

tesa HAF® 8401

Termék Információk



200 µm-es reakcióképes sárga HAF rögzítőszalag

Termékleírás

A tesa HAF® 8401 reakcióképes, hőre aktiválódó, fenolos műgyanta és nitrilgumi alapú film. Ennek a sárga, kétoldalas szalagnak nincs hordozója. Erős papír védőszalag védi, könnyen szeletelhető és méretre vágható. A tesa HAF® 8401 szobahőmérsékleten nem tapad. Az előlamináláshoz hővel kell aktiválni, 90 °C-on kezd tapadni. Az alkalmazás második lépésében egy bizonyos időn át hőt és nyomást kell alkalmazni. Miután a hőre aktiválódó ragasztó kikeményedett, a tesa HAF® 8401 nagyon nagy kötőerőt, jó hőállóságot és vegyszerekkel szembeni kiváló ellenálló képességet biztosít. A kötés mindig rugalmas és hajlékony marad. A tesa HAF® 8401 szalag főleg nagy teljesítményű alkalmazásokra, például hőálló anyagok kötésére és nagy erejű összeillesztésre használható.

Alkalmazások

- *A tesa HAF® 8401 minden hőálló anyag, például fém, üveg, műanyag, faanyag és textilek kötésére alkalmas
- *A hőre aktiválódó ragasztószalag nagyon erős összeillesztésre (átfedő összeillesztésre) használható
- *A szalag alkalmas szerkezetek és mágnesek kötésére villanymotorokban
- *A tesa HAF® 8401 szalag használható súrlódó bélésekhez kuplungokban

Technikai adatok (átlagértékek)

Az ebben a részben leírt értékek csupán jellemző, tipikus értékek, ezért specifikációs céllal nem használhatók.

Termékszerkezet

- | | | | |
|------------------------|-----------------------------|--------------------|--------|
| • Hátlap anyaga | egyáltalán nem | • Teljes vastagság | 200 µm |
| • Ragasztóanyag típusa | nitrilgumi /
fenolgyanta | • Szín | amber |
| • Liner típusa | pergamen | | |

Tulajdonságok / Teljesítményértékek

- | | | | |
|-------------------------------|----------------------|--|----------------------|
| • Bonding strength (push-out) | 12 N/mm ² | • Kötési szilárdság (dinamikus nyírás) | 12 N/mm ² |
|-------------------------------|----------------------|--|----------------------|

Kiegészítő információk

Eljárás:

1. Elő-laminálás:

A tesa® HAF 8401 vulkanizálás előtt laminált. A folyamathoz 90 °C - 110 °C közötti hőmérséklet javasolt.

2. Kötés:

A kötés feltételei hőmérséklet, nyomás, időtartam a felhasználástól függenek. Az alábbi paraméterek iránymutatásként szolgálnak:

További termék információért kérjük keresse fel weboldalunkat: <http://l.tesa.com/?ip=8401>

tesa HAF® 8401

Termék Információk

Kiegészítő információk

Illesztési alkalmazás:

- Hőmérséklet: 120 - 200 °C
- Nyomás: > 2 bar

2 bar

- Időtartam: 15 mp - 90 mp

Dörzsbetétek kuplunghoz:

- Hőmérséklet: 180 - 230 °C
- Nyomás: > 6 bar

6 bar

- Időtartam: 5 p - 30 p

A maximális kötés eléréséhez a felületnek tisztának és száraznak kell lennie. Tárolási feltételek a tesa® HAF szavatossági idő szerint.

Megjegyzés: A kötési értékeket szabványos laboratóriumi körülmények között mérték (középtértékek). Az érték garantált tűrőhatár, minden egyes széria termelése során ellenőrzésre kerül (Anyag: maratott alumínium mintapéldány / Kötési körülmények: Hőm. = 120 °C; p = 10 bar; t = 8 perc)

Felelősségi nyilatkozat

A tesa® termékek megfelelő körülmények között nap mint nap bizonyítják lenyűgöző minőségüket, amelyet a rendszeres és szigorú ellenőrzéseknek köszönhetnek. Minden technikai adatot és információt legjobb tudásunk, valamint gyakorlati tapasztalataink alapján nyújtunk át Önnek. Ezeket az adatokat átlagértéknek kell tekinteni, amelyek nem alkalmazhatóak specifikációként. Ebből adódóan a tesa SE nem tud szavatosságot vállalni termékei minden, általa nem ismert felhasználási területére, ezért a felhasználó felelőssége eldönteni, hogy az általa választott tesa® termék megfelel-e céljainak. Amennyiben bármilyen kérdés felmerül, technikai részlegünk örömmel áll rendelkezésére.



További termék információért kérjük keresse fel weboldalunkat: <http://l.tesa.com/?ip=8401>