



tesa[®] HAF 8410

Toote Teave



60µm merevaikkollane reaktiivne HAF-paigaldusteip

Toote kirjeldus

tesa[®] HAF 8410 on termiliselt aktiveeritav kahepoolne merevaikkollane kleepkile, mis põhineb fenoolvaigul ja nitrilikummiil.

Eriomadused:

- kiipmoodulite usaldusväärsed liimühendused;
- sobib PVC-, ABS-, PET- ja PC-kaartide korral;
- hea töödeldavus kõikidel tavapärasel koosteliinidel;
- hea vananemiskindlus;
- eluaegne paindlikkus tänu suurele kummissaldusele.

Rakendused

tesa[®] HAF 8410 on spetsiaalselt välja töötatud kiipmoodulite sisestamiseks kiipkaartidesse. Samuti sobib see termoresistentsete materjalide, näiteks metallide, klaasi, plastiku, puidu ja tekstiilide liimühendusteks (nt siduri hõõrdkate).

Tehniline informatsioon (üldine)

Siinsed andmed on kujundlikud ning neid ei saa käsitleda spetsifikatsioonidena.

Toote ehitus

• Kattepaberi tüüp	pärgamiin	• Kogupaksus	60 µm
• Põhimiku materjal	ei	• Värvus	oranž
• Liimi tüüp	nitrilikummi / fenoolvaik		

Omadused / jõudlusväärtused

• Nakketugevus (dünaamiline nihe)	12 N/mm ²
-----------------------------------	----------------------

Lisateave

Kiipkaartide paigaldamise tehnilised soovitused:

tesa[®] HAF 8410 ei ole isekleepuv. Teip aktiveeritakse teatud ajavahemikel rakendatud soojuste ja survega. Alustades kasutage parameetrite järgmisi soovituslikke väärtusi. Juhime tähelepanu, et optimaalsed parameetrid olenevad suurel määral masina tüübist, kaardis kasutatud materjalidest ning kiipmoodulitest, samuti kliendi nõuetest.

1. Eelnev lamineerimine

Eelneva lamineerimise ajal kaetakse moodulivöö kleeplindi kihiga. Eelnev lamineerimine ei mõjuta kleeplindi kõlblikkusaega. Eelnevalt lamineeritud võõsid võib ladustada kleeplindiga sama aja vältel.

Antud toote värse teabe vaatamiseks külastage veebilehte <http://l.tesa.com/?ip=08410>



tesa[®] HAF 8410

Toote Teave

Lisateave

Masina seadistus

- Temperatuur: 120–140 °C
- Surve: 2–3 bar
- Aeg: 2,5 m/min

2. Mooduli sisestamine

Mooduli sisestamise ajal stantsitakse eellamineeritud moodulid moodulivööst välja, positioneeritakse kaardi süvendi kohale ning temperatuuri ja surve abil tagatakse püsiv liimühendus kaardiga. Olenevalt koosteliini tüübist võib kasutada nii ühe- kui ka mitmeetapilist meetodit. Tänapäeval on tavapärase mitmeetapiline meetod.

Üheetapiline protsess – masina seadistus

- Temperatuur¹: 180–200 °C
- Surve: 65–75 N/moodul
- Aeg: 1,5 s

Mitmeetapiline protsess – masina seadistus

- Temperatuur¹: 180–200 °C
- Surve: 65–75 N/moodul
- Aeg: 2 × 0,7 s / 3 × 0,5 s

¹ Temperatuur on mõõdetud kuumpressi templis. Eri materjalist kaartide korral soovitame kasutada eri temperatuure:

PVC ja ABS: 180–190 °C

PET ja PC: 190–200 °C

Nakketugevuse väärtused saadi standardsetes laboritingimustes. Väärtus on lubatud vahemikus ja seda kontrollitakse iga tootepartii puhul (materjal: söövitatud alumiiniumist proovikeha / liimühenduse tingimused: temp. = 120 °C; p = 10 bar; t = 8 min).

Maksimaalse nakketugevuse saavutamiseks peavad pinnad olema puhtad ja kuivad. Ladustamistingimused peavad vastama tesa[®] HAFi kõlblikkusaja kontseptsioonile.

Tagastamine

tesa[®] tooted tõestavad nõudlikes tingimustes päevast päeva oma suurepärase kvaliteeti ja on allutatud korrapärasele rangele tootmisjärelvalvele. Kogu eelnimetatud tehniline teave ja kõik andmed tuginevad meie parimatele teadmistele ja praktilistele kogemustele. Esitatud väärtusi tuleks käsitleda keskmistena ja neid ei tohiks käsitleda kindlaksmääratud spetsifikatsioonidena. Seetõttu ei saa tesa SE anda peale seadusest tulenevate garantiide mingeid otseseid ega kaudseid garantiisid, sealhulgas mitte mingeid tuletatud garantiisid toodete kasutatavuse või teatud otstarbeks sobivuse kohta. Kasutaja ülesanne on kindlaks määrata, kas tesa[®] toode on kohane soovitud otstarbeks ja sobib rakendatava paigaldusmeetodiga. Kahtluste korral annab meie tehnilise toe personal teile meelsasti nõu.

Antud toote värskete teabe vaatamiseks külastage veebilehte <http://l.tesa.com/?ip=08410>