

tesa[®] HAF 8440

Produkta Informācija



40 µm caurspīdīga HAF montāžas lente

Produkta apraksts

tesa[®] HAF 8440 ir ar siltumu aktivizēta divpusēja caurspīdīga līmlente, kuras pamatā ir termoplastmasas poliamīda kopolimērs.

- Īpašas iezīmes:
- *Uzticama mikroshēmu moduļu savienošana
- PVC, ABS un PC kartēm
- lietošanas īpašības visās izplatītākajās montāžas līnijās
- noturība pret novecošanu
- redzama uz gatavās kartes

Lietojumi

tesa[®] HAF 8440 ir īpaši izstrādāta mikroshēmu moduļu iegulšanai viedkartēs.

Tehniskā informācija (vidējās vērtības)

Šajā sadaļā norādītās vērtības jāuzskata tikai par raksturīgām vai tipiskām un nedrīkst tikt lietotas specifikāciju sagatavšanas nolūkā.

Produkta sastāvs

- | | | | |
|------------------------|-------------|------------------------|-----------|
| • Starpslāņa materiāls | nav | • Atdalošā slāņa veids | pergamīns |
| • Līmvielas veids | kopoliamīds | • Kopējais biezums | 40 µm |

Īpašības / veikspējas vērtības

- | | |
|--|----------------------|
| • Izturība pret dinamisko bīdi (plēšanu) | 12 N/mm ² |
|--|----------------------|

Papildu informācija

Tehniskie ieteikumi:

- ieteicamās ierīces parametru vērtības ir šādas. Lūdzu, ņemiet vērā, ka optimālie parametri lielā mērā ir atkarīgi no ierīces, konkrētajiem karšu sagatavju un mikroshēmu moduļu materiāliem, kā arī klientu prasībām.
- 1. Iepriekšējā laminēšana:
- laminēšanas laikā līmlente tiek laminēta uz moduļu siksnas. Šo soli var veikt procesa ietvaros vai atsevišķi. Iepriekšējās laminēšanas solis neietekmē līmlentes glabāšanas laiku.
- Ierīces iestatījumi:
- Temperatūra 130 - 140 °C
- Spiediens 2 – 3 bar
- Laiks 2,5 m/min
- 2. Moduļu iegulšana:

Lai uzzinātu jaunāko informāciju par šo produktu, lūdzu, apmeklējiet <http://l.tesa.com/?ip=8440>

tesa[®] HAF 8440

Produkta Informācija

Papildu informācija

- Iegulšanas laikā iepriekš laminētie moduļi tiek izcirsti no moduļu siksas, ievietoti kartes dobumā un pastāvīgi savienoti ar kartes sagatavi ar karstumu un spiedienu. Konkrētās darbības šajā solī ir atkarīgas no izmantotās ievietošanas līnijas tipa. Var izmantot vienu vai vairākus soļus. Mūsdienās ir izplatītāki vairāki soļi:
- Viena soļa process - ierīces iestatījumi:
- Temperatūra¹ 180 – 220°C
- Spiediens 65 N/modulis
- Laiks 1,5 s
- Vairāku soļu process (2 vai vairākas karstuma preses) - ierīces iestatījumi:
- Temperatūra¹ 180 – 220°C
- Spiediens 65 N/modulis
- Laiks 2 x 0,7 s. / 3 x 0,5 s
- ¹ Karsēšanas preses iekšpusē izmērītā temperatūra. Dažādiem karšu materiāliem ir dažādi ieteicamie temperatūras iestatījumi:
- 180 - 190°C
- 180 - 190°C
- 190 - 200°C
- 200 - 220°C
- Citiem lietojuma veidiem, izņemot moduļu ievietošanu, ir jāizmanto atšķirīgi ierīces parametri.
- stiprības vērtības ir iegūtas standarta laboratorijas apstākļos. Vērtība ir garantētā atstarpes robeža, kas pārbaudīta katrai ražošanas partijai (materiāls: gravēta alumīnija testa paraugs/savienošanas apstākļi: temp. = 120°C; p = 10 bar; t = 8 min)
- Uzglabāšanas nosacījumi saskaņā ar tesa[®] HAF glabāšanas termiņa koncepciju.

Atruna

tesa[®] produkti turpina pierādīt savu iespaidīgo kvalitāti dienu no dienas sarežģītos apstākļos un regulāri tiek pakļauti stingrām pārbaudēm. Sniegtās informācijas un datu pamatā ir mūsu zināšanas un praktiskā pieredze. Sniegtās vērtības ir uzskatāmas par aptuvenām un nav uzskatāmas par konkrētām specifikācijām. Tāpēc tesa SE, neskarot patērētāju tiesības vērties pret pārdevēju saskaņā ar piemērojamo likumu, nesniedz nekādas tiešas vai netiešas garantijas, tai skaitā, bet ne tikai netiešas garantijas par komerciāla lietojuma iespēju vai piemērotību noteiktam mērķim. Lietotājam pašam ir pienākums pārliecināties par tesa[®] produkta piemērotību noteiktam mērķim un paredzētajai lietošanas metodei. Šaubu gadījumā mūsu tehniskie speciālisti ar prieku Jums palīdzēs.



Lai uzzinātu jaunāko informāciju par šo produktu, lūdzu, apmeklējiet <http://l.tesa.com/?ip=8440>