

8490

Produkt Information



315 µm Brun Reaktiv HAF Monteringstejp Självhäftande på ena sidan

Produktbeskrivning

tesa HAF® 8490 är en reaktiv, värmeaktiverad folie baserad på fenolharts och nitrilgummi. Denna bruna tejp är självhäftande på ena sidan och har ett bärmaterial i bomullscanvas. Den är lätt att klippa och skära i.

tesa HAF® 8490 är vid rumstemperatur inte klabbig. Det aktiveras vid laminering genom värme och börjar bli klabbig vid 90 °C. I det andra appliceringssteget tillförs värme och tryck under en viss tid. tesa HAF® 8490 ger efter härdning av den värmeaktiverade tejp en mycket hög sammanfogningsstyrka och hög motståndskraft mot temperatur och kemikalier. Fogen kommer alltid att vara flexibel och elastisk. tesa HAF® 8490 används främst för krävande applikationer, bland annat för hopsättning av termiska, motståndskraftiga material samt häftning med mycket hög styrka.

Egenskaper

- Very high bonding strength
- High temperature resistance
- Excellent chemical resistance
- Bonds remain flexible and elastic
- At room temperature tesa HAF® 8490 is not tacky.

Ansökan

- tesa HAF® 8490 är idealisk för att sammanfoga alla termiskt resistent material som metall, glas, plast, trä och textilier
- Den värmeaktiverade tejp används för projekt som kräver hög hållfasthet (t.ex. hopsättning av ledningar)

Teknisk information (medelvärden)

Värdena i detta avsnitt skall kunna betraktas som representativa / genomsnittliga och bör inte användas för specifikationer.

Produktinnehåll

- | | | | |
|-------------------|------------------------------------|------------------|--------|
| • Bärare material | Väv (Tyg) | • Total tjocklek | 315 µm |
| • Typ av häftämne | nitrile rubber /
phenolic resin | • Färg | amber |
| • Typ av liner | Ingen | | |

Egenskaper

- | | | | |
|--------------------------------|-----------|--------------------------------|-----------|
| • Brottstyrka | 90 N/cm | • Lagrings tid (packad) < 25°C | 12 months |
| • Lagrings tid (packad) < 15°C | 15 months | • Lagrings tid (packad) < 5°C | 18 months |

Ytterligare information

Bearbetning:

1. Förlaminering:

För senaste nytt om denna produkt, klicka vänligen på länk <http://l.tesa.com/?ip=08490>



8490

Produkt Information

Ytterligare information

tesa® HAF 8490 lamineras före härdning. För denna process rekommenderar vi en temperatur mellan 90 °C och 110 °C.

2. Limning:

Limningstemperaturen, trycket och tiden beror på applikationen. Följande parametrar kan ses som riktlinjer:

Skarvning:

- Temperatur: 120# - 200#
- Tryck: > 2 bar

2 bar

- Tid: 15 s - 90 s

För att uppnå maximal limningsstyrka ska ytan vara ren och torr. Lagringsförhållanden i enlighet med tesa® HAF lagerkoncept.

OBS! Limningsstyrkans värde erhålls vid normala laboratorieförhållanden (medelvärde). Värdet är en garanterad lastningsprofil som kontrolleras för varje tillverkningsparti (material: Etsat aluminium testexemplar/limningsförhållande: Temp. = 120 °C; p = 10 bar; t = 8 min)

Ansvarsfriskrivning

tesa® produkter bevisar dagligen sin kvalitet under krävande förhållanden och de utsätts regelbundet för stränga kontroller. All teknisk information och data som nämns ovan lämnas utifrån våra egna erfarenheter och på grundval av praktiska tester. De ska betraktas som medelvärden och lämpar sig inte för en specifikation. Därför kan tesa SE inte lämna några uttalade eller underförstådda garantier utan begränsning till någon underförstådd garanti för säljbarhet eller lämplighet för ett specifikt ändamål. Användaren bör därför övertyga sig om tesa® produkten är lämplig för det avsedda ändamålet. I tveksamma fall står våra applikationstekniker mycket gärna till tjänst med råd och anvisningar.



För senaste nytt om denna produkt, klicka vänligen på länk <http://l.tesa.com/?ip=08490>