



8402

Product Informatie



Door warmte geactiveerde folie

Product Omschrijving

tesa® HAF 8402 is een dubbelzijdige thermohardende bruine kleefolie zonder rug, gebaseerd op fenolhars en nitrilrubber.

Bij kamertemperatuur is tesa® HAF 8402 niet kleverig. De folie wordt door hitte geactiveerd voor pre-laminering en begint kleefkracht te krijgen bij 900C. In een tweede aanbrengfase worden gedurende een bepaalde tijd hitte en druk uitgeoefend.

Na harding verkrijgt tesa® HAF 8402 een zeer grote bindkracht, hittestabiliteit en een uitstekende chemische bestendigheid. Door de rubbercomponenten blijft tesa® HAF 8402 flexibel en elastisch.

tesa® HAF 8402 is voorzien van een sterke papiervoering en kan gemakkelijk gesneden en gestanst worden.

Kenmerken

- Very high bonding strength
- High temperature resistance
- Excellent chemical resistance
- Resistance against oil and solvents
- Bonds remain flexible and elastic

Toepassing

Geschikt voor binding van alle thermisch bestendige materialen zoals metaal, glas, plastic, hout en textiel.

Technische informatie

De waarden in deze sectie zijn representatief bedoeld en mogen niet gebruikt worden voor specifieke doelen.

Product Constructie

- | | | | |
|-------------------|-----------------------------|----------------|--------|
| • Drager | geen | • Totale dikte | 125 µm |
| • Type kleefmassa | nitrilrubber /
fenolhars | • Kleur | amber |
| • Type voering | film | | |

Eigenschappen / Prestatiewaarden

- | | |
|------------------------------------|----------------------|
| • Bonding strength (dynamic shear) | 12 N/mm ² |
|------------------------------------|----------------------|

Voor de meest recente informatie over dit product ga naar <http://l.tesa.com/?ip=08402>



8402

Product Informatie

Aanvullende informatie

Verwerking:

1. Pre-laminering:

tesa® HAF 8402 wordt voor harding gelamineerd. Voor dit proces adviseren wij een temperatuur tussen 90 °C en 110 °C.

2. Hechtkracht:

De hechtingscondities temperatuur, druk en tijd zijn afhankelijk van de toepassing. De volgende parameters kunnen als richtlijn worden beschouwd:

Splicing:

- Temperatuur: 120 - 200 °C
- Druk: > 2 bar
- Tijd: 15 sec - 90 sec

Frictievoeringen voor koppelingen:

- Temperatuur: 180 - 230 °C
- Druk: > 6 bar
- Tijd: 5 min - 30 min

Voor een maximale hechtkracht dienen oppervlakken schoon en droog te zijn. Opslagomstandigheden volgens het tesa® HAF-houdbaarheidsconcept.

Opmerking: De hechtkrachtwaarden werden verkregen onder standaard laboratoriumomstandigheden (gem. waarden). De waarde is de gegarandeerde klaringslimiet die wordt gecontroleerd bij elke productiebatch (Materiaal: Geëts aluminium testmonster / Hechtingscondities: Temp. = 120 °C; p = 10 bar; t = 8 min)

Disclaimer

tesa® producten bewijzen dag in dag uit hun indrukwekkende kwaliteit onder zware omstandigheden en worden regelmatig aan strenge controles onderworpen. Alle hierboven vermelde technische informatie wordt naar beste kennis en op basis van onze ervaringen in de praktijk aangeboden. Zij dient beschouwd te worden als een gemiddelde waarde en is niet geschikt als specificatie. Om deze reden kan tesa SE geen waarborg verstrekken, expliciet noch impliciet, ten aanzien van verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. De gebruiker is dan ook zelf verantwoordelijk of het tesa product geschikt is voor een bepaald doel en de wijze van toepassing door de gebruiker. In geval van twijfel zullen onze medewerkers u graag adviseren.



Voor de meest recente informatie over dit product ga naar <http://l.tesa.com/?ip=08402>