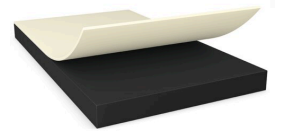




tesa® LTR 58486

ข้อมูลผลิตภัณฑ์



รายละเอียดสินค้า

tesa® Low Temperature Reactive (LTR) เป็นฟิล์มรีแอคทีฟที่ทำปฏิกิริยาได้ด้วยการกระตุ้นที่อุณหภูมิปานกลาง เทปกาวยางสองด้านสีดำไม่มี backing ฟิล์มถูกปกป้องไว้ด้วยโพลีเอทิลีนเคลือบ PE

tesa® LTR 58486 ปลอดสารฮาโลเจนและสอดคล้องกับมาตรฐาน ROHS ปัจจุบัน.

ที่อุณหภูมิห้อง tesa® LTR 58486 เนื้อกาวยางจะไม่เหนียว เทปกาวยางจะใช้งานได้โดยใช้ความร้อนปานกลาง และให้แรงกดทับในขณะกระบวนการติดประกอบ

คุณสมบัติพิเศษ:

- แรงยึดติดมีประสิทธิภาพสูงมากพิเศษแม้ในพื้นที่การยึดเกาะขนาดเล็กและช่องว่างบางจากการออกแบบ
- มีคุณสมบัติ shock resistance ดีเยี่ยม
- เหมาะสำหรับใช้งานในระยะยาวที่ต้องเผชิญ heavy stress
- อัตราส่วนการไหลซึมเยิ้มต่ำมาก
- ใช้งานได้ที่อุณหภูมิและแรงกดทับต่ำ

สาขาการใช้งาน

tesa® LTR 58486 แนะนำโดยเฉพาะสำหรับการยึดติดโครงสร้างของพื้นผิวที่ไว มีความละเอียดอ่อนต่ออุณหภูมิ:

- การติดอลูมิเนียมชนิดอะโนไดซ์
- การติดพลาสติก
- การติดชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ที่ละเอียดอ่อน

ข้อมูลทางเทคนิค (ค่าเฉลี่ย)

ค่าในส่วนนี้ถือเป็นตัวแทนหรือเป็นแบบทั่วไปเท่านั้น และไม่ควรใช้เพื่อวัตถุประสงค์จำเพาะเจาะจง.

โครงสร้างผลิตภัณฑ์

• ตัวเทป	none	• ความหนารวม	150 µm
• ประเภทของกาวยาง	low temperature activated reactive adhesive	• สี	สีดำ
• ประเภทของแผ่นลอก	กระดาษเคลือบ PE		

สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=58486>



tesa® LTR 58486

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

คุณสมบัติ / ประสิทธิภาพของสินค้า

- สาร VOC ต่ำ
- ตีมาก
- แรงยึดเกาะ (ผลึก)
- 7.5 N/mm²

ข้อมูลเพิ่มเติม

คำแนะนำทางเทคนิค:

tesa® LTR 58486 ไม่ใช่เทปกาวทั่วไป แต่ทำงานได้โดยการกระตุ้นด้วยความร้อนและใช้แรงกดในช่วงเวลาหนึ่ง
ค่าต่อไปนี้ เป็นคำแนะนำสำหรับค่าพารามิเตอร์ของเครื่องที่จะใช้เริ่มต้น

1. การเคลือบติดเบื้องต้น:

ช่วงการเคลือบติดเบื้องต้น ให้ติดเทปกาวกับชิ้นส่วนแรก

การตั้งค่าเครื่อง:

- อุณหภูมิ¹ 50 - 60 ° C
- แรงดัน² 1 - 3 บาร์
- เวลา 5-10 วินาที

การสัมผัสกับอุณหภูมิ 60 ° C ในช่วงเวลาสั้น ๆ ระหว่างการเคลือบ
หรือก่อนการเคลือบจะไม่ส่งผลกระทบต่อศักยภาพในการยึดชั้นสุดท้าย

2.. การติดประกอบ:

ลอกไลเนอร์ออกจากเทปหลังจากขั้นตอนการติดเคลือบเบื้องต้น

จัดตำแหน่งชิ้นส่วนที่สอง ให้อุณหภูมิและแรงกดในระยะเวลาติดค่าหนึ่งเพื่อให้การยึดติดแข็งแรงตามที่ต้องการ

การตั้งค่าเครื่อง:

- อุณหภูมิ¹ 75 - 110 ° C
- แรงดัน² 2 - 4 บาร์
- เวลา 10 - 480 วินาที

สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=58486>



tesa® LTR 58486

ข้อมูล ลิตรัท

ข้อมูลเพิ่มเติม

รอบการทำงานสั้นสามารถทำได้ที่อุณหภูมิ 110 ° C

สำหรับการเปิดใช้งานที่อุณหภูมิต่ำกว่าให้เพิ่มเวลาในการกวดความร้อนหรือรวมขั้นตอนการกวดความร้อนสั้น ๆ กับการบ่มในเตาอบ

เพื่อให้ได้แรงยึดสูงสุดพื้นผิวควรสะอาดและแห้ง ทั้งไว้อย่างน้อย 1-2 ชั่วโมงหลังจากการเชื่อม ก่อนการทดสอบประสิทธิภาพ
แรงยึดสุดท้ายจะถึงหลังจาก 24 ชั่วโมง

ค่าความแข็งแรงของการยึดเกาะได้มาภายใต้สภาพห้องปฏิบัติการมาตรฐาน (วัสดุ: PC / PC เงื่อนไขการยึด: อุณหภูมิ (จิก) = 90 ° C;
ความดัน = 5 บาร์; เวลา = 120 วินาที)

การจัดเก็บ:

tesa แนะนำให้เก็บในบรรจุภัณฑ์เดิมในสภาพที่เย็นและแห้ง

HAF ปฏิกริยาอุณหภูมิต่ำไม่ควรสัมผัสกับอุณหภูมิมากกว่า 35 ° C ก่อนการเชื่อม (ระหว่างการขนส่งการจัดเก็บและการแปลงสภาพ)

อายุการเก็บรักษา 15 เดือน สำหรับอายุการเก็บรักษาที่แท้จริงโปรดดูวันที่ที่ดีที่สุดก่อนวันที่บนฉลากในแกนม้วนบันทึก

¹อุณหภูมิ "ก่อนเคลือบ" และ "การเชื่อม" หมายถึงข้อมูลที่วัดได้ในเส้นพันธะ

²ความดัน "ก่อนเคลือบ" และ "การเชื่อม" หมายถึงแรงที่ถ่ายโอนจากพื้นผิวจิกไปยังพื้นที่ติดโดยตรง

ข้อจำกัดความรับผิดชอบ

ผลิตภัณฑ์ เท ซ่า พิสูจน์ให้เห็นถึงความประทับใจในคุณภาพของสินค้ามาเป็นเวลานานผ่านเงื่อนไขด้านอุปสงค์และผลิตภัณฑ์ เท ซ่า อยู่ภายใต้การควบคุมอย่างเคร่งครัดสม่ำเสมอโดยข้อมูลทางเทคนิคและตัวเลขทั้งหมดที่ได้กล่าวถึงข้างต้นนั้นได้รับการจัดหาจากทีมงานที่มีความรู้และประสบการณ์ที่ดีที่สุดของเทซ่า ข้อมูลเหล่านั้นจัดเป็นค่าโดยเฉลี่ยและไม่สามารถนำมาใช้เป็นข้อมูลจำเพาะของสินค้า ด้วยเหตุนี้ tesa SE ไม่สามารถรับประกันต่อผู้ใช้ทั้งแบบชัดแจ้งหรือโดยนัยแต่ไม่จำกัดเพียงแค่การรับประกันใดๆโดยนัยทั้งในด้านการค้าหรือสำหรับวัตถุประสงค์อย่างใดเป็นการเฉพาะ ผู้ใช้จะต้องรับผิดชอบในการตัดสินใจใช้ผลิตภัณฑ์ให้เหมาะสมกับวัตถุประสงค์และการใช้งานของผู้ใช้เอง ถ้าหากท่านมีข้อสงสัยประการใด ผู้เชี่ยวชาญของทาง เท ซ่า ยินดีให้คำปรึกษา

สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=58486>