

tesa® 92105

HiP – High initial Performance



Informacja O Produkcie

Dwustronna taśma piankowa o grubości 0.5mm do powierzchni LSE: łączenie tworzyw sztucznych we wnętrzach pojazdów

Opis produktu

tesa® 92105 HiP to dwustronna taśma piankowa do montażu wewnętrznych części z tworzyw sztucznych, kolorze głębokiej czerni. Ten jednowarstwowy produkt zapewnia wysoką wydajność na plastikach LSE zaraz po zaaplikowaniu, bez wstępnej obróbki powierzchni. Wysokowydajna substancja klejąca LSE tworzy wyjątkowe i bezpieczne połączenie z typowymi częściami pojazdów wykonanymi z LSE (np. PP i PP EPDM) i MSE (np. ABS, PA lub PC). tesa® 92105 HiP wykazuje niskie właściwości VOC, aby spełnić wymagania dotyczące wnętrz pojazdów i zapewnić niezawodne łączenie w zakresie temperatur wymaganych do zastosowań wewnętrznych od -30°C do 100°C.

tesa® 92105 HiP optymalnie pochłania i kompensuje naprężenia dynamiczne i statyczne. Wyjątkowa odporność na siłę ciągnącą i na ścinanie nawet na wymagających powierzchniach LSE zapewnia bezpieczne łączenie w zmiennych warunkach temperaturowych. tesa® 92105 HiP jest odpowiednia do uszczelniania w zakresie przepuszczalności powietrza i wilgotności.

tesa® 92105 HiP jest również dostępna w grubościach 0.8mm i 1.1 mm.

Właściwości produktu:

- Wysoka początkowa wydajność klejenia tworzyw sztucznych LSE (np. PP) bez konieczności obróbki wstępnej
- Doskonała wydajność łączenia zaraz po zastosowaniu
- Niski VOC (wg GB 27630) - brak wykrywalnych substancji krytycznych
- Głęboki czarny kolor dla lepszego wyglądu i elastyczności projektowania
- Wysoka odporność na wilgoć i starzenie
- Bardzo dobre właściwości uszczelniające
- Wydajna i solidna aplikacja

LSE: Niska energia powierzchniowa

MSE: Średnia energia powierzchniowa

Zastosowania

tesa® 92105 HiP nadaje się do szerokiej gamy zastosowań mocujących typu tworzywo sztuczno -do tworzywa sztucznego. Naszym celem jest pełne zrozumienie Twojej aplikacji (w tym zaangażowanych substratów), w celu zarekomendowania właściwego produktu, zapewniającego najwyższą możliwą wydajność.

tesa® 92105

HiP – High initial Performance

Informacja O Produkcie

Informacje techniczne (wartości uśrednione)

Wartości w tej sekcji należy traktować wyłącznie jako reprezentatywne lub poglądowe i nie należy ich używać do celów specyfikacji.

Budowa produktu

- | | | | |
|---------------------------|--------------------------|---------------------------------|---------------|
| • typ substancji klejącej | performance polymer foam | • kolor paska zabezpieczającego | przezroczysty |
| • kolor | czarny | | |

Właściwości / Dane dotyczące wydajności

- | | | | |
|---|--------------|-----------------------------------|--------------|
| • niska zawartość lotnych związków organicznych | bardzo dobra | • statyczna odporność na ścinanie | bardzo dobra |
| • odporność na starzenie (uv) | dobra | | |

Przylepność do

- | | | | |
|------------------------------------|---------|--------------------------------------|---------|
| • przylepność do abs (początkowa) | 24 N/cm | • przylepność do pp (po 3 dniach) | 30 N/cm |
| • przylepność do abs (po 3 dniach) | 27 N/cm | • przylepność do stali (początkowa) | 26 N/cm |
| • przylepność do pp (początkowa) | 25 N/cm | • przylepność do stali (po 3 dniach) | 29 N/cm |

Klauzula

W ciężkich warunkach eksploatacyjnych, produkty tesa® stale dowodzą swej imponującej jakości. Ponadto, produkty te regularnie poddawane są rygorystycznej kontroli jakości. Wszystkie podane wyżej techniczne informacje i zalecenia oparte są na naszej najlepszej w tym względzie wiedzy i praktycznym doświadczeniu. Powinny one być rozpatrywane jako średnie wartości i nie powinny być traktowane jako odpowiednie do specyfikacji. Dlatego też tesa SE nie może dać rękojmi, czy to wyraźnej czy domyślnej. W każdym konkretnym przypadku to użytkownik ponosi odpowiedzialność za ustalenie zdolności danego produktu tesa® co do celu, jak i przyjętej przez niego metody nakładania. W wypadku jakichkolwiek wątpliwości prosimy zasięgnąć porady w naszym dziale Pomocy Technicznej.

