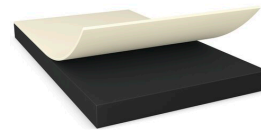




58701

ข้อมูลผลิตภัณฑ์



เทปสำหรับติดตั้ง 25µm x-linkable HAF โพลียูรีเทนสีดำ

Product Description

tesa® XPU 58701 เป็นเทปติดปฏิกิริยาที่ทำให้ความแข็งแรงในการยึดติดและความยืดหยุ่นสูงหลังจากการบ่ม เทปกาวยสองหน้าสีดำนี้ไม่มีแผ่นรอง ได้รับการปกป้องโดยกระดาษรองเคลือบ PE tesa® XPU 58701 ปราศจากฮาโลเจนตาม IEC 61249-2-21 และเป็นไปตามข้อกำหนด RoHS ปัจจุบัน ที่อุณหภูมิห้อง tesa® XPU 58701 ไม่เหนียวเหนอะหนะ เปิดใช้งานโดยความร้อนและความดันที่ใช้ระหว่างกระบวนการประกอบ

คุณสมบัติพิเศษ:

- ประสิทธิภาพการยึดเกาะสูงและความน่าเชื่อถือสูง แม้ในช่องว่างของการออกแบบที่บาง
- กันกระแทกได้ดีเยี่ยม
- อัตราการไหลที่ต่ำมาก
- ดีไซน์สีดำ

คุณสมบัติ

- Extremely high bonding performance and reliability, even on thin design gaps
- Excellent shock resistance
- Extremely low oozing ratio
- Black design

การใช้งาน

tesa® XPU 58701 แนะนำเป็นพิเศษสำหรับการยึดติดโครงสร้างของพื้นผิวต่างๆ ภายในอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์:

- การยึดเกาะของพลาสติก
- การยึดติดของโลหะ
- การยึดติดของชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์

Technical Information (average values)

The values in this section should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

Product Construction

- | | | | |
|--------------------|----------------------------|-------------------|-----------------|
| • Backing | none | • Type of liner | กระดาษเคลือบ PE |
| • Type of adhesive | crosslinkable polyurethane | • Total thickness | 25 µm |

คุณสมบัติ / ประสิทธิภาพของสินค้า

- Bonding strength (push-out) 1.5 N/mm²

สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=58701>



58701

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ข้อมูลเพิ่มเติม

คำแนะนำทางเทคนิค:

tesa® XPU 58701 ไม่มีกาวในตัว มันถูกเปิดใช้งานโดยความร้อนและแรงดันในช่วงเวลาหนึ่ง
ค่าต่อไปนี้เป็นการแนะนำสำหรับพารามิเตอร์เส้นพันบัตรเพื่อเริ่มต้น

การเคลือบล่วงหน้า

ในระหว่างการเคลือบเบื้องต้น ให้เคลือบเทปกาวบนส่วนประกอบแรก

การตั้งค่า:

อุณหภูมิ 55-65 °C

แรงดัน 3 บาร์

เวลา 5 – 20 วินาที

การสัมผัสกับอุณหภูมิเส้นพันบัตร 65 °C ในช่วงเวลาสั้นๆ ระหว่างการเคลือบล่วงหน้าจะไม่ส่งผลกระทบต่อศักยภาพในการยึดเกาะขั้นสุดท้าย

การติดตั้ง

ลอกไลเนอร์ออกจากเทปหลังจากขั้นตอนก่อนการเคลือบ

วางตำแหน่งองค์ประกอบที่สอง ใช้อุณหภูมิและแรงกดสำหรับเวลาในการยึดเกาะเพื่อให้ได้แรงยึดเกาะที่เพียงพอ

พีซี/พีซี:

การตั้งค่า:

อุณหภูมิ 80 – 140 °C

แรงดัน 5 บาร์

เวลา 10 – 120 วิ

อัล/พีซี:

การตั้งค่า:

อุณหภูมิ 110 – 190 °C

แรงดัน 5 บาร์

เวลา 20 – 120 วิ

รอบเวลาสั้นสามารถทำได้ที่อุณหภูมิสายพันบัตรสูง สำหรับการเปิดใช้งานที่อุณหภูมิต่ำ ให้เพิ่มเวลากดความร้อน
เพื่อให้ได้แรงยึดเกาะสูงสุด พื้นผิวควรสะอาดและแห้ง ให้เวลาพักอย่างน้อย 1-2 ชั่วโมงหลังจากพันธะก่อนการทดสอบประสิทธิภาพ
แรงยึดเหนี่ยวขั้นสุดท้ายจะถึงระดับหลังจาก 24 ชั่วโมง

ค่าแรงยึดเกาะได้มาจากสภาวะห้องปฏิบัติการมาตรฐาน

PC/PC: สภาวะการยึดติด: อุณหภูมิ = 110 °C (120 °C จิก); แรงดัน = 5 บาร์; เวลา = 60 วินาที

สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=58701>



58701

ข้อมูล ลิตรัทธ์

ข้อมูลเพิ่มเติม

การเก็บรักษา: tesa® แนะนำให้จัดเก็บในบรรจุภัณฑ์เดิมในสภาพเย็นและแห้ง

อุณหภูมิ 'Pre-lamination' และ 'bonding' หมายถึงข้อมูลที่วัดในแนวพันธะ

ความดัน 'Pre-lamination' และ 'bonding' หมายถึงแรงที่ส่งผ่านจากพื้นผิวจิกโดยตรงไปยังบริเวณพันธะ

ข้อจำกัดความรับผิดชอบ

ผลิตภัณฑ์ เท ซ่า พิสจัน ให้ เห็น ถึง ความ ประทับ ใจ ใน คุณภาพ ของสินค้า มา เป็น เวลา ซ้ำ นาน ผ่าน เงื่อนไข ด้าน อุปสงค์ และ ผลิตภัณฑ์ เท ซ่า อยู่ ภายใต้ การ ควบคุม อย่าง เคร่งครัด สม่่าเสมอ โดย ข้อมูล ทาง ด้าน เทคนิค และ ตัว เลข ทั้ง หมด ที่ ได้ กล่าวถึงข้างต้น นั้นได้รับการจัดหาจากทีมงานที่มีความรู้และประสบการณ์ที่ดีที่สุดของเทซ่า ข้อมูลเหล่านั้นจัดเป็นค่าโดยเฉลี่ยและไม่สามารถนำมาใช้เป็น ข้อมูลจำเพาะของสินค้า ด้วยเหตุนี้ tesa SE ไม่สามารถรับประกันต่อผู้ใช้ทั้งแบบชัดแจ้งหรือโดยนัย แต่ไม่จำกัดเพียงแค่การรับประกันใดๆ โดยนัยทั้ง ใน ด้าน การ ค้า หรือ สำหรับ วัตถุ ประสงค์ อย่าง ใด เป็น การ เฉพาะ ผู้ ใช้ จะ ต้อง รับ ผิด ชอบ ใน การ ตัดสิน ใจ ใช้ ผลิตภัณฑ์ ให้ เหมาะ สม กับ วัตถุ ประสงค์ และ การ ใช้ งาน ของ ผู้ ใช้ เอง ถ้า หาก ท่าน มี ข้อ สงสัย ประการ ใด ผู้เชี่ยวชาญ ของ ทาง เท ซ่า ยินดี ให้ คำ ปรึกษา



สำหรับข้อมูลล่าสุดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้ กรุณาเยี่ยมชมที่ <http://l.tesa.com/?ip=58701>