

9410

Tuote Tiedot



60 µm:n ruskea reaktiivinen rakennekiinnityskalvo

Tuotteen kuvaus

tesa HAF® 9410 on reaktiivinen, lämpöaktivoituva rakennekiinnityskalvo, joka perustuu fenolihartsin ja nitrilikumiin. Ruskeassa kaksipuolisessa teipissä ei ole selkäainetta. Sitä suojaa vahva irrokepaperi, ja sitä voi helposti leikata kaistaleiksi ja stanssata.

Huoneenlämmössä tesa HAF® 9410 ei ole tarttuvaa. Se aktivoituu lämmön vaikutuksesta ja alkaa muuttua tarttuvaksi 90 °C:ssa esilaminointia varten. Toisessa käsittelyvaiheessa käytetään lämpöä ja painetta tietyn ajanjakson ajan.

Ominaisuudet

- Erittäin korkea kiinnityslujuus
- Korkea lämmönkestävyys
- Erinomainen kemikaalikestävyys
- Kestää öljyä ja liuottimia
- Liitokset pysyvät joustavina ja kimmoisina

Hakemus

Teippi soveltuu kaikkien lämmönkestävien materiaalien, kuten metallin, lasin, muovin, puun ja tekstiilien kiinnittämiseen.

- Kytkinlevyjen kitkapäälysteet
- Synkronointirenkaiden kitkapäälysteet
- Jarrulevyt

Tekniset tiedot (keskiarvot)

Tämän osan arvoja olisi pidettävä edustavina / keskiarvoina, eikä niitä tulisi käyttää eritelmiin.

Tuotteen sisältö

• Selkäaineen materiaali	ei ole	• Kokonaispaksuus	60 µm
• Liimatyyppi	nitrilikumi / fenoliharts	• Väri	amber
• Suojamateriaalityyppi	silikonipaperi		

Ominaisuudet

- Bonding strength (dynamic shear) 12 N/mm²

Lisätiedot

Käsittely:

Saat uusimmat tiedot tuotteesta tästä linkistä <http://l.tesa.com/?ip=09410>



9410

Tuote Tiedot

Lisätiedot

1. Esilaminointi:

tesa HAF® 9410 laminoidaan ensimmäiseen materiaaliin ennen kovettamista. Tätä prosessia varten suosittelemme lämpötilaa 90 °C:n ja 140 °C:n välillä.

2. Kiinnittäminen:

Kiinnitysolosuhteet eli lämpötila, paine ja aika riippuvat käyttökohteesta. Seuraavia parametreja voidaan pitää ohjeellisina:

Kytkinlevyjen kitkapäällysteet:

- Lämpötila: 180–230 °C
- Paine: > 6 bar

6 bar 6 bar

- Aika: 3 min

3. Karkaisu (valinnainen)

Kiinnitettyjen osien maksimikiinnityslujuuden saavuttamiseksi niitä voidaan karkaista 180–230 °C:ssa 30–60 minuuttia ilman painetta.

Kiinnityslujuusarvot saatiin tavanomaisissa laboratorio-olosuhteissa. Arvo on taattu raja-arvo, joka tarkastetaan jokaisen tuotantoerän yhteydessä (Materiaali: Syövytetty alumiinikoekappale / Kiinnitysolosuhteet: Lämpö = 120 °C; paine = 10 bar; aika = 8 min).

Jotta kiinnityslujuus olisi mahdollisimman hyvä, pintojen on oltava puhtaita ja kuivia. Varastointiolosuhteet tesa HAF® -säilyvyyskonseptin mukaisesti.



9410

Tuote Tiedot

Disclaimer

tesa®-tuotteet näyttävät toteen erinomaisen laatunsa päivittäin, vaativissa oloissa, ja niiden laatua tarkkaillaan säännöllisesti. Kaikki tekniset tiedot ja yllä oleva informaatio perustuvat uusimpaan tietämykseen, jonka olemme saaneet käytännön kokemuksista. Nämä ovat keskimääräisiä arvoja, eikä sovellu määrittelyä varten. Niitä voidaan ainoastaan käyttää tiettyihin tarkoituksiin siinä määrin, kun on erillisessä sopimuksessa sovittu. tesa SE sanoutuu kuitenkin irti kaikista nimenomaisesti tai epäsuorasti ilmaistuista takuista, mukaan lukien kaikki epäsuorasti ilmaistut takuut tuotteen markkinoitavuudesta tai soveltuvuudesta tiettyyn käyttötarkoitukseen, näihin kuitenkin rajoittumatta. Sen takia käyttäjän vastuulla on aina päättää, sopiiko joku tesa®-tuote aiottuun käyttötarkoitukseen ja sovellettavaan käyttötapaan. Jos olet epävarma, ota yhteyttä tekniseen tukeemme.



Saat uusimmat tiedot tuotteesta tästä linkistä <http://l.tesa.com/?ip=09410>