



# 8401

## 제품 정보



### HAF 열압착 필름 테이프

#### 제품 설명

tesa HAF® 8401은 페놀 수지 및 니트릴 고무에 기반한 열압착 필름입니다. 이 호박색 양면 테이프는 백킹이 없습니다. 강력한 페이퍼 라이너로 보호되며 쉽게 잘리고 다이컷될 수 있습니다.

HAF는 일정 시간 동안 가해진 열과 압력에 의해 활성화된다..

#### 특성

- 경화후 tesa HAF® 8401 제품 특성: 매우 우수한 접착력, 고내온성, 탁월한 내화학성.
- 접착력은 유연하고 신축성있게 유지됨.
- tesa HAF® 8401은 상온에서 끈적이지 않습니다.

#### Applications

It is suitable for bonding of all thermal resistant materials such as metal, glass, plastic, wood and textiles.

- High-strength splicing (overlap splice)
- Structural bonding
- Magnet bonding in electric motors
- Friction liners for clutches

#### Technical Information (average values)

The values in this section should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

#### 제품 구조

- |          |                 |       |        |
|----------|-----------------|-------|--------|
| • 기재 소재  | 없음              | • 총두께 | 200 µm |
| • 점착제 종류 | 니트릴고무 /<br>페놀수지 | • 컬러  | amber  |
| • 이형지 종류 | 글라신지            |       |        |

#### 속성 / 성능 값

- 점착력 (동적 전단) 12 N/mm<sup>2</sup>

#### 추가정보

Technical recommendations

관련제품 최신자료는 다음의 경로를 클릭하세요 <http://l.tesa.com/?ip=08401>



# 8401

## 제품 정보

### 추가정보

tesa HAF® 8401 is not self adhesive. It is activated by heat and pressure over a certain interval. The following values are recommendations for machine parameters to start with. Please note that optimum parameters strongly depend on the type of machine, particular materials as well as customer requirements.

1.Pre-lamination: tesa HAF® 8401 is laminated before curing. For this process we recommend a temperature between 120°C and 140°C.

2.Bonding: The bonding conditions temperature, pressure and time depend on the application. Following parameters can be regarded as a guideline:

Splicing application:

- Temperature: 120-220 °C
- Pressure: >2bar
- Time: 15 – 90 s.

Friction liners for clutches:

- Temperature: 180 – 230 °C
- Pressure: > 8 bar
- Time: 3 min – 30 min

Magnet bonding:

- Temperature: 140 – 180 °C
- Pressure > 6-10 bar
- Time: 2 min - 5 min

Structural bonding:

- Temperature: 180 – 220 °C
- Pressure: > 10-15 bar
- Time: > 3 - 30 min

Bonding strength values were obtained under standard laboratory conditions. Value is guaranteed clearance limit checked with each production batch (Material: Etched aluminium test specimen / Bonding conditions: Temp. = 120 °C; p = 10 bar; t = 8min). To reach maximum bonding strength surfaces should be clean and dry.



# 8401

## 제품 정보

### 공지사항

테사에서 판매하는 제품들은 엄격한 품질관리를 통해 생산되고 있으며, 테사에서 제공하는 전문적인 정보들은 오랜기간의 경험을 기반으로 하고 있습니다. 관련 정보는 평균값에 근거하며, 특별한 용도에는 적합하지 않을 수 있습니다. tesa SE는 관련 정보의 명시적 또는 암묵적인 보증을 하는 것은 아니며, 이는 특별한 용도에 적합성 또는 상업성과 관련한 어떠한 암묵적인 보증도 포함하지 않습니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 적용부위에 적합한지를 검토하시기 바라며, 기타 문의사항이 있으시면 저희 직원에게 문의 바랍니다



관련제품 최신자료는 다음의 경로를 클릭하세요 <http://l.tesa.com/?ip=08401>