นค่าโดยเฉลี่ยและไม่สามารถนำมาใช้เป็นข้อมูลจำเพาะของสินค้าด้วยเหตุนี้ tesa SE ไม่สามารถรับประกันต่อผู้ใช้ทั้งแบบชัดเจนหรือโดยนัย แต่ไม่จำกัดเพียงแค่การรับประกันใดๆโดยนัยทั้งในด้านการค้าหรือสำหรับวัตถุประสงค์อย่างใดเป็นการเฉพาะ ผู้ใช้จะต้องรับผิดชอบในการตัดสินใจใช้ผลิตภัณฑ์ให้เหมาะสมกับวัตถุประสงค์และการใช้งานของผู้ใช้เอง ถ้าหากท่านมีข้อสงสัยประการใดผู้เชี่ยวชาญของทางเทซ่ายินดีให้คำปรึกษา

สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=08402>