



tesa HAF® 8410

Informazioni Prodotto



Nastro da fissaggio reattivo HAF ambrato da 60µm

Descrizione prodotto

tesa HAF® 8410 è un nastro filmico biadesivo ambrato attivato con il calore composto da una resina fenolica reattiva e una gomma nitrile.

Caratteristiche speciali:

- Fissaggio affidabile del modulo chip
- Adatto per PVC, ABS, PET, e schede PC
- Buona lavorabilità su tutte le linee di impianto comuni
- Eccellente resistenza all'invecchiamento
- Flessibilità per tutta la durata della vita grazie all'alto contenuto di gomma

Applicazione

tesa HAF® 8410 è specialmente designato per il montaggio di moduli chip in smart cards. E' inoltre adatto per il fissaggio di tutti i materiali resistenti alle temperature come metallo, vetro, plastica, legno, tessuti tessili (ad es. rivestimenti per attrito per frizioni)

Informazioni Tecniche (valori medi)

I valori presenti in questa sezione dovrebbero essere considerati rappresentativi e non dovrebbero essere usati per scopi precisi.

Composizione prodotto

- | | | | |
|-----------------|--------------------------------------|-------------------|-------|
| • Supporto | nessuno | • Spessore totale | 60 µm |
| • Massa adesiva | gomma nitrilica /
resina fenolica | • Colore | amber |
| • Tipo di liner | carta siliconata | | |

Proprietà/Valori di prestazione

- | | |
|--|----------------------|
| • Potere di fissaggio
(scivolamento dinamico) | 12 N/mm ² |
|--|----------------------|

Info aggiuntivi

Raccomandazioni tecniche per applicazioni Smart Cards:

tesa HAF® 8410 non è autoadesivo. Viene attivato da calore e pressione in un certo periodo di tempo. I valori seguenti sono raccomandazioni per parametri macchina per iniziare. Per favore si noti che i parametri di ottimo dipendono fortemente dal tipo di macchina, particolari materiali per carrozzerie automobili e moduli chip così come richieste dei consumatori.

Per ulteriori informazioni sul prodotto visitare <http://l.tesa.com/?ip=08410>



tesa HAF® 8410

Informazioni Prodotto

Info aggiuntivi

1.Pre-laminazione:

Durante la pre-laminazione, il nastro adesivo è laminato sulla cintura del modulo. Il passaggio di pre-laminazione non influisce sulla data di scadenza del nastro adesivo. Le cinture pre-laminate possono essere conservate per lo stesso periodo di tempo del nastro adesivo.

Impostazioni macchina:

- Temperatura: 120°C – 140°C
- Pressione: 2 – 3 bar
- Tempo: 2,5 m/min

2.Modulo di inclusione:

Durante il modulo di inclusione, i moduli pre-laminati vengono tagliati dalla cintura del modulo, posizionati nello slot della scheda e fissati permanentemente al corpo della scheda tramite calore e pressione. In base al tipo di linea di impianto, sono possibili processi sia single-step sia multi-step. Oggi la maggior parte delle macchine negli impianti hanno più passaggi di stampa a caldo.

Processo single-step – impostazioni macchina:

- Temperatura¹: 180°C – 200°C
- Pressione: 65 – 75 N/modulo
- Tempo: 1,5 s

Processo multi-step – impostazioni macchina:

- Temperatura¹: 180°C – 200°C
- Pressione: 65 – 75 N/modulo
- Tempo: 2 x 0,7 s / 3 x 0,5 s

¹ La temperatura viene misurata all'interno della stampa a calore. Differenti impostazioni della temperatura sono raccomandate per diversi tipi di materiale delle schede:

PVC e ABS: 180°C – 190°C

PET e PC: 190°C – 200°C

I valori di forza di fissaggio sono ottenuti in condizioni standard di laboratorio. Il valore è il limite di spazio garantito per ogni lotto di produzione (Materiale: specifiche test alluminio acidato / Condizioni di fissaggio: Temp. = 120°C; P = 10 bar; T = 8 min)

Per raggiungere le migliori condizioni di fissaggio le superfici devono essere pulite e asciutte. Condizioni di conservazione in accordo con le date di scadenza di tesa HAF®.



tesa HAF[®] 8410

Informazioni Prodotto

Disclaimer

I nastri adesivi tesa vengono utilizzati in svariati settori per rispondere ad un'ampissima casistica di necessità. Le nostre pubblicazioni riportano numerosi esempi d'uso tendenti ad indirizzare l'utilizzatore verso la miglior soluzione di uno specifico problema. Ogni prodotto tesa è stato sviluppato per essere idoneo ad una particolare gamma di applicazione. Ciononostante, l'esperienza dimostra che anche a riguardo di un dato problema le soluzioni possono differire da caso a caso. Per questo è auspicato che si proceda, ove possibile ai propri tests, allo scopo di meglio verificare l'attitudine del nastro adesivo tesa scelto alla specifica prestazione richiesta. Il servizio tecnico tesa è a completa disposizione. Tutte le informazioni e le raccomandazioni riportate nelle nostre pubblicazioni sono frutto di esperienza teorica e pratica e sono divulgate nella più assoluta buona fede, anche se non comportano alcuna forma di garanzia, né possono essere considerate base per specifiche tecniche.



Per ulteriori informazioni sul prodotto visitare <http://l.tesa.com/?ip=08410>