

tesa® HAF 8410

Informazioni Prodotto



Film adesivo strutturale reattivo ambrato da 60 µm

Descrizione prodotto

tesa HAF® 8410 è un film reattivo attivato dal calore a base di resina fenolica e gomma nitrilica. Questo nastro biadesivo ambrato non ha supporto. È protetto da una forte pellicola di carta e può essere facilmente tagliato a strisce o fustellato.

Si attiva tramite calore e pressione applicati per un determinato periodo di tempo.

Caratteristiche

- Affidabile incollaggio di moduli chip
- Adatto per carte in PVC, ABS, PET e PC
- Buona lavorabilità su tutte le comuni linee di impianto
- Eccezionale resistenza all'invecchiamento
- Flessibilità per tutta la durata grazie all'elevato contenuto di gomma

Applicazione

tesa HAF® 8410 è stato progettato specificamente per l'incapsulamento di moduli chip nelle smart card. È anche idoneo per l'incollaggio di tutti i materiali resistenti al calore come metallo, vetro, plastica, legno e tessuti (ad es. liner d'attrito per frizioni).

Informazioni Tecniche (valori medi)

I valori presenti in questa sezione dovrebbero essere considerati rappresentativi e non dovrebbero essere usati per scopi precisi.

Composizione prodotto

- | | | | |
|-----------------|--------------------------------------|-------------------|-------|
| • Supporto | nessuno | • Spessore totale | 60 µm |
| • Massa adesiva | gomma nitrilica /
resina fenolica | • Colore | amber |
| • Tipo di liner | carta siliconata | | |

Proprietà/Valori di prestazione

- | | | | |
|----------------------------------|----------------------|--|----------------------|
| • Potere di fissaggio (push-out) | 12 N/mm ² | • Potere di fissaggio
(scivolamento dinamico) | 12 N/mm ² |
|----------------------------------|----------------------|--|----------------------|

Info aggiuntive

Raccomandazioni tecniche per applicazioni Smart Card:

tesa HAF® 8410 non è autoadesivo. Si attiva tramite calore e pressione per un determinato intervallo. I seguenti valori sono raccomandazioni per iniziare a impostare i parametri macchina. Si noti che i parametri ottimali dipendono fortemente dal tipo di macchina, dai materiali delle card e dei moduli chip utilizzati e dai requisiti del cliente.

Per ulteriori informazioni sul prodotto visitare <http://l.tesa.com/?ip=8410>

tesa® HAF 8410

Informazioni Prodotto

Info aggiuntionali

1. Pre-laminazione:

Durante la pre-laminazione, il nastro adesivo viene laminato sulla banda del modulo. Questo passaggio non influenza la durata di conservazione del nastro adesivo. Le bande pre-laminate possono essere conservate per lo stesso periodo del nastro adesivo.

Impostazioni macchina:

- Temperatura: 120–140 °C
- Pressione: 2–3 bar
- Tempo: 2,5 m/min

2. Inserimento modulo:

Durante l'inserimento, i moduli pre-laminati vengono tagliati dalla banda, posizionati nella cavità della card e incollati in modo permanente al corpo della card tramite calore e pressione. A seconda della linea di impianto, sono possibili processi a uno o più passaggi. Oggi, la maggior parte delle macchine di impianto utilizza più fasi di pressatura a caldo.

Processo a singolo passaggio - impostazioni macchina:

- Temperatura¹: 180–200 °C
- Pressione: 65–75 N/modulo
- Tempo: 1,5 s

Processo a più passaggi - impostazioni macchina:

- Temperatura¹: 180–200 °C
- Pressione: 65–75 N/modulo
- Tempo: 2 x 0,7 s / 3 x 0,5 s

¹ Temperatura misurata all'interno del punzone di riscaldamento. Diversi materiali di card richiedono temperature differenti:

PVC e ABS: 180–190 °C

PET e PC: 190–200 °C

I valori della resistenza d'incollaggio sono stati ottenuti in condizioni di laboratorio standard. Il valore è un limite di specifica controllato per ogni lotto di produzione (Materiale: provino di prova SUS / condizioni di incollaggio: temperatura = 180 °C; pressione = 10 bar; tempo = 30 sec). Per ottenere la massima resistenza d'incollaggio, le superfici devono essere pulite e asciutte.

tesa® HAF 8410

Informazioni Prodotto

Dichiarazione di non responsabilità

I nastri adesivi tesa vengono utilizzati in svariati settori per rispondere ad un'ampissima casistica di necessità. Le nostre pubblicazioni riportano numerosi esempi d'uso tendenti ad indirizzare l'utilizzatore verso la miglior soluzione di uno specifico problema. Ogni prodotto tesa è stato sviluppato per essere idoneo ad una particolare gamma di applicazione. Ciononostante, l'esperienza dimostra che anche a riguardo di un dato problema le soluzioni possono differire da caso a caso. Per questo è auspicato che si proceda, ove possibile ai propri tests, allo scopo di meglio verificare l'attitudine del nastro adesivo tesa scelto alla specifica prestazione richiesta. Il servizio tecnico tesa è a completa disposizione. Tutte le informazioni e le raccomandazioni riportate nelle nostre pubblicazioni sono frutto di esperienza teorica e pratica e sono divulgate nella più assoluta buona fede, anche se non comportano alcuna forma di garanzia, né possono essere considerate base per specifiche tecniche.



Per ulteriori informazioni sul prodotto visitare <http://l.tesa.com/?ip=8410>