8402

Informazioni Prodotto

Nastro da fissaggio reattivo HAF ambrato da 125µm

Descrizione prodotto

tesa HAF® 8402 è una pellicola attivata da calore reattivo composto da resina fenolica e gomma nitrile. Questo nastro biadesivo ambra non ha supporto. È protetto da un forte liner di carta e può essere facilmente tagliato e strappato.

A temperatura ambiente tesa HAF® 8402 non è viscoso. Viene attivato dal calore per la pre-laminazione e inizia a diventare viscoso a 90°C. In una seconda fase il calore e la pressione vengono applicati per un certo periodo di tempo.

Dopo la polimerizzazione tesa HAF® 8402 raggiunge:
• Forza di fissaggio molto elevata
• Resistenza alle alte temperature
• Eccellente resistenza alle sostanze chimiche
• Le parti fissate restano flessibili ed elastiche

Caratteristiche

- Very high bonding strength
- High temperature resistance
- Excellent chemical resistance
- Resistance against oil and solvents
- Bonds remain flexible and elastic

Applicazione

È adatto per il fissaggio di tutti I materiali termoresistenti come metallo, vetro, plastica, legno e tessuti.

• Elevata forza di giunta (giunta sovrapposta)
• Fissaggio strutturale
• Fissaggio magnetico nei motori elettrici
• Rivestimenti per attrito per frizioni

Informazioni Tecniche (valori medi)

I valori presenti in questa sezione dovrebbero essere considerati rappresentativi e non dovrebbero essere usati per scopi precisi.

Composizione prodotto

• Supporto	nessuno	• Spessore totale	125 µm
• Massa adesiva	gomma nitrilica / resina fenolica	• Colore	amber
• Tipo di liner	carta siliconata		

Per ulteriori informazioni sul prodotto vistitare http://l.tesa.com/?ip=08402

8402

Informazioni Prodotto

Proprietà/Valori di prestazione

- Potere di fissaggio (scivolamento dinamico) 12 N/mm²

Info addizionali

Lavorazione:
1.Pre-laminazione
tesa HAF® 8402 è laminato prima della polimerizzazione. Per questo processo raccomandiamo una temperatura tra i 120°C e i 140°C.
2.Fissaggio:
Temperatura, pressione e tempo di fissaggio dipendono dall'applicazione. I parametri seguenti possono essere utilizzati come linee guida.

Giunta:
• Temperatura: 120°C – 220°C
• Pressione: 2bar
• Tempo: 15 – 90 s
Rivestimenti per attrito per frizioni:
• Temperatura: 180°C – 230°C
• Pressione: 8bar
• Tempo: 3 min – 30 min
Fissaggio magnetico:
• Temperatura: 140°C – 180°C
• Pressione: 6 – 10 bar
• Tempo: 2 min – 5 min
Fissaggio strutturale:
• Temperatura: 180°C – 220°C
• Pressione: 10 – 15 bar
• Tempo: 3 min – 30 min

I valori di forza di fissaggio sono ottenuti i condizioni standard di laboratorio. Il valore è il limite di spazio garantito per ogni lotto di produzione (Materiale: specifiche test alluminio acidato / Condizioni di fissaggio: Temp. = 120°C; P = 10 bar; T = 8 min)

Per raggiungere le migliori condizioni di fissaggio le superfici devono essere pulite e asciutte. Condizioni di conservazione in accordo con le date di scadenza di tesa HAF®.

8402

Informazioni Prodotto

Disclaimer

I nastri adesivi tesa vengono utilizzati in svariati settori per rispondere ad un'amplissima casistica di necessità. Le nostre pubblicazioni riportano numerosi esempi d'uso tendenti ad indirizzare l'utilizzatore verso la miglior soluzione di uno specifico problema. Ogni prodotto tesa è stato sviluppato per essere idoneo ad una particolare gamma di applicazione. Ciononostante, l'esperienza dimostra che anche a riguardo di un dato problema le soluzioni possono differire da caso a caso. Per questo è auspicato che si proceda, ove possibile ai propri tests, allo scopo di meglio verificare l'attitudine del nastro adesivo tesa scelto alla specifica prestazione richiesta. Il servizio tecnico tesa è a completa disposizione. Tutte le informazioni e le raccomandazioni riportate nelle nostre pubblicazioni sono frutto di esperienza teorica e pratica e sono divulgate nella più assoluta buona fede, anche se non comportano alcuna forma di garanzia, né possono essere considerate base per specifiche tecniche.

Per ulterioni informazioni sul prodotto vistitare http://l.tesa.com/?ip=08402