



# tesa® 49652 - Team 4965 High Transparency



## Informacja Produkcie

Dwustronna przezroczysta taśma z folii PET o grubości 205 µm z podwójną warstwą wierzchnią

### Opis produktu

Taśma tesa®49652 – Team 4965 High Transparency to mocno przezroczysta, dwustronna przemysłowa taśma montażowa z materiałem nośnika z PET i lepiszczem z akrylowej substancji klejącej. Ta dwustronna taśma montażowa jest wersją taśmy tesa® 4965 Original o zwiększonej przezroczystości. Zastosowana w niej substancja klejąca bazuje na opatentowanej i chronionej technologii produktowej. Taśma tesa®49652 – Team 4965 High Transparency jest wykorzystywana w wielu branżach do usprawnienia procesów i zastosowań, zwłaszcza tych, które wymagają kontroli wzrokowej lub krystalicznie przezroczystego łączenia. Dwustronna przemysłowa taśma montażowa przez ograniczony czas jest odporna na szereg czynników środowiskowych, takich jak wilgoć, promieniowanie UV i temperatury do 200 °C. Lepiszcz z akrylowej substancji klejącej zapewnia doskonałą przyczepność do różnych powierzchni, mocny chwyt i dobrą wytrzymałość na ścinanie.

Na tym unikatowym rozwiązaniu wysokiej jakości bazuje szereg produktów wchodzących w skład serii Team 4965. Ten asortyment dwustronnych taśm foliowych umożliwia łatwy wybór optymalnego produktu w oparciu o wymagania, produkty i procesy klienta. Poznaj zalety pełnego asortymentu tesa® 4965 tutaj:

<https://www.tesa.com/en/industry/general-applications/mounting/team-4965-assortment>

### Cechy

- Podwójna warstwa wierzchnia poprawiająca przezroczystość i stabilność produktu
- Silne łączenie także w przypadku powierzchni o niskiej energii powierzchniowej
- Możliwość korzystania z łączenia od razu po jego wykonaniu
- Wysoka odporność na trudne warunki środowiskowe
- Wygoda użytkowania przy pracy nad przeróbkami

### Zastosowania

- Taśma tesa®49652 – Team 4965 High Transparency jest przeznaczona do zastosowań w procesach wymagających kontroli wzrokowej lub krystalicznie przezroczystego łączenia.
- Łączenie powierzchni szklanych
- Laminowanie różnych warstw kart
- Uszczelnianie mikroptytek
- Produkcja środków ochrony indywidualnej i sprzętu medycznego



# tesa<sup>®</sup> 49652

## - Team 4965 High Transparency

### Informacja Produkcie

#### Informacje techniczne ( wartości uśrednione )

Wartości w tej sekcji należy traktować wyłącznie jako reprezentatywne lub poglądowe i nie należy ich używać do celów specyfikacji.

#### Zastosowania

|                           |                              |                     |               |
|---------------------------|------------------------------|---------------------|---------------|
| • Materiał nośnika        | folia PET                    | • grubość całkowita | 205 µm        |
| • typ substancji klejącej | akryl o zwiększonej lepkości | • kolor             | przezroczysty |

#### Właściwości / Dane dotyczące wydajności

|  |              |  |              |
|--|--------------|--|--------------|
| • wydłużenie przy zerwaniu               | 50 %         | • odporność na wilgoć                          | bardzo dobra |
| • odporność na rozciąganie               | 20 N/cm      | • odporność na środki zmiękczejące             | dobra        |
| • odporność na chemikalia                | dobra        | • przyczepność początkowa                      | dobra        |
| • odporność na starzenie (uv)            | bardzo dobra | • statyczna odporność na ścinanie w temp. 23°C | bardzo dobra |
| • Odporność na temperaturę, długotrwała  | 100 °C       | • statyczna odporność na ścinanie w temp. 40°C | bardzo dobra |
| • Odporność na temperaturę, krótkotrwała | 200 °C       | • Temperature resistance min.                  | -40 °C       |

#### Siła przyczepności

|                            |           |                        |           |
|----------------------------|-----------|------------------------|-----------|
| • abs (początkowa)         | 10.3 N/cm | • pet (po 14 dniach)   | 9.5 N/cm  |
| • abs (po 14 dniach)       | 12 N/cm   | • pp (początkowa)      | 6.8 N/cm  |
| • aluminium (początkowa)   | 9.2 N/cm  | • pp (po 14 dniach)    | 7.9 N/cm  |
| • aluminium (po 14 dniach) | 10.6 N/cm | • ps (początkowa)      | 10.6 N/cm |
| • pc (początkowa)          | 12.6 N/cm | • ps (po 14 dniach)    | 12 N/cm   |
| • pc (po 14 dniach)        | 14 N/cm   | • pvc (początkowa)     | 8.7 N/cm  |
| • pe (początkowa)          | 5.8 N/cm  | • pvc (po 14 dniach)   | 13 N/cm   |
| • pe (po 14 dniach)        | 6.9 N/cm  | • stali (początkowa)   | 11.5 N/cm |
| • pet (początkowa)         | 9.2 N/cm  | • stali (po 14 dniach) | 11.8 N/cm |

#### Dodatkowe informacje

Rodzaje warstw wierzchnich:

- Podwójna warstwa wierzchnia PV37: 36 µm PET (36 µm; 80 g/m<sup>2</sup>) i brązowy papier typu glassine (69 µm; 80 g/m<sup>2</sup>)



# tesa<sup>®</sup> 49652 - Team 4965 High Transparency

Informacja Produkcie

## Klauzula

W ciężkich warunkach eksploatacyjnych, produkty tesa<sup>®</sup> stale dowodzą swej imponującej jakości. Ponadto, produkty te regularnie poddawane są rygorystycznej kontroli jakości. Wszystkie podane wyżej techniczne informacje i zalecenia oparte są na naszej najlepszej w tym względzie wiedzy i praktycznym doświadczeniu. Powinny one być rozpatrywane jako średnie wartości i nie powinny być traktowane jako odpowiednie do specyfikacji. Dlatego też tesa SE nie może dać rękojmi, czy to wyraźnej czy domyślnej. W każdym konkretnym przypadku to użytkownik ponosi odpowiedzialność za ustalenie zdatości danego produktu tesa<sup>®</sup> co do celu, jak i przyjętej przez niego metody nakładania. W wypadku jakichkolwiek wątpliwości prosimy zasięgnąć porady w naszym dziale Pomocy Technicznej.



Najnowsze informacje na temat tego produktu znajdziesz tutaj <http://l.tesa.com/?ip=49652>