



# tesa<sup>®</sup> HAF 8490

## Information Produit



### Film activable à chaud

### Description produit

tesa<sup>®</sup> HAF 8490 est un film adhésif simple face brun thermodurcissable composé de résine phénolique et de caoutchouc nitrile. Le produit a un support blanc en coton.

A une température ambiante tesa<sup>®</sup> HAF 8490 n'a pas de tack. Il est activable par pré-laminage à chaud et commence à coller à 90°C. Dans une seconde étape sont appliquées chaleur et pression pendant un certain temps.

Après traitement tesa<sup>®</sup> HAF 8490 atteint un très bon pouvoir adhésif, une bonne stabilité à des températures élevées et une excellente résistance aux produits chimiques. Grâce à sa composition en caoutchouc tesa<sup>®</sup> HAF 8490 reste souple et élastique.

tesa<sup>®</sup> HAF 8490 peut être facilement coupé et matricé.

### Application

Le produit convient au collage des matériaux résistant aux variations thermiques comme le métal, le verre, le plastique, le bois et le textile.

### Informations techniques (valeurs moyennes)

Les valeurs dans cette section doivent être considérées comme représentatives ou standards uniquement et ne doivent pas être utilisées à des fins spécifiques.

### Conception du produit

- |                          |  |                    |        |
|--------------------------|--|--------------------|--------|
| • Support                | tissu en coton                           | • Epaisseur totale | 315 µm |
| • Type de masse adhésive | caoutchouc nitrile/<br>résine phénolique | • Couleur          | ambre  |
| • Type de protecteur     | aucun                                    |                    |        |

### Propriétés / Valeurs de performance

- |                                 |         |                                |         |
|---------------------------------|---------|--------------------------------|---------|
| • Résistance à la rupture       | 90 N/cm | • Durée de vie                 | 12 mois |
| • Durée de vie (emballé) < 15°C | 15 mois | • Durée de vie (emballé) < 5°C | 18 mois |

### Infos complémentaires

Mode d'emploi :

1. pré laminage :

tesa<sup>®</sup> HAF 8490 est laminé avant traitement. Pour ce procédé nous recommandons une température entre 90°C et 110°C.

2. collage :

Pour plus d'informations sur ce produit, visitez <http://l.tesa.com/?ip=08490>



# tesa<sup>®</sup> HAF 8490

## Information Produit

### Infos complémentaires

Les paramètres de températures, de pression et de temps dépendent de l'application et des matériaux. Les paramètres suivants peuvent être utilisés comme guide :

Application de raccord:

- Température: 120°C – 200°C
- Pression: > 2 bar  
2 bar
- Durée : 15 sec – 90 sec

Pour assurer un pouvoir adhésif maximum les surfaces doivent être propres et sèches. Les conditions de stockage de la gamme tesa<sup>®</sup> HAF doivent être respectées.

Note: les valeurs de pouvoir adhésif ont été obtenues dans les conditions standard de laboratoire (valeurs moyennes). Les valeurs sont garanties et données pour chaque numéro de lot (matériel: pièce en aluminium repéré/conditions de collage: température: 120°C; pression: 10 bar; durée: 8 min)

### Avertissement

Tous les produits tesa<sup>®</sup> sont soumis à des contrôles rigoureux qui garantissent une qualité irréprochable. Toutes les informations et données techniques mentionnées ci-dessus sont données de bonne foi sur la base de notre expérience. Elles sont considérées comme des valeurs moyennes et ne conviennent pas pour une valeur précise destinée à un cahier des charges. C'est pourquoi, tesa SE ne peut donner de garanties expresses ou implicites de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Il est du devoir de l'acheteur (du client) de tester l'adéquation des produits à un usage spécifique par un test approprié. En cas de doute, notre service technique se fera un plaisir de vous venir en aide.



Pour plus d'informations sur ce produit, visitez <http://l.tesa.com/?ip=08490>