

tesa® HAF 8410 HS



Termék Információk

Chip modulok kártyákba történő beültetésére használható hőre aktiválódó film

A tesa® HAF 8410 HS reaktív fenolgyanta és nitrilgumi alapú hőre aktiválódó kétoldalas barna ragasztófilm.

Fő alkalmazási terület

A tesa® HAF 8410 HS-t chip-modulok nagyon biztonságos és hosszú élettartamú okos kártyákba történő beágyazásához tervezték.

- Alkalmas PVC, ABS, PET és PC kártyákhoz
- Jó megmunkálhatóság általános beültetési sorokon
- Kiváló kopásállóság
- Életre szóló rugalmasság - magas gumi tartalom

Technikai adatok (átlagértékek)

Az ebben a részben leírt értékek csupán jellemző, tipikus értékek, ezért specifikációs céllal nem használhatók.

Műszaki adatok

• Hordozó anyaga	egyáltalán nem	• Ragasztóanyag típusa	nitrilgumi / fenolgyanta
• Szín	amber	• Liner típusa	pergamen
• Teljes vastagság	60 µm	• Bonding strength (dynamic shear)	12 N/mm ²

Kiegészítő információk

Technikai ajánlások chipkártyás alkalmazásokhoz:

Az alábbi értékek javasolt készülék paraméterek a kiinduláshoz, azonban az optimális paraméterek erősen függenek a gép típusától, a kártyatestek, chip-modulok összetevőitől és a megrendelői elvárásoktól.

1. Elő-laminálás:

Elő-laminálás során a ragasztószalagot laminálják a modul hevederére. Ez a lépés folyamatosan ill. nem folyamatosan is történhet. Az elő-laminálás nem befolyásolja a ragasztószalag szavatossági idejét. Az elő-laminált modul-hevederek szavatossága megegyezik a ragasztószalag szavatosságával.

- Hőmérséklet: 120 – 140 °C
- Nyomás: 4 – 6 bar
- Időtartam: 1,5 – 3,0 s

2. Modul beépítése:

A modul beépítése során az elő-laminált modulokat kivágják a modulhevederből, behelyezik a kártya üregébe és hő által véglegesen a kártyatesthez kötődnek. Ehhez a lépéshez a pontos eljárás az alkalmazott beültető folyamattól függ. Ma két eltérő mód a leggyakoribb:

Egylépéses eljárás - Gép beállítása (alacsony hőmérséklet):

- Hőmérséklet:¹ 160 – 180 °C
- Nyomás: 65 N/modul
- Időtartam: 2,0 – 4,0 mp

Egylépéses eljárás - Gép beállítása (magas hőmérséklet):

- Hőmérséklet¹ 180 – 200 °C

További termék információért kérjük keresse fel weboldalunkat:

<http://l.tesa.com/?ip=08410>

tesa® HAF 8410 HS



Termék Információk

Kiegészítő információk

- Nyomás: 65 N/modul
- Időtartam: 1,0 – 1,5 mp

Többlépéses eljárás (2 vagy több hevítő sajtoló) - Gép beállítása:

- Hőmérséklet:¹ 170 – 200 °C
- Nyomás: 65 N/modul
- Időtartam: (minden lépéshez) 0,7 – 1,2 mp

¹ Hőmérséklet: a hőnyomó belsejében mért érték

A chipkártyáktól eltérő alkalmazás során különböző beállításokat kell alkalmazni. Tárolási feltételek a tesa® HAF szavatossági idő koncepció szerint.

Megjegyzés: A kötési értékeket szabványos laboratóriumi körülmények között mérték (közéértékek). Az érték garantált tűréshatár, minden egyes széria termelése során ellenőrzésre kerül (Anyag: maratott alumínium mintapéldány / Kötési körülmények: Hőm. = 120 °C; p = 10 bar; t = 8 perc)

Felelősségi nyilatkozat

A tesa® termékek megfelelő körülmények között nap mint nap bizonyítják lenyűgöző minőségüket, amelyet a rendszeres és szigorú ellenőrzéseknek köszönhetnek. Minden technikai adatot és információt legjobb tudásunk, valamint gyakorlati tapasztalataink alapján nyújtunk át Önnek. Ezeket az adatokat átlagértéknek kell tekinteni, amelyek nem alkalmazhatóak specifikációként. Ebből adódóan a tesa SE nem tud szavatosságot vállalni termékei minden, általa nem ismert felhasználási területére, ezért a felhasználó felelőssége eldönteni, hogy az általa választott tesa® termék megfelel-e céljainak. Amennyiben bármilyen kérdés felmerül, technikai részlegünk örömmel áll rendelkezésére.



További termék információért kérjük keresse fel weboldalunkat:
<http://l.tesa.com/?ip=08410>