



# 8405

## 제품 정보



### 30µm 황색 반응성 HAF 마운팅 테이프

#### 제품 설명

tesa® HAF 8405는 페놀 수지와 니트릴 고무로 된 반응성 HAF 필름입니다. 황색 양면 테이프는 기재가 없는 제품입니다. 강력 종이 이형지로 보호되어 있으며 슬릿 또는 다이컷 작업이 용이합니다.

tesa® HAF 8405는 상온에서는 점착력이 없습니다. 열로 합지 전에 활성화되며 90°C부터 점착성이 생깁니다. 2차 부착 단계에서는 열과 압력을 일정 기간동안 가해줍니다.

큐어링 후 tesa® HAF 8405의 특성:

- 뛰어난 점착력
- 뛰어난 내열성
- 화학물질에 대한 뛰어난 내성
- 유연하고 탄성력있는 결합이 지속됨

#### 특성

- Very high bonding strength
- High temperature resistance
- Excellent chemical resistance
- Resistance against oil and solvents
- Bonds remain flexible and elastic

#### Applications

금속, 유리, 플라스틱, 목재, 섬유 등 모든 내열성 재료에 부착하기에 적합한 제품입니다.

- 클러치 용 마찰 라이너

#### Technical Information (average values)

The values in this section should be considered representative or typical only and should not be used for specification purposes.

#### 제품 구조

- |          |                 |       |       |
|----------|-----------------|-------|-------|
| • 기재 소재  | 없음              | • 총두께 | 30 µm |
| • 점착제 종류 | 니트릴고무 /<br>페놀수지 | • 컬러  | amber |
| • 이형지 종류 | 글라신지            |       |       |

#### 속성 / 성능 값

- 점착력 (동적 전단) 12 N/mm<sup>2</sup>

관련제품 최신자료는 다음의 경로를 클릭하세요 <http://l.tesa.com/?ip=08405>



# 8405

## 제품 정보

### 추가정보

#### Processing

tesa HAF® 8405 is not self adhesive. It is activated by heat and pressure over a certain interval. The following values are recommendations for machine parameters to start with. Please note that optimum parameters strongly depend on the type of machine, particular materials as well as customer requirements.

1.Pre-lamination: tesa HAF® 8405 is laminated before curing. For this process we recommend a temperature between 120°C and 140°C.

2.Bonding: The bonding conditions temperature, pressure and time depend on the application. Following parameters can be regarded as a guideline:

#### Splicing application:

- Temperature: 120-220 °C
- Pressure: >2bar
- Time: 15 – 90 s.

#### Friction liners for clutches:

- Temperature: 180 – 230 °C
- Pressure: > 8 bar
- Time: 3 min – 30 min

#### Magnet bonding:

- Temperature: 140 – 180 °C
- Pressure > 6-10 bar
- Time: 2 min - 5 min

#### Structural bonding:

- Temperature: 180 – 220 °C
- Pressure: > 10-15 bar
- Time: > 3 - 30 min

Bonding strength values were obtained under standard laboratory conditions. Value is guaranteed clearance limit checked with each production batch (Material: Etched aluminium test specimen / Bonding conditions: Temp. = 120 °C; p = 10 bar; t = 8min). To reach maximum bonding strength surfaces should be clean and dry.



# 8405

## 제품 정보

### 공지사항

테사에서 판매하는 제품들은 엄격한 품질관리를 통해 생산되고 있으며, 테사에서 제공하는 전문적인 정보들은 오랜기간의 경험을 기반으로 하고 있습니다. 관련 정보는 평균값에 근거하며, 특별한 용도에는 적합하지 않을 수 있습니다. tesa SE는 관련 정보의 명시적 또는 암묵적인 보증을 하는 것은 아니며, 이는 특별한 용도에 적합성 또는 상업성과 관련한 어떠한 암묵적인 보증도 포함하지 않습니다. 사용자는 제품을 사용하기 전에 적용부위에 적합한지를 검토하시기 바라며, 기타 문의사항이 있으시면 저희 직원에게 문의 바랍니다



관련제품 최신자료는 다음의 경로를 클릭하세요 <http://l.tesa.com/?ip=08405>