

tesa® HAF 8412 ACF



Tuotetiedot

Anisotrooppinen sähköä johtava lämpöaktivoituva kalvo

Tuotteen kuvaus

tesa® HAF 8412 ACF on anisotrooppinen lämpöaktivoituva ruskea liima. Se koostuu reaktiivisesta fenolihartsista ja nitrilikumista, joka sisältää sähköä johtavia hiukkasia.

tesa® HAF 8412 ACF -teipin ominaisuuksia:

- Anisotrooppinen johtavuus
- Mekaaninen kiinnittäminen ja sähkönjohtavuus yhdessä työvaiheessa
- Toimii hyvin kaikilla yleisillä kiinnityslinjoilla
- Soveltuu PVC-, ABS-, PET- ja PC-kortteihin
- Kestää ikääntymistä hyvin

Paksuus: 45 µm (hiukkaskoon keskiarvo)

Käyttökohteet

tesa® HAF 8412 ACF on tarkoitettu sirujen kiinnittämiseen kaksitoimisiin älykortteihin kosketuksettomissa ja kosketukseen perustuvissa sovelluksissa.

Tekniset tiedot (keskiarvot)

Tämän osan arvoja olisi pidettävä edustavina / keskiarvoina, eikä niitä tulisi käyttää eritelmiin.

Tuotteen sisältö

- | | | | |
|--------------------------|------------------------------|-------------------|-------|
| • Selkäaineen materiaali | ei ole | • Kokonaispaksuus | 50 µm |
| • Liimatyyppi | nitrilikumi / fenoliharts | • Väri | amber |
| • Suojamateriaalityyppi | silikonipaperi | | |

Ominaisuudet

- | | | | |
|-------------------------------|---------------------|----------------------------------|----------|
| • Aktivoitumislämpötila | 120 °C | • Contact resistance z-direction | 200 mOhm |
| • Bonding strength (push-out) | 3 N/mm ² | | |

Lisätiedot

Tekniset suositukset:

Seuraavat arvot ovat suosituksia aloitusparametreiksi. Huomaa, että ihanteelliset parametrit vaihtelevat koneen tyyppin, korttien ja sirumoduulien materiaalien ja asiakkaan vaatimusten mukaan.

1. Esilaminointi:

Esilaminoinnin aikana teippi laminoidaan moduuliin. Tämä vaihe voidaan tehdä tuotannon aikana tai erikseen.

Esilaminointivaihe ei vaikuta teipin säilyvyyteen. Esilaminoidut moduulit voidaan säilyttää yhtä pitkään kuin teippi.

Saat uusimmat tiedot tuotteesta tästä linkistä <http://l.tesa.com/?ip=8412>

tesa[®] HAF 8412 ACF

Tuotetiedot

Lisätiedot

Koneen asetukset:

- Lämpötila 130 – 150 °C
- Paine 4 - 6 baaria
- Aika 1,5 – 3,0 sek

2. Moduulin kiinnittäminen:

Kun moduuli kiinnitetään, esilaminoidut moduulit stanssataan irti, asetetaan kortin aukkoon ja kiinnitetään paikalleen pysyvästi kuumentamalla. Tarkka menetelmä määräytyy sen mukaan, millaista tuotantolinjaa käytetään. Seuraavat ovat kaksi yleisintä menetelmää:

Yksivaiheinen prosessi, koneen asetukset (alhainen lämpötila):

- Lämpötila¹ 160 – 180 °C
- Paine 80 - 130 N/moduuli
- Aika 2,0 – 4,0 sek

Yksivaiheinen prosessi, koneen asetukset (korkea lämpötila):

- Lämpötila¹ 180 – 200 °C
- Paine 80 - 130 N/moduuli
- Aika 1,0 – 1,5 sek

Monivaiheinen prosessi (vähintään 2 lämmityspuristusta), koneen asetukset :

- Lämpötila¹ 170 – 200 °C
- Paine 80 - 130 N/moduuli
- Aika (kussakin vaiheessa) 0,7 - 1,2 sek

¹Lämpötila mitattuna puristuvaiheen aikana

Varastointiaika määräytyy tesa[®] HAF -käyttökohteen mukaan.

tesa[®] HAF 8412 ACF

Tuotetiedot

Vastuuvapauslauseke

tesa[®]-tuotteet näyttävät toteen erinomaisen laatunsa päivittäin, vaativissa oloissa, ja niiden laatua tarkkaillaan säännöllisesti. Kaikki tekniset tiedot ja yllä oleva informaatio perustuvat uusimpaan tietämykseen, jonka olemme saaneet käytännön kokemuksista. Nämä ovat keskimääräisiä arvoja, eikä sovellu määrittelyä varten. Niitä voidaan ainoastaan käyttää tiettyihin tarkoituksiin siinä määrin, kun on erillisessä sopimuksessa sovittu. tesa SE sanoutuu kuitenkin irti kaikista nimenomaisesti tai epäsuorasti ilmaistuista takuista, mukaan lukien kaikki epäsuorasti ilmaistut takuut tuotteen markkinoitavuudesta tai soveltuvuudesta tiettyyn käyttötarkoitukseen, näihin kuitenkin rajoittumatta. Sen takia käyttäjän vastuulla on aina päättää, sopiiko joku tesa[®]-tuote aiottuun käyttötarkoitukseen ja sovellettavaan käyttötapaan. Jos olet epävarma, ota yhteyttä tekniseen tukeemme.



Saat uusimmat tiedot tuotteesta tästä linkistä <http://l.tesa.com/?ip=8412>