

tesa® HiP – Wysoka wydajność początkowa

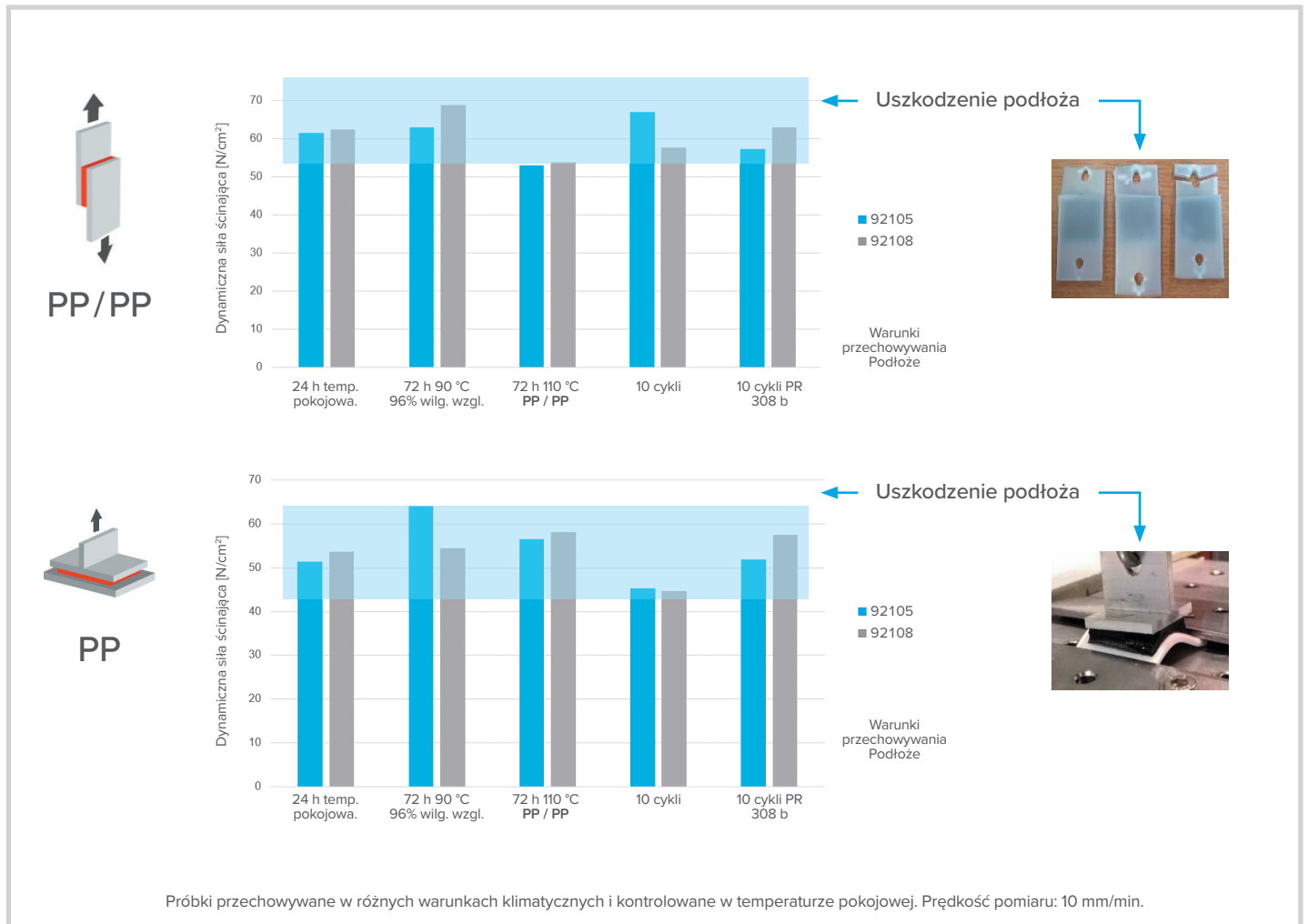
Sprawne łączenie tworzyw sztucznych w branży motoryzacyjnej

Dzięki wysokiej wydajności początkowej taśm tesa® HiP łączenie różnych tworzyw sztucznych stało się łatwe, szybkie i niezawodne. Wydajność klejenia może konkurować z uznanymi technologiami, takimi jak USW czy stosowanie klejów w płynie. Co ważne, taśmy nie wymagają żadnej obróbki wstępnej.

Wyjątkowa wydajność PP

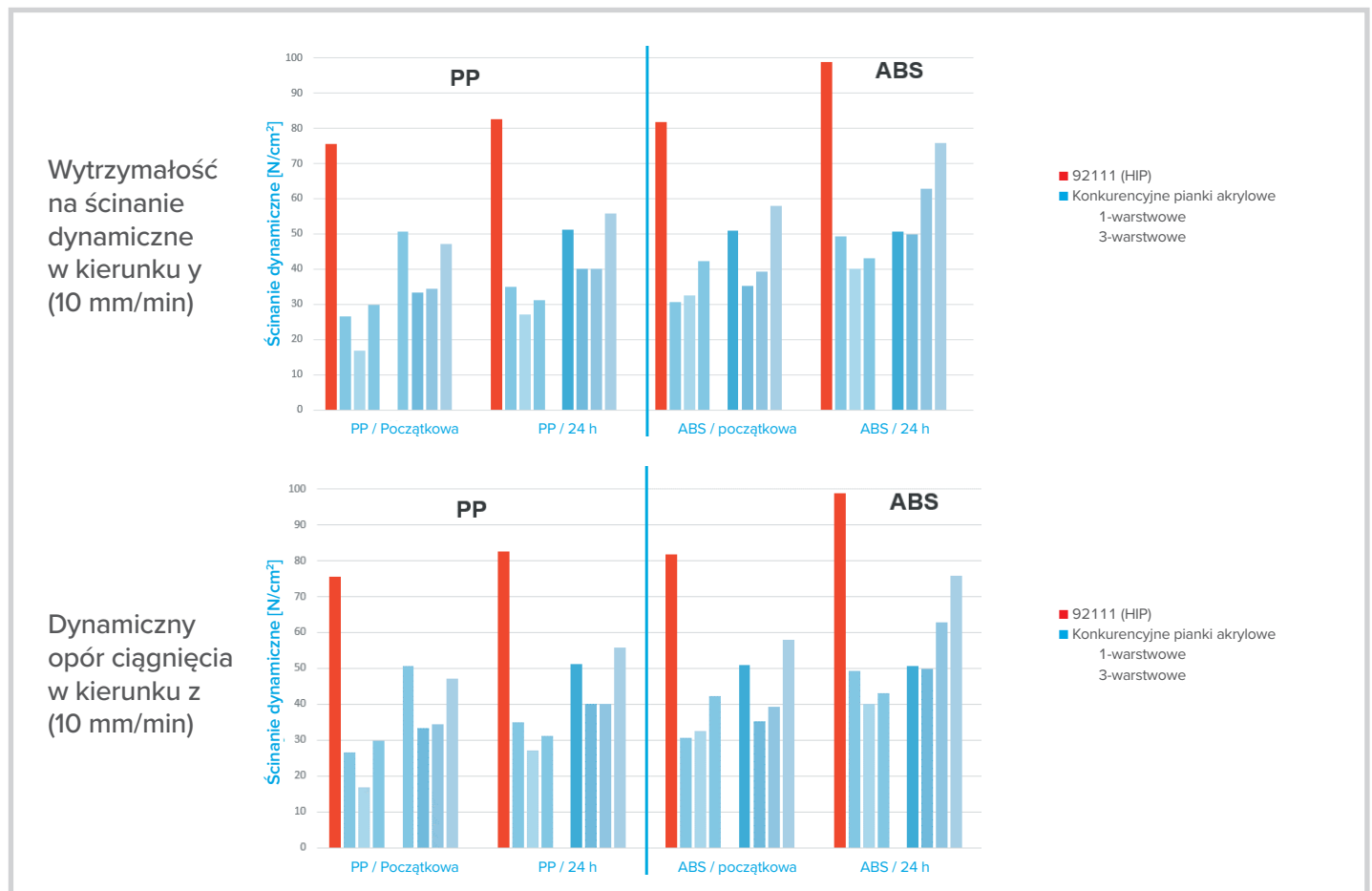
Test dynamicznej siły ścinającej tesa® HiP na podłożu testowym PP wykazuje, że wydajność początkowa tej taśmy przewyższa wewnętrzną wytrzymałość płyty PP, prowadząc do uszkodzenia podłoża.

Rzeczywista wydajność początkowa taśmy tesa® dochodzi do 150 N/cm² (na PP i ABS, siła ciągnięcia w kierunku z, 300 mm/min – (po 3 dniach)).



tesa® HiP w porównaniu do istniejących akrylowych taśm piankowych

tesa® HiP wykazuje wyjątkową wydajność w zakresie odporności na ścinanie dynamiczne (kierunek y) w przypadku PP i ABS oraz odporność na rozciąganie dynamiczne (kierunek z) – zarówno początkowo, jak i po 24 godzinach. Przeprowadzenie obu testów to istotne wymaganie stawiane przez dostawców komponentów. Wartości są mierzone przy **trudnej do osiągnięcia** niskiej prędkości 10 mm/min.



Wpływ temperatury na wydajność klejenia

