

tesa HAF® 8410

Informazioni Prodotto



Film strutturale reattivo per incollaggio color ambra da 60 µm

Descrizione prodotto

tesa HAF® 8410 è un film reattivo attivato dal calore a base di resina fenolica e gomma nitrilica. Questo nastro biadesivo color ambra è privo di supporto. È protetto da un robusto liner in carta e può essere facilmente tagliato a strisce o fustellato.

Si attiva applicando calore e pressione per un determinato periodo di tempo.

Caratteristiche

- Incollaggio affidabile dei moduli chip
- Adatto per carte in PVC, ABS, PET e PC
- Ottima lavorabilità su tutte le linee di inserimento comuni
- Eccezionale resistenza all'invecchiamento
- Flessibilità permanente grazie all'alto contenuto di gomma

Applicazione

tesa HAF® 8410 è stato progettato specificamente per l'incapsulamento dei chip-moduli nelle smart card. È inoltre adatto all'incollaggio di tutti i materiali resistenti al calore, come metallo, vetro, plastica, legno e tessuti (ad esempio, rivestimenti d'attrito per frizioni).

Informazioni Tecniche (valori medi)

I valori presenti in questa sezione dovrebbero essere considerati rappresentativi e non dovrebbero essere usati per scopi precisi.

Composizione prodotto

- | | | | |
|-----------------|--------------------------------------|-------------------|-------|
| • Supporto | nessuno | • Spessore totale | 60 µm |
| • Massa adesiva | gomma nitrilica /
resina fenolica | • Colore | amber |
| • Tipo di liner | carta siliconata | | |

Proprietà/Valori di prestazione

- | | | | |
|----------------------------------|----------------------|--|----------------------|
| • Potere di fissaggio (push-out) | 12 N/mm ² | • Potere di fissaggio
(scivolamento dinamico) | 12 N/mm ² |
|----------------------------------|----------------------|--|----------------------|

Info aggiuntive

Raccomandazioni tecniche per applicazioni su Smart Card:

tesa HAF® 8410

Informazioni Prodotto

Info aggiuntionali

tesa HAF® 8410 non è autoadesivo. Si attiva mediante calore e pressione per un determinato intervallo. I seguenti valori sono raccomandazioni per i parametri delle macchine come punto di partenza. Si noti che i parametri ottimali dipendono fortemente dal tipo di macchina, dai materiali specifici del corpo carta e dei moduli chip, nonché dai requisiti del cliente.

1. Pre-laminazione:

Durante la pre-laminazione, il nastro adesivo viene laminato sulla cinghia del modulo. La pre-laminazione non influenza il periodo di conservazione del nastro adesivo. Le cinghie pre-laminate possono essere conservate per lo stesso periodo del nastro adesivo.

Impostazioni macchina:

- Temperatura: 120–140 °C
- Pressione: 2–3 bar
- Tempo: 2,5 m/min

2. Inserimento del modulo:

Durante l'inserimento del modulo, i moduli pre-laminati vengono tagliati dalla cinghia, posizionati nella cavità della carta e incollati permanentemente al corpo della carta tramite calore e pressione. A seconda della linea di inserimento, sono possibili processi in un passaggio o multipli. Oggi la maggior parte delle macchine di inserimento eseguono più passaggi con pressa a caldo.

Processo in un unico passaggio - impostazione macchina:

- Temperatura¹: 180–200 °C
- Pressione: 65–75 N/modulo
- Tempo: 1,5 s

Processo multi-passaggio - impostazione macchina:

- Temperatura¹: 180–200 °C
- Pressione: 65–75 N/modulo
- Tempo: 2 x 0,7 s / 3 x 0,5 s

¹ Temperatura misurata all'interno del punzone di riscaldamento. Si raccomandano impostazioni di temperatura differenti per materiali di carta diversi:

PVC e ABS: 180–190 °C

PET e PC: 190–200 °C

I valori della resistenza di incollaggio sono stati ottenuti in condizioni standard di laboratorio. Il valore è il limite di specifica verificato per ogni lotto di produzione (materiale: provino in alluminio inciso / condizioni di incollaggio: temperatura = 120 °C; pressione = 10 bar; tempo = 8 min). Per ottenere la massima resistenza di incollaggio, le superfici devono essere pulite e asciutte.

tesa HAF® 8410

Informazioni Prodotto

Dichiarazione di non responsabilità

I nastri adesivi tesa vengono utilizzati in svariati settori per rispondere ad un'ampissima casistica di necessità. Le nostre pubblicazioni riportano numerosi esempi d'uso tendenti ad indirizzare l'utilizzatore verso la miglior soluzione di uno specifico problema. Ogni prodotto tesa è stato sviluppato per essere idoneo ad una particolare gamma di applicazione. Ciononostante, l'esperienza dimostra che anche a riguardo di un dato problema le soluzioni possono differire da caso a caso. Per questo è auspicato che si proceda, ove possibile ai propri tests, allo scopo di meglio verificare l'attitudine del nastro adesivo tesa scelto alla specifica prestazione richiesta. Il servizio tecnico tesa è a completa disposizione. Tutte le informazioni e le raccomandazioni riportate nelle nostre pubblicazioni sono frutto di esperienza teorica e pratica e sono divulgate nella più assoluta buona fede, anche se non comportano alcuna forma di garanzia, né possono essere considerate base per specifiche tecniche.



Per ulteriori informazioni sul prodotto visitare <http://l.tesa.com/?ip=8410>