

tesa[®] HAF 8440 HS



Product Informatie

40 µm doorschijnende HAF-montagetape

Productomschrijving

Kenmerken

- Betrouwbare verlijming van chipmodules
- Geschikt voor PVC-, ABS- en PC-kaarten
- Goede verwerkbaarheid op alle gangbare inboeklijnen
- Goede verouderingsbestendigheid
- Onzichtbaar op de afgewerkte kaart

Toepassing

tesa HAF[®] 8440 is speciaal ontwikkeld voor het inbedden van chipmodules in slimme kaarten.

Technische informatie

De waarden in deze sectie zijn representatief bedoeld en mogen niet gebruikt worden voor specifieke doelen.

Product Constructie

- | | | | |
|-------------------|-------------|----------------|-------|
| • Drager | geen | • Type voering | film |
| • Type kleefmassa | copolyamide | • Totale dikte | 40 µm |

Eigenschappen / Prestatiewaarden

- Hechtsterkte (dynamische afschuiving) 12 N/mm²

Aanvullende informatie

Technische aanbevelingen:

De volgende waarden zijn aanbevolen machineparameters om mee te starten. Houd er rekening mee dat de optimale parameters sterk afhankelijk zijn van het type machine, de gebruikte materialen voor de kaart en de chipmodules, evenals de wensen van de klant.

1. Pre-laminatie:

Tijdens de pre-laminatie wordt de kleefband gelamineerd op de moduleband. Deze stap kan inline of offline uitgevoerd worden. De pre-laminatiestap heeft geen invloed op de houdbaarheid van de kleefband.

Voor de meest recente informatie over dit product ga naar <http://l.tesa.com/?ip=8440>

tesa[®] HAF 8440 HS

Product Informatie

Aanvullende informatie

Machinesetting:

- Temperatuur: 130-140 °C
- Druk: 2-3 bar
- Snelheid: 2,5 m/min

2. Inbedden van module:

Tijdens het inbedden van de module worden de voorgelamineerde modules uit de moduleband gestanst, in de uitsparing van de kaart geplaatst en permanent verbonden met het kaartlichaam door middel van warmte en druk. De exacte werkwijze hangt af van het type inboeklijn. Zowel een éénstaps- als meerstapsproces kunnen worden gebruikt, waarbij vandaag meestal het meerstapsproces gebruikt wordt:

Eénstapsproces - Machinesetting:

- Temperatuur¹: 180–220 °C
- Druk: 65-75 N/module
- Tijd: 1,5 s

Meerstapsproces (2 of meer verwarmingsstempels) - Machinesetting:

- Temperatuur¹: 180–220 °C
- Druk: 65-75 N/module
- Tijd: 2 x 0,7 s. /3 x 0,5 s

¹ Temperatuur gemeten in de verwarmingsstempel. Voor verschillende kaartmaterialen worden specifieke temperaturen aangeraden:

*PVC: 180-190 °C

*ABS: 180-190 °C

*PC: 200-220°C

Voor toepassingen anders dan het inbedden van chipmodules dienen andere machineparameters gehanteerd te worden.

Voor de meest recente informatie over dit product ga naar <http://l.tesa.com/?ip=8440>

tesa[®] HAF 8440 HS

Product Informatie

Aanvullende informatie

Hechtsterkte-waarden werden verkregen onder standaard laboratoriumcondities. De waarde is een gegarandeerde vrijgavemarge, gecontroleerd bij elke productiebatch (Materiaal: geëetst aluminium testmonster / Verlijmingscondities: temperatuur = 120 °C; druk = 10 bar; tijd = 8 min)

Opslagcondities volgens het tesa HAF[®] houdbaarheidsconcept.

Disclaimer

tesa[®] producten bewijzen dag in dag uit hun indrukwekkende kwaliteit onder zware omstandigheden en worden regelmatig aan strenge controles onderworpen. Alle hierboven vermelde technische informatie wordt naar beste kennis en op basis van onze ervaringen in de praktijk aangeboden. Zij dient beschouwd te worden als een gemiddelde waarde en is niet geschikt als specificatie. Om deze reden kan tesa SE geen waarborg verstrekken, expliciet noch impliciet, ten aanzien van verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. De gebruiker is dan ook zelf verantwoordelijk of het tesa product geschikt is voor een bepaald doel en de wijze van toepassing door de gebruiker. In geval van twijfel zullen onze medewerkers u graag adviseren.



Voor de meest recente informatie over dit product ga naar <http://l.tesa.com/?ip=8440>