

tesa[®] HAF 8412

Informação Do Produto



Fita de cor amber autoadesiva anisotrópica HAF de 45µm

Descrição do produto

A tesa HAF[®] 8410 é um filme adesivo de face dupla, ativado por calor, baseado em resina fenólica reativa e borracha nitrílica.

Recursos Especiais:

- Fixação confiável de módulos de chip
- Adequado para cartões de PVC, ABS, PET e PC
- Boa adaptação em todas as linhas de produção comuns
- Excelente resistência ao envelhecimento
- Flexibilidade duradoura devido ao alto teor de borracha

Aplicação

A tesa HAF[®] 8412 foi projetado para a incorporação de módulos de chip em smart cards de interface dupla para aplicações sem contato ou com base de contato.

Informação Técnica (Valores médios)

Os valores nessa seção devem ser considerados apenas a modo representativo ou típico e não devem ser utilizados para fim de especificação.

composição do produto

- | | | | |
|--------------------------|---|-------------------|-------|
| • Material do suporte | nenhum | • Espessura total | 50 µm |
| • Tipo de adesivo | borracha nitrílica /
resina fenólica | • Cor | âmbar |
| • Tipo de liner protetor | papel glassine | | |

Propriedades / Valores de Desempenho

- | | | | |
|---|---------------------|---------------------------|--------|
| • Força de união (esforço de
tensão) | 3 N/mm ² | • Temperatura de ativação | 120 °C |
| • Resistência de contato z-
direção | 200 mOhm | | |

Informação Adicional

Recomendações Técnicas:

Os valores a seguir são recomendações para parâmetros iniciais da máquina. Por favor, note que os parâmetros ideais dependem fortemente do tipo de máquina, materiais específicos dos cartões e módulos de chip, bem como os requisitos do cliente.

1. Pré-laminação:

Para informações mais recentes sobre este produto visite <http://l.tesa.com/?ip=8412>

tesa[®] HAF 8412

Informação Do Produto

Informação Adicional

Durante a pré-laminação, a fita adesiva é laminada na correia do módulo. A etapa de pré-laminação não afeta o tempo de vida útil da fita adesiva. As correias dos módulos pré-laminados podem ser armazenadas pelo mesmo período de tempo que a fita adesiva.

Configuração da máquina:

- Temperatura 130 - 150 ° C
- Pressão 2 - 3 bar
- Velocidade 1,5 - 2,5 m / min

2. Incorporação de Módulos:

Durante o encaixe do módulo, os módulos pré-laminados são die-cuts da correia do módulo, posicionados na cavidade do cartão e permanentemente ligados ao corpo do cartão por calor e pressão. Dependendo do tipo da linha de produção, os processos de etapa única ou de várias etapas podem ser usados. Hoje, a maioria das máquinas têm várias etapas de injeção de calor.

Processo de etapa única - configuração da máquina:

- Temperatura¹ 180 - 220 ° C
- Pressão 80 - 130 N / módulo
- Tempo 1,5 s

Processo de várias etapas (2 ou mais carimbos de aquecimento) - Configuração da máquina:

- Temperatura¹ 180 - 220 ° C
- Pressão 80 - 130 N / módulo
- Tempo 2 x 0,7 s / 3 x 0,5 s

As recomendações de temperatura referem-se ao que pode ser medido dentro do selo de aquecimento. Diferentes configurações de temperatura são recomendadas para diferentes materiais dos cartões:

PVC 180 - 190 ° C

ABS 180 - 190 ° C

PET 190 - 200 ° C

PC 200 - 220 ° C

Para alcançar a máxima força de adesão, as superfícies devem estar limpas e secas.

Condições de armazenamento de acordo com o conceito de prazo de validade da tesa HAF[®].

tesa[®] HAF 8412

Informação Do Produto

Termo de responsabilidade

Os produtos tesa[®] demonstram a sua qualidade todos os dias em condições exigentes e são regularmente sujeitos a controlos rigorosos. Todas as informações e dados técnicos acima mencionados são fornecidas com base nos nossos conhecimentos e na nossa experiência prática. Devem ser considerados como valores médios e não apropriados para uma homologação. Portanto, a tesa SE não pode dar garantias, expressas ou implícitas, incluindo, mas não limitado a qualquer garantia de comercialização ou adequação a uma finalidade específica. O utilizador é responsável por determinar se o produto tesa[®] se adequa a uma utilização particular e se é indicado para o seu método de aplicação. Em caso de dúvida, a nossa equipa técnica terá todo o prazer em aconselhá-lo.



Para informações mais recentes sobre este produto visite <http://l.tesa.com/?ip=8412>