



tesa[®] HAF 8490

Information Produit



Film activable à chaud

Description produit

tesa[®] HAF 8490 est un film adhésif simple face brun thermodurcissable composé de résine phénolique et de caoutchouc nitrile. Le produit a un support blanc en coton.

A une température ambiante tesa[®] HAF 8490 n'a pas de tack. Il est activable par pré-laminage à chaud et commence à coller à 90°C. Dans une seconde étape sont appliquées chaleur et pression pendant un certain temps.

Après traitement tesa[®] HAF 8490 atteint un très bon pouvoir adhésif, une bonne stabilité à des températures élevées et une excellente résistance aux produits chimiques. Grâce à sa composition en caoutchouc tesa[®] HAF 8490 reste souple et élastique.

tesa[®] HAF 8490 peut être facilement coupé et matricé.

Application

Le produit convient au collage des matériaux résistant aux variations thermiques comme le métal, le verre, le plastique, le bois et le textile.

Informations techniques (valeurs moyennes)

Les valeurs dans cette section doivent être considérées comme représentatives ou standards uniquement et ne doivent pas être utilisées à des fins spécifiques.

Conception du produit

- | | | | |
|--------------------------|--|--------------------|--------|
| • Support | tissu en coton | • Epaisseur totale | 315 µm |
| • Type de masse adhésive | caoutchouc nitrile/ résine phénolique | • Couleur | ambre |
| • Type de protecteur | aucun | | |

Propriétés / Valeurs de performance

- | | | | |
|---------------------------------|---------|--------------------------------|---------|
| • Résistance à la rupture | 90 N/cm | • Durée de vie | 12 mois |
| • Durée de vie (emballé) < 15°C | 15 mois | • Durée de vie (emballé) < 5°C | 18 mois |

Infos complémentaires

Mode d'emploi :

1. pré laminage :

tesa[®] HAF 8490 est laminé avant traitement. Pour ce procédé nous recommandons une température entre 90°C et 110°C.

2. collage :

Pour plus d'informations sur ce produit, visitez <http://l.tesa.com/?ip=08490>



tesa[®] HAF 8490

Information Produit

Infos complémentaires

Les paramètres de températures, de pression et de temps dépendent de l'application et des matériaux. Les paramètres suivants peuvent être utilisés comme guide :

Application de raccord:

- Température: 120°C – 200°C
- Pression: > 2 bar
2 bar
- Durée : 15 sec – 90 sec

Pour assurer un pouvoir adhésif maximum les surfaces doivent être propres et sèches. Les conditions de stockage de la gamme tesa[®] HAF doivent être respectées.

Note: les valeurs de pouvoir adhésif ont été obtenues dans les conditions standard de laboratoire (valeurs moyennes). Les valeurs sont garanties et données pour chaque numéro de lot (matériel: pièce en aluminium repéré/conditions de collage: température: 120°C; pression: 10 bar; durée: 8 min)

Avertissement

Tous les produits tesa[®] sont soumis à des contrôles rigoureux qui garantissent une qualité irréprochable. Toutes les informations et données techniques mentionnées ci-dessus sont données de bonne foi sur la base de notre expérience. Elles sont considérées comme des valeurs moyennes et ne conviennent pas pour une valeur précise destinée à un cahier des charges. C'est pourquoi, tesa SE ne peut donner de garanties expresses ou implicites de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Il est du devoir de l'acheteur (du client) de tester l'adéquation des produits à un usage spécifique par un test approprié. En cas de doute, notre service technique se fera un plaisir de vous venir en aide.



Pour plus d'informations sur ce produit, visitez <http://l.tesa.com/?ip=08490>