



9410

Produkt Information



Bärnstensfärgad reaktiv strukturell fixeringsfilm på 60 µm

Produktbeskrivning

tesa HAF® 9410 är en reaktiv värmeaktiverad strukturell fixeringsfilm baserad på fenolharts och nitrilgummi. Den här bärnstensfärgade dubbelhäftande tejen saknar bärare. Den skyddas av en stark pappersliner och kan lätt klippas och stansas.

Vid rumstemperatur är tesa HAF® 9410 inte klabbig. Den aktiveras av värme och börjar klibba vid 90 °C för förlaminering. I ett andra appliceringssteg tillförs värme och tryck under en viss tidsperiod.

Egenskaper

- Mycket hög fixeringsstyrka
- Hög temperaturbeständighet
- Utmärkt kemisk beständighet
- Motståndskraft mot olja och lösningsmedel
- Fixeringarna förblir flexibla och elastiska

Ansökan

Den lämpar sig för fixering av alla termiskt beständiga material, som metall, glas, plast, trä och textilier.

- Friktionsbelägg för kopplingskivor
- Friktionsbelägg för synkroniseringsringar
- Bromsskivor

Teknisk information (medelvärden)

Värdena i detta avsnitt skall kunna betraktas som representativa / genomsnittliga och bör inte användas för specifikationer.

Produktinnehåll

- | | | | |
|-------------------|---------------------------------|------------------|-------|
| • Bärare material | Ingen | • Total tjocklek | 60 µm |
| • Typ av häftämne | nitrile rubber / phenolic resin | • Färg | amber |
| • Typ av liner | Glassine | | |

Egenskaper

- | | |
|------------------------------------|----------------------|
| • Bonding strength (dynamic shear) | 12 N/mm ² |
|------------------------------------|----------------------|

Ytterligare information

Bearbetning:

För senaste nytt om denna produkt, klicka vänligen på länk <http://l.tesa.com/?ip=09410>



9410

Produkt Information

Ytterligare information

1. Förlaminering:

tesa HAF® 9410 lamineras på det första underlaget före härdning. För denna process rekommenderar vi en temperatur mellan 90 °C och 140 °C.

2. Montering:

Monteringsförhållandena temperatur, tryck och tid beror på tillämpningen. Följande parametrar kan betraktas som riktlinjer:

Friktionsbelägg för kopplingskivor:

- Temperatur: 180–230 °C
- Tryck: > 6 bar

6 bar 6 bar

- Tid: 3 min

3. Härdning (valfritt)

För att uppnå maximal fixeringsstyrka kan de bundna delarna härdas vid 180–230 °C i 30–60 minuter utan tryck.

Värden för fixeringsstyrka erhålls under standardmässiga laboratorieförhållanden. Värdet utgör den garanterade godkännandegräns som kontrollerats med varje produktionssats (material: Testprov av etsat aluminium/ fixeringsförhållanden: Temp. = 120 °C; p = 10 bar; t = 8 min).

För att uppnå maximal fixeringsstyrka bör ytorna vara rena och torra. Förvaringsförhållanden enligt tesa HAF®:s hållbarhetskoncept.

Ansvarsfriskrivning

tesa® produkter bevisar dagligen sin kvalitet under krävande förhållanden och de utsätts regelbundet för stränga kontroller. All teknisk information och data som nämns ovan lämnas utifrån våra egna erfarenheter och på grundval av praktiska tester. De ska betraktas som medelvärden och lämpar sig inte för en specifikation. Därför kan tesa SE inte lämna några uttalade eller underförstådda garantier utan begränsning till någon underförstådd garanti för säljbarhet eller lämplighet för ett specifikt ändamål. Användaren bör därför övertyga sig om tesa® produkten är lämplig för det avsedda ändamålet. I tveksamma fall står våra applikationstekniker mycket gärna till tjänst med råd och anvisningar.



För senaste nytt om denna produkt, klicka vänligen på länk <http://l.tesa.com/?ip=09410>