

tesa HAF® 8410 HS



Informação Do Produto

Filme estrutural reativo de colagem âmbar de 60 µm

Descrição do produto

tesa HAF® 8410 é um filme reativo ativado por calor, à base de resina fenólica e borracha de nitrilo. Esta fita dupla face âmbar não possui suporte. Está protegida por um liner de papel resistente e pode ser facilmente cortada em tiras ou formatos.

É ativada por calor e pressão aplicados durante um determinado período de tempo.

Características

- Colagem fiável de módulos de chip
- Adequado para cartões de PVC, ABS, PET e PC
- Boa operacionalidade em todas as linhas de implantação comuns
- Excelente resistência ao envelhecimento
- Flexibilidade ao longo da vida útil devido ao elevado teor de borracha

Aplicações

A tesa HAF® 8410 foi especialmente concebida para a inserção de módulos de chip em smart cards. Também é adequada para a colagem de todos os materiais resistentes ao calor, como metal, vidro, plástico, madeira e têxteis (por exemplo, revestimentos de fricção para embraiagens).

Informação Técnica (valores médios)

Os valores nesta secção deverão ser considerados representativos ou típicos, não deverão ser usados para fins específicos.

Construção do produto

- | | | | |
|-----------------------------|---|-------------------|-------|
| • Material do suporte | nenhum | • Espessura total | 60 µm |
| • Tipo de massa adesiva | borracha nitrílica /
resina fenólica | • Cor | âmbar |
| • Tipo de protector (liner) | papel glassine | | |

Propriedades / Valores de Desempenho

- | | | | |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------------------------|----------------------|
| • Força de união (esforço de tensão) | 12 N/mm ² | • Força de união (esforço dinâmico) | 12 N/mm ² |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------------------------|----------------------|

Informação Adicional

Recomendações técnicas para aplicações em Smart Card:

A tesa HAF® 8410 não é autoadesiva. É ativada por calor e pressão durante um determinado intervalo de tempo. Os valores seguintes são recomendações para os parâmetros das máquinas como ponto de partida. Note que os parâmetros

Para informações mais recentes sobre este produto visite <http://l.tesa.com/?ip=8410>

tesa HAF[®] 8410 HS

Informação Do Produto

Informação Adicional

Ótimos dependem em grande medida do tipo de máquina, dos materiais específicos dos corpos dos cartões e dos módulos de chip, bem como dos requisitos do cliente.

1. Pré-laminação:

Durante a pré-laminação, a fita adesiva é laminada à cinta de módulos. A etapa de pré-laminação não afeta a durabilidade da fita adesiva. As cintas pré-laminadas podem ser armazenadas durante o mesmo período de tempo que a fita adesiva.

Ajustes da máquina:

- Temperatura: 120–140 °C
- Pressão: 2–3 bar
- Tempo: 2,5 m/min

2. Inserção do módulo:

Durante a inserção do módulo, os módulos pré-laminados são cortados da cinta, posicionados na cavidade do cartão e colados permanentemente ao corpo do cartão através de calor e pressão. Dependendo do tipo de linha de implantação, são possíveis processos de uma ou várias etapas. Atualmente, a maioria das máquinas de implantação possui múltiplas fases na prensa térmica.

Processo de uma etapa - configurações da máquina:

- Temperatura¹: 180–200 °C
- Pressão: 65–75 N/módulo
- Tempo: 1,5 s

Processo de várias etapas - configurações da máquina:

- Temperatura¹: 180–200 °C
- Pressão: 65–75 N/módulo
- Tempo: 2 x 0,7 s / 3 x 0,5 s

¹ Temperatura medida no interior do carimbo de aquecimento. Recomenda-se configurações de temperatura diferentes para diferentes materiais de cartão:

PVC e ABS: 180–190 °C

PET e PC: 190–200 °C

Os valores de resistência da colagem foram obtidos em condições padrão de laboratório. O valor é o limite de especificação verificado para cada lote de produção (material: amostra de teste em alumínio gravado / condições de colagem: temperatura = 120 °C; pressão = 10 bar; tempo = 8 min). Para obter a máxima resistência da colagem, as superfícies devem estar limpas e secas.

tesa HAF[®] 8410 HS

Informação Do Produto

Insenção de Responsabilidade

Os produtos tesa[®] demonstram a sua qualidade todos os dias em condições exigentes e são regularmente sujeitos a controlos rigorosos. Todas as informações e dados técnicos acima mencionados são fornecidas com base nos nossos conhecimentos e na nossa experiência prática. Devem ser considerados como valores médios e não apropriados para uma homologação. Portanto, a tesa SE não pode dar garantias, expressas ou implícitas, incluindo, mas não limitado a qualquer garantia de comercialização ou adequação a uma finalidade específica. O utilizador é responsável por determinar se o produto tesa[®] se adequa a uma utilização particular e se é indicado para o seu método de aplicação. Em caso de dúvida, a nossa equipa técnica terá todo o prazer em aconselhá-lo.



Para informações mais recentes sobre este produto visite <http://l.tesa.com/?ip=8410>