



9402

ข้อมูลผลิตภัณฑ์



125µm amber reactive structural bonding film

Product Description

tesa HAF® 9402 เป็นฟิล์มเปิดใช้งานด้วยความร้อนที่ทำปฏิกิริยาโดยใช้เรซินฟีนอลิกและยางไนไตรล์ เทปสองหน้าสีเหลืองอำพันนี้ไม่มีแผ่นรองหลัง ได้รับการปกป้องโดยชั้นกระดาษที่แข็งแรงและสามารถกรีดและตัดได้ง่ายดาย

ที่อุณหภูมิห้อง tesa HAF® 9402 ไม่มีความเหนียว เปิดใช้งานด้วยความร้อน และเริ่มมีความเหนียวที่ 90 °C สำหรับการเคลือบล่วงหน้า ในการใช้งานขั้นตอนที่สองความร้อนและความดันจะถูกนำไปใช้ในระยะเวลาหนึ่ง

หลังจากการแห้งตัว tesa HAF® 9402 จะมีคุณสมบัติ:

- แรงยึดสูงมาก
- ทนต่ออุณหภูมิสูงได้ถึง 350 °C
- ทนต่อสารเคมีได้ดีเยี่ยม
- ความต้านทานต่อน้ำมันและตัวทำละลาย
- พันธบัตรยังคงยืดหยุ่นและยืดหยุ่น

คุณสมบัติ

- Very high bonding strength
- High temperature resistance
- Excellent chemical resistance
- Resistance against oil and solvents
- Bonds remain flexible and elastic

การใช้งาน

เหมาะสำหรับการยึดติดกับวัสดุทนความร้อน เช่น โลหะ แก้ว พลาสติก ไม้ และสิ่งทอ

- วัสดุชั้นแรงเสียดทานสำหรับแผ่นคลัทช์
- ชั้นแรงเสียดทานสำหรับแหวนชิงโครโนซ์



9402

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

Technical Information (average values)

The values in this section should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

Product Construction

| | | | |
|--------------------|---------------------------------|-------------------|---------------|
| • Backing | none | • Total thickness | 125 µm |
| • Type of adhesive | nitrile rubber / phenolic resin | • Color | สีเหลืองอำพัน |
| • Type of liner | glassine | | |

คุณสมบัติ / ประสิทธิภาพของสินค้า

| | |
|------------------------------------|----------------------|
| • Bonding strength (dynamic shear) | 12 N/mm ² |
|------------------------------------|----------------------|

ข้อมูลเพิ่มเติม

การใช้งาน:

1. การเคลือบล่วงหน้า:

tesa HAF® 9402 เคลือบก่อนการบ่ม สำหรับกระบวนการนี้เราขอแนะนำให้ใช้อุณหภูมิระหว่าง 90 ° C ถึง 140 ° C

2. การติดเกาะ:

อุณหภูมิความดันและเวลาของการติดเกาะขึ้นอยู่กับการใช้งาน พารามิเตอร์ต่อไปนี้ถือได้ว่าเป็นแนวทาง:

วัสดุชั้นแรงเสียดทานสำหรับแหวนชิงโครโนซ์:

- อุณหภูมิ: 180 - 230 ° C
- ความดัน: > 6 บาร์
- เวลา: 3 นาที

3. แบ่งเบา (ไม่จำเป็น)

เพื่อให้ได้ความแข็งแรงสูงสุดในการยึดติดชิ้นส่วนที่ยึดติดไว้สามารถทำอุณหภูมิได้ที่ 180-230 ° C เป็นเวลา 30-60 นาทีโดยไม่มีแรงกด

ค่าความแข็งแรงของการติดเกาะได้รับภายใต้เงื่อนไขห้องปฏิบัติการมาตรฐาน รับประกันค่าขีด จำกัด

การกวาดล้างที่รับประกันกับแต่ละชุดการผลิต (วัสดุ: ชิ้นงานทดสอบอะลูมิเนียมและสลัก / เงื่อนไขการยึด: Temp. = 120 ° C; p = 10 bar; t = 8 นาที)

สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=09402>



9402

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ข้อมูลเพิ่มเติม

เพื่อให้ได้พื้นผิวที่มีความแข็งแรงสูงสุดในการยึดติดควรสะอาดและแห้ง สภาพการเก็บรักษาตามแนวคิดอายุการเก็บรักษา tesa HAF®

ข้อจำกัดความรับผิดชอบ

ผลิตภัณฑ์ เท ซ่า พิสูจน์ให้เห็นถึงความประทับใจในคุณภาพของสินค้ามาเป็นเวลานานผ่านเงื่อนไขด้านอุปสงค์และผลิตภัณฑ์ เท ซ่า อยู่ภายใต้การควบคุมอย่างเคร่งครัดสม่ำเสมอโดยข้อมูลทางด้านเทคนิคและตัวเลขทั้งหมดที่ได้กล่าวถึงข้างต้นนั้นได้รับการจัดหายากทีมงานที่มีความรู้และประสบการณ์ที่ดีที่สุดของเทซ่า ข้อมูลเหล่านั้นจัดเป็นค่าโดยเฉลี่ยและไม่สามารถนำมาใช้เป็นข้อมูลจำเพาะของสินค้าด้วยเหตุนี้ tesa SE ไม่สามารถรับประกันต่อผู้ใช้ทั้งแบบชัดเจนหรือโดยนัยแต่ไม่จำกัดเพียงแค่การรับประกันใดๆโดยนัยทั้งในด้านการค้าหรือสำหรับวัตถุประสงค์อย่างใดเป็นการเฉพาะผู้ใช้จะต้องรับผิดชอบในการตัดสินใจใช้ผลิตภัณฑ์ให้เหมาะสมกับวัตถุประสงค์และการใช้งานของผู้ใช้เอง ถ้าหากท่านมีข้อสงสัยประการใดผู้เชี่ยวชาญของทางเทซ่ายินดีให้คำปรึกษา



สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=09402>