



tesa® 51616

Informacja Produkcie



Taśma flizowa z tworzywa PET o wysokich właściwościach wygłuszających

Opis produktu

tesa® 51616 to gruba taśma flizowa z tworzywa PET z masą klejącą na bazie kauczuku, przeznaczona do wiązkania przewodów elektrycznych.

Główne cechy:

- Wysokie właściwości wygłuszające
- Wysoka odporność na ścieranie
- Można urywać ręcznie

Kolor: Dostępna w kolorze czarnym

Zastosowania

tesa® 51616 przeznaczona jest do stosowania w kabinie samochodu, zapewnia wygłuszanie hałasu.

Informacje techniczne (wartości uśrednione)

Wartości w tej sekcji należy traktować wyłącznie jako reprezentatywne lub poglądowe i nie należy ich używać do celów specyfikacji.

Właściwości / Dane dotyczące wydajności

- | | | | |
|---|---------|--|----------------------|
| • wydłużenie przy zerwaniu | 50 % | • odporność na ścieranie (trzcień 5 mm, LV312) | Class C |
| • odporność na rozciąganie | 30 N/cm | • siła odwijania (szerokość rolki > 9mm) | 12 N/roll (30 m/min) |
| • Odporność na temperaturę (maks.) | 105 °C | • siła odwijania (szerokość rolki ≤ 9mm) | 12 N/roll (30 m/min) |
| • Odporność na temperaturę (min.) | -40 °C | • wygłuszanie hałasu (lv312) | Class D |
| • odporność na ścieranie (trzcień 10 mm, LV312) | Class D | | |

Przylepność do

- przylepność do stali 3 N/cm



tesa[®] 51616

Informacja Produkcie

Dodatkowe informacje

- Dane techniczne zgodne z metodą testową LV 312

Klauzula

W ciężkich warunkach eksploatacyjnych, produkty tesa[®] stale dowodzą swej imponującej jakości. Ponadto, produkty te regularnie poddawane są rygorystycznej kontroli jakości. Wszystkie podane wyżej techniczne informacje i zalecenia oparte są na naszej najlepszej w tym względzie wiedzy i praktycznym doświadczeniu. Powinny one być rozpatrywane jako średnie wartości i nie powinny być traktowane jako odpowiednie do specyfikacji. Dlatego też tesa SE nie może dać rękojmi, czy to wyraźnej czy domysłnej. W każdym konkretnym przypadku to użytkownik ponosi odpowiedzialność za ustalenie zdolności danego produktu tesa[®] co do celu, jak i przyjętej przez niego metody nakładania. W wypadku jakichkolwiek wątpliwości prosimy zasięgnąć porady w naszym dziale Pomocy Technicznej.