

8400

Information Produit



Film activable à chaud

Description produit

tesa® HAF 8400 est un film adhésif brun double face thermodurcissable sans support, composé de résine phénolique et de caoutchouc nitrile.

A température ambiante tesa® HAF 8400 n'a pas de tack. Il est activable à chaud et sous pression et devient collant à 90°C.

Une fois activé tesa® HAF 8400 atteint un fort pouvoir adhésif, une grande stabilité à la température et une excellente résistance aux produits chimiques. Grâce à des composants en caoutchouc tesa® HAF 8400 reste souple et élastique.

tesa® HAF 8400 est fourni avec un protecteur papier solide et peut être facilement découpé et matricé.

Caractéristiques

- Very high bonding strength
- High temperature resistance
- Excellent chemical resistance
- Resistance against oil and solvents
- Bonds remain flexible and elastic

Application

Le produit convient à la fixation de tous les matériaux comme le métal, le verre, le plastique, le bois et le textile.

Informations techniques (valeurs moyennes)

Les valeurs dans cette section doivent être considérées comme représentatives ou standards uniquement et ne doivent pas être utilisées à des fins spécifiques.

Conception du produit

- | | | | |
|--------------------------|--|--------------------|--------|
| • Support | aucun | • Epaisseur totale | 270 µm |
| • Type de masse adhésive | caoutchouc nitrile/
résine phénolique | • Couleur | ambre |
| • Type de protecteur | glassine | | |

Propriétés / Valeurs de performance

- | | | | |
|-----------------------|--------------|--|----------------------|
| • Durée de vie < 15°C | _NULL months | • Durée de vie < 5°C | _NULL months |
| • Durée de vie < 25°C | _NULL months | • Pouvoir adhésif (cisaillement dynamique) | 12 N/mm ² |



8400

Information Produit

Infos complémentaires

Mode d'emploi :

1. pré laminage :

tesa® 8400 est laminé avant traitement. Pour ce procédé nous recommandons une température entre 90°C et 110°C.

2. collage :

Les paramètres de températures, de pression et de temps dépendent de l'application et des matériaux. Les paramètres suivants peuvent être utilisés comme guide :

Application de raccord:

- Température: 120°C – 200°C
- Pression: > 2 bar

2 bar

- Durée : 15 sec – 90 sec

Protecteur de friction pour séries:

- Température: 180-230°C
- Pression: >6 bar

6 bar

- Durée: 5min-30min

Pour assurer un pouvoir adhésif maximum les surfaces doivent être propres et sèches. Les conditions de stockage de la gamme tesa® HAF doivent être respectées.

Note: les valeurs de pouvoir adhésif ont été obtenues dans les conditions standard de laboratoire (valeurs moyennes).

Avertissement

Tous les produits tesa® sont soumis à des contrôles rigoureux qui garantissent une qualité irréprochable. Toutes les informations et données techniques mentionnées ci-dessus sont données de bonne foi sur la base de notre expérience. Elles sont considérées comme des valeurs moyennes et ne conviennent pas pour une valeur précise destinée à un cahier des charges. C'est pourquoi, tesa SE ne peut donner de garanties expresses ou implicites de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Il est du devoir de l'acheteur (du client) de tester l'adéquation des produits à un usage spécifique par un test approprié. En cas de doute, notre service technique se fera un plaisir de vous venir en aide.



Pour plus d'informations sur ce produit, visitez <http://l.tesa.com/?ip=08400>