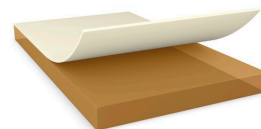




tesa HAF® 8472

Information Produit



Film adhésif activable à chaud Solutions pour l'industrie électronique de consommation

Description produit

tesa® HAF 8472 est un film thermodurcissable composé de résine phénolique et de caoutchouc nitrile. Cet adhésif double face brun n'a pas de support. Il est protégé par un protecteur papier très solide.

tesa® HAF 8472 est sans halogène et est conforme aux normes standard ROHS.

A une température ambiante tesa® HAF 8472 n'a pas de tack. Il est activable à chaud et avec pression à intervalles définis.

tesa® HAF 8472 permet des collages extrêmement solides et résistant au vieillissement entre des matériaux différents.

tesa® HAF 8472 se caractérise surtout par:

- une masse adhésive très fine qui garantit un contact étroit entre surfaces lisses
- un ratio très faible de fluage
- des collages fiables et résistant au vieillissement entre des surfaces en plastique et en métal, même sur des zones d'adhésion réduites
- une compatibilité avec des applications longue durée exposées à des contraintes lourdes
- des collages restant souples

Application

tesa® HAF 8472 est particulièrement recommandé pour le collage de composants en métal sur des surfaces variées en plastique ou en métal, comme SUS ou AL sur PMMA, PC ou ABS

- fixation de haut-parleurs dans les téléphones portables
- collage dans des appareils numériques

Informations techniques (valeurs moyennes)

Les valeurs dans cette section doivent être considérées comme représentatives ou standards uniquement et ne doivent pas être utilisées à des fins spécifiques.

Conception du produit

- | | | | |
|--------------------------|--|--------------------|-------|
| • Support | aucun | • Epaisseur totale | 60 µm |
| • Type de masse adhésive | caoutchouc nitrile/
résine phénolique | • Couleur | ambre |
| • Type de protecteur | glassine | | |



tesa HAF® 8472

Information Produit

Propriétés / Valeurs de performance

- Pouvoir adhésif (par poussée verticale) 11 N/mm²

Infos complémentaires

Recommandations techniques: tesa® 8472 n'est pas auto-adhésif. Il est activé par pression et à chaud à intervalles réguliers.

Les valeurs suivantes sont recommandées pour le paramétrage des machines.

- Pré laminage :

L'adhésif est laminé sur le substrat en métal. L'étape de pré-laminage n'affecte pas la durée de conservation. Les rouleaux de modules laminés se conservent comme l'adhésif seul.

Paramètres de la machine

- Température: 90 – 120°C
- Pression: 2 – 6 bar
- Durée: 1,5 – 3,0s

- Collage :

Retirer le protecteur de l'adhésif après l'étape de pré-laminage. Joindre le plastique au composant en métal. Mettre à température suffisante tout en pratiquant une forte pression durant le temps nécessaire pour atteindre une fixation satisfaisante.

Paramètres de la machine

- Température: 180 – 220°C
- Pression: 2 – 10 bar
- Durée: 3,0 – 10,0s

Pour atteindre une performance optimale, une étape de refroidissement immédiatement après l'étape de fixation est recommandée.

¹ Les températures pendant le "pré-laminage" et le collage se réfèrent aux données mesurées sur la surface de la pièce chauffée.

² La pression pendant le "pré-laminage" et le collage se réfère à la force exercée entre la pièce à fixer et la surface de collage.

Les conditions de stockage sont faites selon les conditions de la gamme HAF.

Note: les valeurs de pouvoir adhésif sont obtenues selon des conditions standard en laboratoire (valeurs moyennes). Les valeurs sont garanties et données pour chaque numéro de lot (matériel: pièce en aluminium repéré/conditions de collage: température: 180°C; pression: 10 bar; durée: 7 sec)



tesa HAF® 8472

Information Produit

Avertissement

Tous les produits tesa® sont soumis à des contrôles rigoureux qui garantissent une qualité irréprochable. Toutes les informations et données techniques mentionnées ci-dessus sont données de bonne foi sur la base de notre expérience. Elles sont considérées comme des valeurs moyennes et ne conviennent pas pour une valeur précise destinée à un cahier des charges. C'est pourquoi, tesa SE ne peut donner de garanties expresses ou implicites de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Il est du devoir de l'acheteur (du client) de tester l'adéquation des produits à un usage spécifique par un test approprié. En cas de doute, notre service technique se fera un plaisir de vous venir en aide.

Pour plus d'informations sur ce produit, visitez <http://l.tesa.com/?ip=08472>