

produktne informacije

Namestitveni trak z reaktivnim toplotno aktiviranim filmom jantarne barve debeline 200 µm

tesa® HAF 8401 je reaktivni toplotno aktiviran film na osnovi fenolne smole in nitrilne gume. Ta obojestranski trak jantarne barve je brez hrbtni strani. Ščiti ga močna papirna obloga ter ga je mogoče preprosto prirezovati in rezati z orodji.

Pri sobni temperaturi trak tesa® HAF 8401 ni lepljiv. Za predhodno laminiranje ga aktivira vročina in začne postajati lepljiv pri 90 °C. V drugem koraku uporabe določen čas na trak delujeta vročina in tlak.

Po sušenju trak tesa® HAF 8401 doseže naslednje lastnosti:

- Zelo velika moč lepljenja
- Visoka temperaturna odpornost
- Odlična kemična odpornost
- Trajno gibljivi in elastični spoji

Glavna aplikacija

Primeren je za lepljenje vseh toplotno odpornih materialov, kot so kovina, steklo, plastika, les in tekstil.

- Spajanje visoke moči (prekrivni spoji)
- Strukturno lepljenje
- Lepljenje magnetov v elektromotorjih
- Obloge za zmanjšanje trenja za sklopke

Technical Information (average values)

The values in this section should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

Tehnični podatki

• Nosilec	nič	• Moč zlepljenja	12 N/mm ²
• Barva	amber	• Življenjska doba v skladišču (pakirano) < 5°C	18 mesecev
• Skupna debelina	200 µm	• Življenjska doba v skladišču (pakirano) < 15°C	15 mesecev
• Vrsta lepila	nitrilni kavčuk / fenolna smola	• Življenjska doba v skladišču (pakirano)	12 mesecev
• Vrsta ločilnega papirja/folije	pergamin		

tesa® HAF 8401

produktne informacije



Dodatne informacije

Obdelava:

1. Predhodno laminiranje:

trak tesa® HAF 8401 je laminiran pred sušenjem. Za ta postopek priporočamo temperaturo med 120 °C in 140 °C.

2. Lepljenje:

temperaturne, tlačne in časovne razmere za lepljenje so odvisne od vrste uporabe. Kot smernice je mogoče upoštevati naslednje parametre:

Uporaba za spajanje:

- Temperatura: 120–220 °C
- Tlak: > 2 bara

2 bara

- Čas: 15–90 s

Obloge za zmanjšanje trenja za sklopke

- Temperatura: 180–230 °C
- Tlak: > 8 barov

8 barov

- Čas: 3–30 min

Lepljenje magnetov:

- Temperatura: 140–180 °C
- Tlak: > 6–10 barov

6–10 barov

- Čas: 2–5 min

Strukturno lepljenje

- Temperatura: 180–220 °C
- Tlak: > 10–15 barov

10–15 barov

- Čas: > 3–30 min

3–30 min

Vrednosti za moč lepljenja so bile pridobljene v standardnih laboratorijskih razmerah. Vrednost predstavlja zagotovljeno mejno vrednost razmika, preverjeno pri vsaki proizvodni seriji (material: preizkusni vzorec jedkanega aluminija/razmere lepljenja: temp. = 120 °C; p = 10 barov; t = 8 min)

Za doseganje največje moči lepljenja morajo biti površine čiste in suhe. Razmere skladiščenja skladno s konceptom roka uporabe tesa® HAF.

tesa® HAF 8401

produktne informacije



Disclaimer

tesa® izdelki vsakodnevno v zahtevnih pogojih dokazujejo svojo kakovost. Kakovost je pod rednim in strogim nadzorom. Vse tehnične informacije in podatki, kot prej omenjeno, temeljijo na lastnem praktičnem in strokovnem znanju in izkušnjah. Štejejo se kot povprečne vrednosti in niso primerne za specifikacije. Zato tesa SE ne prevzema odgovornosti za primernost njenih izdelkov pri specifičnih načinih uporabe. Uporabnik sam je odgovoren za ugotavljanje ustreznosti izdelka pri specifičnem načinu uporabe. V primeru negotovosti se obrnite na naše tehnične strokovnjake, ki vam bodo z veseljem pomagali.



Za zadnje informacije o tem izdelku prosimo obiščite
<http://l.tesa.com/?ip=08401>