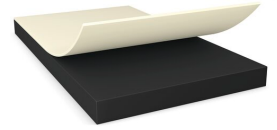




tesa HAF® 58469

ข้อมูลผลิตภัณฑ์



รายละเอียดสินค้า

tesa HAF® 58469 เป็นฟิล์มเปิดใช้งานความร้อนที่ทำปฏิกิริยาโดยใช้เรซินฟีนอลิกและยางไนไตรล์ เทปการสองหน้าสีดำนี้นี้ไม่มีแผ่นรองหลัง ปิดทับด้วยไลน์เนอร์ PET

tesa HAF® 58469 ปราศจากฮาโลเจน และเป็นไปตามมาตรฐาน RoHS ในปัจจุบัน

ที่อุณหภูมิห้อง tesa HAF® 58469 ไม่มีความเหนียว เปิดใช้งานโดยความร้อนและความดันที่ใช้ในระหว่างกระบวนการประกอบ

คุณสมบัติพิเศษ:

- แรงยึดที่เชื่อถือได้และทนทานต่อการเสื่อมสภาพ
- ประสิทธิภาพสูงมากแม้ในบริเวณที่มีการยึดติดขนาดเล็กและช่องว่างที่บาง
- กาวไม่เยิ้มออกด้านข้าง
- เหมาะสำหรับใช้งานระยะยาวที่ต้องเผชิญกับสภาวะการใช้อย่างหนัก
- การยึดเกาะที่มีความยืดหยุ่น

สาขาการใช้งาน

tesa HAF® 58469 แนะนำเป็นพิเศษสำหรับการเชื่อมชิ้นส่วนโลหะกับพื้นผิวพลาสติกหรือโลหะต่างๆ เช่น SUS หรือ AL เป็น PMMA, PC หรือ ABS:

- การสร้างพันธะภายในอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์
- การติดปั๊ม
- เลนส์กล้องและกรอบการติดตั้ง
- การเชื่อมชิ้นส่วนโลหะตกแต่ง
- การติดตั้ง FPC

ข้อมูลทางเทคนิค (ค่าเฉลี่ย)

ค่าในส่วนนี้ถือเป็นตัวแทนหรือเป็นแบบทั่วไปเท่านั้น และไม่ควรใช้เพื่อวัตถุประสงค์จำเพาะเจาะจง.

โครงสร้างผลิตภัณฑ์

• ตัวเทป	none	• ความหนารวม	10 µm
• ประเภทของกาว	nitrile rubber / phenolic resin	• สี	สีดำ
• ประเภทของแผ่นลอก	PET		

สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=58469>



tesa HAF® 58469

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

คุณสมบัติ / ประสิทธิภาพของสินค้า

- แรงยึดเกาะ (ผลึก) 9 N/mm²

ข้อมูลเพิ่มเติม

คำแนะนำทางเทคนิค:

tesa HAF® 58469 ไม่มีกาวในตัว เปิดใช้งานโดยความร้อนและความดันในช่วงเวลาหนึ่ง
ค่าต่อไปนี้เป็นการแนะนำสำหรับพารามิเตอร์การติดที่จะเริ่มต้นด้วย

1. เตรียม:

ในระหว่างการเคลือบก่อนการเคลือบเทปกาวจะถูกเคลือบลงบนพื้นผิวโลหะ ขั้นตอนนี้ไม่มีผลต่ออายุการใช้งานของเทปกาว
สามารถเก็บส่วนประกอบที่เคลือบไว้ล่วงหน้าได้ในเวลาเดียวกันกับเทปกาว

การตั้งค่า:

- อุณหภูมิ¹ 95-120 ° C
- แรงดัน² 2-6 บาร์
- เวลา 3-10 วินาที

2. การเชื่อม:

ลอกชั้นออกจากเทปหลังจากขั้นตอนก่อนการเคลือบ วางชิ้นส่วนพลาสติกลงบนชิ้นส่วนโลหะ
ใช้อุณหภูมิที่เพียงพอในขณะที่ใช้ความดันเป็นเวลาในการยึดติดเพื่อให้ได้แรงยึดที่เพียงพอ

การตั้งค่า:

- อุณหภูมิ¹ 120-250 ° C
- แรงดัน² 5-30 บาร์
- เวลา 5-180 วินาที

เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพสูงสุดแนะนำให้ใช้ขั้นตอนการทำความเย็น (ขณะใช้แรงกด) โดยตรงหลังจากขั้นตอนการยึดติด

¹อุณหภูมิ "ก่อนเคลือบ" และ "การเชื่อม" หมายถึงข้อมูลที่วัดได้ในเส้นพันธะ

สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=58469>



tesa HAF® 58469

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ข้อมูลเพิ่มเติม

²ความดัน "ก่อนการเคลือบ" และ "การเชื่อม" หมายถึงแรงที่เปลี่ยนจากพื้นผิวจิกไปยังพื้นที่การเชื่อมโดยตรง

ค่าความแข็งแรงของพันธะได้รับภายใต้เงื่อนไขห้องปฏิบัติการมาตรฐาน (วัสดุ: ชิ้นงานทดสอบอะลูมิเนียมและสลัก / เงื่อนไขการเชื่อม: อุณหภูมิ = 180 ° C; ความดัน = 10 บาร์; เวลา = 7 วินาที)

เพื่อให้ได้พื้นผิวที่มีความแข็งแรงสูงสุดในการยึดติด ควรสะอาดและแห้ง สภาพการเก็บรักษามีผลต่ออายุการใช้งาน tesa HAF®

ข้อจำกัดความรับผิดชอบ

ผลิตภัณฑ์ เท ซ่า พิสุงค์ ให้ เห็น ถึง ความ ประทับ ใจ ใน คุณภาพ ของสินค้า มา เป็น เวลา ช้า นาน ผ่าน เงื่อนไข ด้าน อุปสงค์ และ ผลิตภัณฑ์ เท ซ่า อยู่ ภายใต้ การ ควบคุม อย่าง เคร่งครัด สม่าเสมอ โดย ข้อมูล ทาง ด้าน เทคนิค และ ตัว เลข ทั้ง หหมด ที่ ได้ กล่าวถึงข้างต้น นั้นได้รับการจัดหาจากทีมงานที่มีความรู้และประสบการณ์ที่ดีที่สุดของเทซ่า ข้อมูลเหล่านั้นจัดเป็นค่าโดยเฉลี่ยและไม่สามารถนำมาใช้เป็นข้อมูลจำเพาะของสินค้า ด้วยเหตุนี้ tesa SE ไม่สามารถรับประกันต่อผู้ใช้ทั้งแบบชัดแจ้งหรือโดยนัย แต่ไม่จำกัดเพียงแค่การรับประกันใดๆ โดยนัยทั้ง ใน ด้าน การ ค่า หรือ สำหรับ วัตถุ ประสงค์ อย่าง ใด เป็น การ เฉพาะ ผู้ ใช้ จะ ต้อง รับ ผิด ชอบ ใน การ ตัดสิน ใจ ใช้ ผลิตภัณฑ์ ให้ เหมาะ สม กับ วัตถุ ประสงค์ และ การ ใช้ งาน ของ ผู้ ใช้ เอง ถ้า หาก ท่าน มี ข้อ สงสัย ประการ ใด ผู้เชี่ยวชาญ ของ ทาง เท ซ่า ยินดี ให้ คำ ปรึกษา

สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=58469>