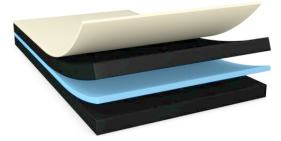




tesa HAF® 58499

ข้อมูลผลิตภัณฑ์



รายละเอียดสินค้า

tesa HAF® 58499 เป็นฟิล์มกระตุนปฏิกิริยาด้วยความร้อนจากเรซินฟีนอลและยางไนไตรล์ เทปสองด้านสีดำนีมี backing PET สีดำได้รับการปกป้องโดยกระดาษรองเคลือบ PE ที่แข็งแรง

tesa HAF® 58499 ปราศจากฮาโลเจนและเป็นไปตามมาตรฐาน RoHS ในปัจจุบัน

ที่อุณหภูมิห้อง tesa HAF® 58499 ไม่เหนียวเหนอะหนะ เปิดใช้งานด้วยความร้อนและความดันที่ใช้ระหว่างกระบวนการประกอบ

คุณสมบัติพิเศษ:

- พันธะที่เชื่อถือได้และทนต่อการเสื่อมสภาพ
- ประสิทธิภาพสูงแม้ในพื้นที่การยึดติดขนาดเล็กและช่องว่างของการออกแบบที่บาง
- อัตราการไหลที่ต่ำมาก
- ความมั่นคงของมิติที่ดีมากและการจัดการได้ค้ง่าย
- แผ่นรอง PET มีฟังก์ชันกันในการใช้งานการยึดติดตาข่าย
- แผ่นรอง PET สีดำช่วยป้องกันแสงได้ดีที่สุด
- เหมาะสำหรับการใช้งานระยะยาวที่ต้องเผชิญความเครียดอย่างหนัก
- พันธะยังคงยึดหยุ่น

สาขาการใช้งาน

tesa HAF® 58499 ได้รับการแนะนำเป็นพิเศษสำหรับการยึดติดของส่วนประกอบโลหะกับพื้นผิวพลาสติกหรือโลหะต่างๆ เช่น SUS หรือ AL ถึง PMMA, PC หรือ ABS:

- การเชื่อมโครงสร้างภายในอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์
- ติดตั้งตาข่ายลำโพง
- การตรึงปุ่ม
- เลนส์กล้องและกรอบยึด
- การยึดติดของชิ้นส่วนโลหะตกแต่ง

ข้อมูลทางเทคนิค (ค่าเฉลี่ย)

ค่าในส่วนนี้ถือเป็นตัวแทนหรือเป็นแบบทั่วไปเท่านั้น และไม่ควรรู้เพื่อวัตถุประสงค์จำเพาะเจาะจง.

โครงสร้างผลิตภัณฑ์

• ตัวเทป	PETP	• ความหนารวม	200 µm
• ประเภทของกาว	nitrile rubber / phenolic resin	• สี	สีดำ
• ประเภทของแผ่นลอก	กระดาษเคลือบ PE		

คุณสมบัติ / ประสิทธิภาพของสินค้า

- แรงยึดเกาะ (ผลัก) 11 N/mm²

สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=58499>



tesa HAF® 58499

ข้อมูล ลิขสิทธิ์

ข้อมูลเพิ่มเติม

คำแนะนำทางเทคนิค:

tesa HAF® 58499 ไม่ใช่กาวในตัว มันถูกเปิดใช้งานโดยความร้อนและแรงดันในช่วงเวลาหนึ่ง
ค่าต่อไปนี้เป็นการแนะนำสำหรับพารามิเตอร์เส้นพันบัตรเพื่อเริ่มต้น

1. การเคลือบล่วงหน้า:

ในระหว่างการเคลือบเบื้องต้น เทปกาวจะถูกเคลือบลงบนพื้นผิวโลหะ ขั้นตอนนี้ไม่ส่งผลต่ออายุการเก็บของเทปกาว
ส่วนประกอบที่เคลือบไวล่วงหน้าสามารถจัดเก็บได้ในเวลาเดียวกับเทปกาว

การตั้งค่า:

- อุณหภูมิ¹ 95 – 120 °C
- แรงดัน² 2 – 6 บาร์
- เวลา 3 – 10 วินาที

2. การติด:

ลอกไลเนอร์ออกจากเทปหลังจากขั้นตอนก่อนการเคลือบ วางชิ้นส่วนพลาสติกลงบนชิ้นส่วนที่เป็นโลหะ
ใช้อุณหภูมิที่เพียงพอในขณะที่ใช้แรงกดสำหรับเวลาในการยึดเกาะเพื่อให้ได้ความแข็งแรงในการยึดเกาะที่เพียงพอ

การตั้งค่า:

- อุณหภูมิ¹ 120 – 250 °C
- แรงดัน² 5 – 30 บาร์
- เวลา 5 – 180 วิ

เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพสูงสุด ขอแนะนำให้ใช้ขั้นตอนการหล่อเย็น (ขณะใช้แรงกด) โดยตรงหลังจากขั้นตอนการยึดติด

¹ อุณหภูมิ "ก่อนการเคลือบ" และ "การติด" หมายถึงข้อมูลที่วัดในเส้นพันบัตร

² แรงกด "ก่อนการเคลือบ" และ "การยึดเกาะ" หมายถึงแรงที่เปลี่ยนจากพื้นผิวจิกโดยตรงไปยังบริเวณการยึดเหนี่ยว

ค่าแรงยึดเกาะได้มาจากสภาวะห้องปฏิบัติการมาตรฐาน (วัสดุ: ชิ้นงานทดสอบอะลูมิเนียมกัดลาย / สภาวะการยึดติด: อุณหภูมิ = 180 °C
แรงดัน = 10 บาร์ เวลา = 7 วินาที)

เพื่อให้ได้พื้นผิวที่มีแรงยึดติดสูงสุดควรสะอาดและแห้ง สภาพการเก็บรักษาตามแนวคิดอายุการเก็บรักษา tesa HAF®



tesa HAF® 58499

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ข้อจำกัดความรับผิดชอบ

ผลิตภัณฑ์ เท ซ่า พิสุงค์ ให้ เห็น ถึง ความ ประทับ ใจ ใน คุณภาพ ของสินค้า มา เป็น เวลา ช้า นาน ผ่าน เงื่อนไข ด้าน อุปสงค์ และ ผลิตภัณฑ์ เท ซ่า อยู่ ภายใต้ การ ควบคุม อย่าง เคร่งครัด สม่ำเสมอ โดย ข้อมูล ทาง ด้าน เทคนิค และ ตัว เลข ทั้ง หมด ที่ ได้ กล่าวถึงข้างต้น นั้นได้รับการจัดหาจากทีมงานที่มีความรู้และประสบการณ์ที่ดีที่สุดของเทซ่า ข้อมูลเหล่านั้นจัดเป็นค่าโดยเฉลี่ยและไม่สามารถนำมาใช้เป็นข้อมูลจำเพาะของสินค้า ด้วยเหตุนี้ tesa SE ไม่สามารถรับประกันต่อผู้ใช้ทั้งแบบชัดแจ้งหรือโดยนัย แต่ไม่จำกัดเพียงแค่การรับประกันใดๆ โดยนัยทั้ง ใน ด้าน การ ค้า หรือ สำหรับ วัตถุประสงค์ อย่าง ใด เป็น การ เฉพาะ ผู้ ใช้ จะ ต้อง รับ ผิด ชอบ ใน การ ตัดสิน ใจ ใช้ ผลิตภัณฑ์ ให้ เหมาะ สม กับ วัตถุประสงค์ และ การ ใช้ งาน ของ ผู้ ใช้ เอง ถ้า หาก ท่าน มี ข้อ สงสัย ประการ ใด ผู้ เชี่ยว ชาญ ของ ทาง เท ซ่า ยินดี ให้ คำ ปรึกษา

สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=58499>