tesa HAF® 8412 ACF

Product Informatie

Anisotropisch geleidende door warmte geactiveerde kleeffolie

Product Omschrijving

tesa® HAF 8412 ACF is een anisotroop geleidende, door hitte geactiveerde bruine kleeffolie, gebaseerd op reactieve fenolhars en nitrilrubber met geleidende deeltjes.

tesa® HAF 8412 ACF beschikt met name over:

- Anisotrope geleiding
- Ingebedde mechanische module en elektrische geleiding in één stap
- Goede verwerkbaarheid op alle gangbare implanteerlijnen
- Geschikt voor PVC, ABS, PET en PC-kaarten
- Goede verouderingsbestendigheid

Dikte: 45 µm (gemiddelde waarde van deeltjesgrootte)

Toepassing

tesa® HAF 8412 ACF is ontworpen voor het inbedden van chipmodules in dual interface smart cards voor contactloze en contact-gebaseerde toepassingen.

Technische informatie

De waarden in deze sectie zijn representatief bedoeld en mogen niet gebruikt worden voor specifieke doelen.

Product Constructie

Drager	geen	Totale dikte	50 µm
Type kleefmassa	nitrielrubber / fenolhars	Kleur	amber
Type voering	film		

Eigenschappen / Prestatiewaarden

Activeringstemperatuur	120 °C	Contact resistance z-direction	200 mOhm
Hechtkracht	4 N/mm²		

Aanvullende informatie

Technische Aanbevelingen:
De volgende waarden zijn aanbevolen waarden voor machineparameters om mee te beginnen. Wij merken op dat de optimale parameters sterk afhankelijk zijn van het type machine, de specifieke kaartmaterialen en chipmodules, evenals de vereisten van de klant.

1. Pre-laminering:

Voor de meest recente informatie over dit product ga naar http://l.tesa.com/?ip=08412

tesa HAF® 8412 ACF

Product Informatie

Aanvullende informatie

Tijdens pre-laminering wordt de hechttape op de moduleriem gelamineerd. Deze stap kan inline of offline worden uitgevoerd. De pre-laminering is niet van invloed op de houdbaarheid van de tape. Voorgelamineerde moduleriemen kunnen gedurende dezelfde periode worden opgeslagen als de tape zelf.

Machine-instelling:

- Temperatuur 130 – 150 ?
- Druk 4 – 6 bar
- Tijd 1,5 – 3,0 s

2. Module-inbedding:
Tijdens de module-inbedding worden de voorgelamineerde modules uit de moduleriem gestanst, in de kaartruimte geplaatst en middels hitte permanent aan de kaart gehecht. Bij deze stap is de exacte handelswijze afhankelijk van het gebruikte type implantatielijn. Tegenwoordig zijn de volgende twee methodes het meest gebruikelijk:

Eénstaps-procedure - Machine-instelling (lage temperatuur):

- Temperatuur[1] 160 – 180 ?
- Druk 80 - 130 N/module
- Tijd 2,0 – 4,0 s

Eénstaps-procedure - Machine-instelling (hoge temperatuur):

- Temperatuur[1] 180 – 200 ?
- Druk 80 - 130 N/module
- Tijd 1,0 – 1,5 s

Meerstaps-procedure (2 of meer hittestempels) - Machine-instelling:

- Temperatuur[1] 170 – 200 ?
- Druk 80 - 130 N/module
- Tijd (voor elke stap) 0,7 – 1,2 s

[1] Temperatuur zoals gemeten binnen de hittestempel

Opslagomstandigheden volgens het tesa® HAF-houdbaarheidsconcept.

tesa HAF® 8412 ACF

Product Informatie

Disclaimer

tesa® producten bewijzen dag in dag uit hun indrukwekkende kwaliteit onder zware omstandigheden en worden regelmatig aan strenge controles onderworpen. Alle hierboven vermelde technische informatie wordt naar beste kennis en op basis van onze ervaringen in de praktijk aangeboden. Zij dient beschouwd te worden als een gemiddelde waarde en is niet geschikt als specificatie. Om deze reden kan tesa SE geen waarborg verstrekken, expliciet noch impliciet, ten aanzien van verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. De gebruiker is dan ook zelf verantwoordelijk of het tesa product geschikt is voor een bepaald doel en de wijze van toepassing door de gebruiker. In geval van twijfel zullen onze medewerkers u graag adviseren.

Voor de meest recente informatie over dit product ga naar http://l.tesa.com/?ip=08412