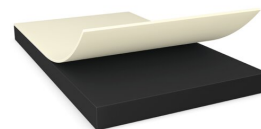




tesa® LTR 58480

Informacja Produkcie



Czarna taśma montażowa HAF o grubości 50µm, reaktywna w niskich temperaturach

Opis produktu

tesa® Low Temperature Reactive (LTR) HAF 58480 to reaktywna taśma montażowa, aktywująca się w umiarkowanej temperaturze. To czarna dwustronna taśma nieposiadająca nośnika, zabezpieczona papierowym paskiem powlekany polietylenem.

tesa® HAF 58480 nie zawiera halogenów i jest zgodna z wymogami obowiązującej dyrektywy RoHS.

W temperaturze pokojowej taśma tesa® LTR HAF 58480 nie wykazuje lepkości. Aktywuje się dopiero po umiarkowanym rozgrzaniu i po wywarceniu ciśnienia podczas procesu montażu.

Właściwości produktu:

- Niezwykle wysoka skuteczność, nawet przy małych powierzchniach łączenia i wąskich szczelinach konstrukcyjnych
- Aktywacja przy niskiej temperaturze w połączeniu z wywarcieniem nacisku
- Doskonała odporność na wstrząsy
- Odporność na tłuszcz skórny
- Bardzo niski współczynnik przesiąkania

Zastosowania

tesa® LTR HAF 58480 jest szczególnie zalecana do łączeń konstrukcyjnych materiałów wrażliwych na temperaturę:

- Łączenie anodyzowanego aluminium
- Łączenie tworzyw sztucznych
- Mocowanie wrażliwych części elektronicznych

Informacje techniczne (wartości uśrednione)

Wartości w tej sekcji należy traktować wyłącznie jako reprezentatywne lub poglądowe i nie należy ich używać do celów specyfikacji.

Budowa produktu

- | | | | |
|-------------------------------|--|---------------------|--------|
| • Materiał nośnika | brak | • grubość całkowita | 50 µm |
| • typ substancji klejącej | klej reaktywny
aktywowany w niskiej
temperaturze | • kolor | czarny |
| • typ paska zabezpieczającego | papier pokryty
polietylenem | | |



tesa® LTR 58480

Informacja Produkcie

Właściwości / Dane dotyczące wydajności

- | | | | |
|---|--------------|------------------------------|-----------------------|
| • niska zawartość lotnych związków organicznych | bardzo dobra | • siła łączenia (wypychanie) | 5.5 N/mm ² |
|---|--------------|------------------------------|-----------------------|

Dodatkowe informacje

Zalecenia techniczne:

Taśma tesa® LTR HAF 58480 nie jest samoprzylepna. Aktywuje się w pewnym przedziale wartości temperatury i ciśnienia. Poniższe wartości stanowią zalecane początkowe parametry ustawienia maszyn.

1. Prelaminacja:

W ramach prelaminaacji należy przykleić taśmę do pierwszego komponentu.

Ustawienia maszynowe:

- Temperatura¹ 50-60°C
- Nacisk² 1 – 3 bar
- Czas 5 – 20 s

Krótki czas ekspozycji na temperaturę 60°C podczas prelaminaacji nie ma wpływu na ostateczną siłę łączenia.

2. Łączenie:

Po zakończeniu etapu prelaminaacji usunąć pasek zabezpieczający z taśmy.

Ustawić drugi komponent. Aby uzyskać właściwą siłę łączenia, przez podany czas wiązania należy zapewnić odpowiednie wartości temperatury i ciśnienia.

Ustawienia:

- Temperatura¹ 75 – 110°C
- Ciśnienie² 2 – 4 bar
- Czas 10 – 480 s

Krótsze długości cyklu można osiągnąć przy temperaturze zgrzewarki 110°C. W celu osiągnięcia aktywacji wiązania w niższych temperaturach należy wydłużyć czas prasowania na gorąco lub po krótkim prasowaniu na gorąco zastosować utwardzanie w piecu.

Aby uzyskać maksymalną siłę łączenia, powierzchnie powinny być czyste i suche. Przed sprawdzeniem efektywności wiązania należy odczekać co najmniej 1-2 godziny od jego wykonania. Docelowa siła łączenia osiągnięta jest po 24 godzinach.

Wartości wytrzymałości połączenia uzyskano w standardowych warunkach laboratoryjnych (Materiał: PC / PC, warunki łączenia: temperatura = 90°C, ciśnienie = 5bar, czas = 120 s).

Przechowywanie:

Zaleca się przechowywanie w oryginalnych opakowaniach, w suchym i chłodnym miejscu.

Przed zastosowaniem (podczas transportu, przechowywania lub przetwarzania na wykrojniki) taśm HAF reaktywnych w niskich temperaturach nie należy narażać na działanie temperatur wyższych niż 35°C.

Najnowsze informacje na temat tego produktu znajdziesz tutaj <http://l.tesa.com/?ip=58480>



tesa® LTR 58480

Informacja Produkcie

Dodatkowe informacje

Informacje na temat okresu trwałości znajdują się na etykiecie w rdzeniu rolki.

¹ Wartości temperatury "Prelaminacji" i "Łączenia" oznaczają temperatury mierzone przy powierzchni zgrzewarki.

² Wartości ciśnienia "Prelaminacji" i "Łączenia" odnoszą się do siły wywieranej przez powierzchnię zgrzewarki bezpośrednio na powierzchnię połączenia.

Klauzula

W ciężkich warunkach eksploatacyjnych, produkty tesa® stale dowodzą swej imponującej jakości. Ponadto, produkty te regularnie poddawane są rygorystycznej kontroli jakości. Wszystkie podane wyżej techniczne informacje i zalecenia oparte są na naszej najlepszej w tym względzie wiedzy i praktycznym doświadczeniu. Powinny one być rozpatrywane jako średnie wartości i nie powinny być traktowane jako odpowiednie do specyfikacji. Dlatego też tesa SE nie może dać rękojmi, czy to wyraźnej czy domyślnej. W każdym konkretnym przypadku to użytkownik ponosi odpowiedzialność za ustalenie zdolności danego produktu tesa® co do celu, jak i przyjętej przez niego metody nakładania. W wypadku jakichkolwiek wątpliwości prosimy zasięgnąć porady w naszym dziale Pomocy Technicznej.

Najnowsze informacje na temat tego produktu znajdziesz tutaj <http://l.tesa.com/?ip=58480>