

tesa[®] HAF 8410 HS



Informação Do Produto

Filme reativo âmbar para união estrutural de 60 µm

Descrição do produto

tesa HAF[®] 8410 é um filme reativo ativado por calor, à base de resina fenólica e borracha de nitrilo. Esta fita adesiva dupla face âmbar não possui suporte. Está protegida por um liner de papel resistente e pode ser facilmente cortada em tiras ou por estampagem.

É ativada por calor e pressão aplicados durante um determinado período de tempo.

Características

- União fiável de módulos de chip
- Adequada para cartões de PVC, ABS, PET e PC
- Boa processabilidade em todas as linhas de implantação comuns
- Resistência ao envelhecimento excepcional
- Flexibilidade vitalícia devido ao alto teor de borracha

Aplicações

A tesa HAF[®] 8410 foi especialmente concebida para a inserção de módulos de chip em cartões inteligentes. Também é adequada para a colagem de todos os materiais resistentes ao calor, como metal, vidro, plástico, madeira e têxteis (ex: revestimentos de fricção para embraiagens).

Informação Técnica (valores médios)

Os valores nesta secção deverão ser considerados representativos ou típicos, não deverão ser usados para fins específicos.

Construção do produto

- | | | | |
|-----------------------------|---|-------------------|-------|
| • Material do suporte | nenhum | • Espessura total | 60 µm |
| • Tipo de massa adesiva | borracha nitrílica /
resina fenólica | • Cor | âmbar |
| • Tipo de protector (liner) | papel glassine | | |

Propriedades / Valores de Desempenho

- | | | | |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------------------------|----------------------|
| • Força de união (esforço de tensão) | 12 N/mm ² | • Força de união (esforço dinâmico) | 12 N/mm ² |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------------------------|----------------------|

Informação Adicional

Recomendações técnicas para aplicações em cartões inteligentes:

A tesa HAF[®] 8410 não é autoadesiva. É ativada por calor e pressão durante um determinado intervalo. Os seguintes valores são recomendações para parâmetros de máquina iniciais. Por favor, note que os parâmetros ótimos dependem

Para informações mais recentes sobre este produto visite <http://l.tesa.com/?ip=8410>

tesa[®] HAF 8410 HS

Informação Do Produto

Informação Adicional

fortemente do tipo de máquina, dos materiais específicos dos corpos dos cartões e dos módulos de chip, assim como dos requisitos do cliente.

1. Pré-laminação:

Durante a pré-laminação, a fita adesiva é laminada sobre a fita do módulo. A fase de pré-laminação não afeta a vida útil da fita adesiva. As fitas pré-laminadas podem ser armazenadas durante o mesmo período de tempo que a fita adesiva.

Configuração da máquina:

- Temperatura: 120–140 °C
- Pressão: 2–3 bar
- Tempo: 2,5 m/min

2. Inserção do módulo:

Durante a inserção do módulo, os módulos pré-laminados são cortados da fita do módulo, posicionados na cavidade do cartão e colados permanentemente ao corpo do cartão por meio de calor e pressão. Dependendo do tipo de linha de implantação, é possível um processo de um ou vários passos. Atualmente, a maioria das máquinas de inserção realiza múltiplas etapas de prensagem a quente.

Processo de um passo - configuração da máquina:

- Temperatura¹: 180–200 °C
- Pressão: 65–75 N/módulo
- Tempo: 1,5 s

Processo de vários passos - configuração da máquina:

- Temperatura¹: 180–200 °C
- Pressão: 65–75 N/módulo
- Tempo: 2 x 0,7 s / 3 x 0,5 s

¹ Temperatura medida no interior do carimbo aquecido. Diferentes configurações de temperatura recomendadas para diferentes materiais de cartões:

PVC e ABS: 180–190 °C

PET e PC: 190–200 °C

Os valores de resistência de colagem foram obtidos em condições laboratoriais padrão. O valor é o limite de especificação verificado para cada lote de produção (Material: provete de teste SUS / condições de colagem: temperatura = 180 °C; pressão = 10 bar; tempo = 30 seg.). Para alcançar a máxima resistência de colagem, as superfícies devem estar limpas e secas.

tesa[®] HAF 8410 HS

Informação Do Produto

Insenção de Responsabilidade

Os produtos tesa[®] demonstram a sua qualidade todos os dias em condições exigentes e são regularmente sujeitos a controlos rigorosos. Todas as informações e dados técnicos acima mencionados são fornecidas com base nos nossos conhecimentos e na nossa experiência prática. Devem ser considerados como valores médios e não apropriados para uma homologação. Portanto, a tesa SE não pode dar garantias, expressas ou implícitas, incluindo, mas não limitado a qualquer garantia de comercialização ou adequação a uma finalidade específica. O utilizador é responsável por determinar se o produto tesa[®] se adequa a uma utilização particular e se é indicado para o seu método de aplicação. Em caso de dúvida, a nossa equipa técnica terá todo o prazer em aconselhá-lo.



Para informações mais recentes sobre este produto visite <http://l.tesa.com/?ip=8410>