



tesa HAF® 8401

Produkt Information



200 µm Brun Reaktiv HAF Monteringstejp

Produktbeskrivning

tesa HAF® 8401 är en reaktiv, värmeaktiverad foliebaserad tejp med fenolharts och nitrilgummi. Den dubbelhäftande tejp har ingen bärare. Den skyddas av en stark skyddsfilm och kan lätt skäras eller stansas. tesa HAF® 8401 är vid rumstemperatur inte klibbig. Det aktiveras vid laminering av värme och börjar bli klibbig vid 90 °C. I det andra appliceringssteget tillförs värme och tryck under en viss tid. tesa HAF® 8401 ger efter härdning av det värmeaktiverade häftämnet en mycket hög sammanfogningsstyrka och hög motståndskraft mot temperatur och kemikalier. Fogen kommer alltid att vara flexibel och elastisk. tesa HAF® 8401 används främst för krävande applikationer, bland annat hopsättning av termiska, motståndskraftiga material samt häftning med mycket hög styrka.

Tillämpningar

- tesa HAF® 8401 är idealisk för att sammanfoga alla termiskt resistent material som metall, glas, plast, trä och textilier
- Den värmeaktiverade självhäftande tejp används vid sammanfogning med hög styrka (överlappsfogning)
- Tejp används för sammanfogning och magnetsammanfogning i elmotorer
- tesa HAF® 8401 monteras på friktionsmaterial för kopplingar

Teknisk information (medelvärden)

Värdena i detta avsnitt skall kunna betraktas som representativa / genomsnittliga och bör inte användas för specifikationer.

Produktinnehåll

- | | | | |
|-------------------|---------------------------------|------------------|--------|
| • Bärare material | Ingen | • Total tjocklek | 200 µm |
| • Typ av häftämne | nitrile rubber / phenolic resin | • Färg | amber |
| • Typ av liner | Glassine | | |

Egenskaper

- | | | | |
|-------------------------------|----------------------|---|----------------------|
| • Bonding strength (push-out) | 12 N/mm ² | • Vidhäftningsstyrka (dynamisk skjuvning) | 12 N/mm ² |
|-------------------------------|----------------------|---|----------------------|

Ytterligare information

Bearbetning:

1. För laminering:

tesa® HAF 8401 lamineras före härdning. För denna process rekommenderar vi en temperatur mellan 90 °C och 110 °C.

2. Limning:

Limningstemperaturen, trycket och tiden beror på applikationen. Följande parametrar kan ses som riktlinjer:

För senaste information om denna produkt, vänligen besök <http://l.tesa.com/?ip=08401>



tesa HAF® 8401

Produkt Information

Ytterligare information

Skarvning:

- Temperatur: 120 - 200 #
- Tryck: > 2 bar

2 bar

- Tid: 15 s - 90 s

Friktionsfoder för kopplingar:

- Temperatur: 180 - 230 #
- Tryck: > 6 bar

6 bar

- Tid: 5 min - 30 min

För att uppnå maximal limningsstyrka ska ytan vara ren och torr. Lagringsförhållanden i enlighet med tesa® HAF lagerkoncept.

OBS! Limningsstyrkans värde erhålls vid normala laboratorieförhållanden (medelvärde). Värdet är en garanterad lastningsprofil som kontrolleras för varje tillverkningsparti (material: Etsat aluminium testexemplar/limningsförhållande: Temp. = 120 °C; p = 10 bar; t = 8 min)

Ansvarsfriskrivning

tesa® produkter bevisar dagligen sin kvalitet under krävande förhållanden och de utsätts regelbundet för stränga kontroller. All teknisk information och data som nämns ovan lämnas utifrån våra egna erfarenheter och på grundval av praktiska tester. De ska betraktas som medelvärden och lämpar sig inte för en specifikation. Därför kan tesa SE inte lämna några uttalade eller underförstådda garantier utan begränsning till någon underförstådd garanti för säljbarhet eller lämplighet för ett specifikt ändamål. Användaren bör därför övertyga sig om tesa® produkten är lämplig för det avsedda ändamålet. I tveksamma fall står våra applikationstekniker mycket gärna till tjänst med råd och anvisningar.



För senaste information om denna produkt, vänligen besök <http://l.tesa.com/?ip=08401>