

9410

Informação Produto



Filme de fixação estrutural reativo âmbar de 60 µm

Product Description

A fita tesa HAF® 9410 é um filme de fixação estrutural reativo ativado pelo calor baseado em resina fenólica e borracha nitrílica. Esta fita bi-adesiva âmbar não tem suporte. Está protegida por um protetor de papel resistente e pode ser facilmente cortada e recortada.

À temperatura ambiente, a tesa HAF® 9410 não é pegajosa. É ativada pelo calor e começa a ficar pegajosa a 90 °C para a pré-laminação. Numa segunda fase de aplicação, é aplicado calor e pressão durante um determinado período de tempo.

Características

- Força de união muito elevada
- Resistência a altas temperaturas
- Excelente resistência química
- Resistência a óleos e solventes
- As uniões permanecem flexíveis e elásticas

Aplicações

É adequada para a fixação de todos os materiais resistentes ao calor, tais como metal, vidro, plástico, madeira e têxteis.

- Revestimentos de fricção para discos de embraiagem
- Revestimentos de fricção para anéis sincronizadores
- Calços dos travões

Informação Técnica (valores médios)

Os valores nesta secção deverão ser considerados representativos ou típicos, não deverão ser usados para fins específicos.

Aplicações

- | | | | |
|-----------------------------|---|-------------------|-------|
| • Material do suporte | nenhum | • Espessura total | 60 µm |
| • Tipo de massa adesiva | borracha nitrílica /
resina fenólica | • Cor | âmbar |
| • Tipo de protector (liner) | papel glassine | | |

Propriedades / Valores de Desempenho

- | | |
|-------------------------------------|----------------------|
| • Força de união (esforço dinâmico) | 12 N/mm ² |
|-------------------------------------|----------------------|

Informação Adicional

Processamento:

Para informações mais recentes sobre este produto visite <http://l.tesa.com/?ip=09410>



9410

Informação Produto

Informação Adicional

1. Pré-laminação:

A tesa HAF® 9410 é laminada no primeiro substrato antes da cura. Para este processo, recomendamos uma temperatura entre 90 °C e 140 °C.

2. Fixação:

As condições de fixação, temperatura, pressão e tempo dependem da aplicação. Os parâmetros que se seguem podem ser considerados como uma orientação:

Revestimentos de fricção para discos de embraiagem:

- Temperatura: 180 – 230 °C
- Pressão: > 6 bar

6 bar 6 bar

- Tempo: 3 min

3. Têmpera (opcional)

Para atingir a força de união máxima, as peças fixadas podem ser temperadas a 180 – 230 °C durante 30 – 60 min sem pressão.

Os valores da força de união foram obtidos em condições laboratoriais standard. O valor é o limite de folga garantido verificado em cada lote de produção (Material: Amostra de teste em alumínio gravado / Condições de fixação: Temp. = 120 °C; p = 10 bar; t = 8 min).

Para obter a máxima força de união, as superfícies devem estar limpas e secas. Condições de armazenamento de acordo com o conceito de prazo de validade tesa HAF®.



9410

Informação Produto

Insenção de Responsabilidade

Os produtos tesa® demonstram a sua qualidade todos os dias em condições exigentes e são regularmente sujeitos a controlos rigorosos. Todas as informações e dados técnicos acima mencionados são fornecidas com base nos nossos conhecimentos e na nossa experiência prática. Devem ser considerados como valores médios e não apropriados para uma homologação. Portanto, a tesa SE não pode dar garantias, expressas ou implícitas, incluindo, mas não limitado a qualquer garantia de comercialização ou adequação a uma finalidade específica. O utilizador é responsável por determinar se o produto tesa® se adequa a uma utilização particular e se é indicado para o seu método de aplicação. Em caso de dúvida, a nossa equipa técnica terá todo o prazer em aconselhá-lo.



Para informações mais recentes sobre este produto visite <http://l.tesa.com/?ip=09410>