



8405

Produkt Information



Värmeaktiverad film

Produktbeskrivning

tesa® HAF 8405 är en dubbelhäftande härdbar brun klisterfilm utan bärare, produkten baseras på fenolharts och nitrilgummi.

tesa® HAF 8405 är inte vidhäftande i rumstemperatur. Detta aktiveras med värme vid förlamineringen och vidhäftningen börjar framträda vid 90 °C. I det andra appliceringssteget används värme och tryck under viss tid.

Efter härdning ger tesa® HAF 8405 mycket hög limningsstyrka, hög temperaturstabilitet och förträfflig kemisk resistans. Tack vare gummikomponenterna förblir tesa® HAF 8405 flexibel och elastisk.

tesa® HAF 8405 levereras med starkt pappersliner och kan enkelt skäras och stansas.

Egenskaper

- Very high bonding strength
- High temperature resistance
- Excellent chemical resistance
- Resistance against oil and solvents
- Bonds remain flexible and elastic

Ansökan

Avsedd för limning av alla värmeresistenta material, så som metall, glas, plast, trä och textil.

Teknisk information (medelvärden)

Värdena i detta avsnitt skall kunna betraktas som representativa / genomsnittliga och bör inte användas för specifikationer.

Produktinnehåll

- | | | | |
|-------------------|---------------------------------|------------------|-------|
| • Bärare material | Ingen | • Total tjocklek | 30 µm |
| • Typ av häftämne | nitrile rubber / phenolic resin | • Färg | amber |
| • Typ av liner | Glassine | | |

Egenskaper

- | | |
|------------------------------------|----------------------|
| • Bonding strength (dynamic shear) | 12 N/mm ² |
|------------------------------------|----------------------|

Ytterligare information

Bearbetning:

För senaste nytt om denna produkt, klicka vänligen på länk <http://l.tesa.com/?ip=08405>



8405

Produkt Information

Ytterligare information

1. Förlaminering:

tesa® HAF 8405 lamineras före härdning. För denna process rekommenderar vi en temperatur mellan 90 °C och 110 °C.

2. Limning:

Limningstemperaturen, trycket och tiden beror på applikationen. Följande parametrar kan ses som riktlinjer:

Skarvning:

- Temperatur: 120 - 200 #
- Tryck: > 2 bar

2 bar

- Tid: 15 s - 90 s

Friktionsfoder för kopplingar:

- Temperatur: 180 - 230 #
- Tryck: > 6 bar

6 bar

- Tid: 5 min - 30 min

För att uppnå maximal limningsstyrka ska ytan vara ren och torr. Lagringsförhållanden i enlighet med tesa® HAF lagerkoncept.

OBS! Limningsstyrkans värde erhålls vid normala laboratorieförhållanden (medelvärde). Värdet är en garanterad lastningsprofil som kontrolleras för varje tillverkningsparti (material: Etsat aluminium testexemplar/limningsförhållande: Temp. = 120 °C; p = 10 bar; t = 8 min)

Ansvarsfriskrivning

tesa® produkter bevisar dagligen sin kvalitet under krävande förhållanden och de utsätts regelbundet för stränga kontroller. All teknisk information och data som nämns ovan lämnas utifrån våra egna erfarenheter och på grundval av praktiska tester. De ska betraktas som medelvärden och lämpar sig inte för en specifikation. Därför kan tesa SE inte lämna några uttalade eller underförstådda garantier utan begränsning till någon underförstådd garanti för säljbarhet eller lämplighet för ett specifikt ändamål. Användaren bör därför övertyga sig om tesa® produkten är lämplig för det avsedda ändamålet. I tveksamma fall står våra applikationstekniker mycket gärna till tjänst med råd och anvisningar.



För senaste nytt om denna produkt, klicka vänligen på länk <http://l.tesa.com/?ip=08405>