

# tesa® Twinlock soluciona problemas de flujo de trabajo para operación de impresión grande

El flujo de trabajo es la esencia de una operación de impresión grande, todo depende de ello. Si algo altera el flujo de trabajo, se origina un efecto dominó a lo largo de todo el proceso de producción. Se atrasan los cronogramas, se pierden las fechas de entrega y se retrasan las entregas a los clientes.



La tecnología de tesa Twinclock® ofrece cuatro productos con tres niveles de dureza diferentes. La estructura de la espuma blanda, media y dura permite máxima flexibilidad a los impresores. Las diferentes capas del recubrimiento de tesa Twinlock® permite entregar las mejores camisas basadas en sus necesidades de producción.



#### tesa® Twinlock

- Unos costes operativos menores.
- Una reducción de la huella de carbono.
- Un rápido retorno de la inversión si se reutilizan las mismas reposiciones.
- Una estimación más exacta de los costes de producción.









## **CHALLENGE**

Cuando los operadores de prensa de un cliente de tesa, un reconocido impresor con presencia global con problemas en el departamento de montaje, comenzaron a lidiar con el rebote, se alteró el flujo de trabajo y encontrar una solución se convirtió en la primera prioridad.

El estudio del problema reveló que las cintas de montaje de placa de la competencia tenían espesores irregulares y creaba puntos bajos en las placas. En consecuencia, esto causaba el rebote de la prensa a altas velocidades, como también problemas de calidad.

Un representante de tesa sugirió tesa® Twinlock, ya que absorbe muchos más rebotes que la cinta de placa con reverso adhesivo común que el impresor había usado hasta ese momento. El cliente se interesó de inmediato y aceptó realizar una prueba.

#### **SOLUTION**

Al comienzo de la prueba, hubo algunas dificultades con la dureza de la camisa, pero solo necesitó una simple modificación. tesa® Twinlock está disponible en diferentes durezas de espuma, así que el equipo de tesa probó las diferentes variedades hasta que encontraron la que tenía el mejor rendimiento en función de todas las variables. Luego de comenzar con la opción más dura, se probó con la dureza media y luego la más blanda, que resultó ser la solución perfecta.

Además, la prueba pudo demostrar que la eliminación del proceso de montaje de la cinta antes del montaje de las placas a la camisa base se traduce en un ahorro significativo de tiempo, lo que contribuye a la velocidad general de producción. Con las placas montadas directamente con las camisas con adherencia permanente de tesa® Twinlock, los trabajos se preparan y están listos con mayor rapidez.

Por último, debido a que la espuma suave de tesa® Twinlock absorbe cualquier rebote que el cliente ya había visto, las prensas pudieron funcionar a velocidades mayores a las que habían tenido antes, lo que contribuyó aún más a la eficiencia general de la producción.

### **RESULTS**

Con la espuma tesa® Twinlock ajustada al nivel correcto, con la suficiente suavidad para absorber los rebotes mientras permite la mayor calidad de impresión, se eliminó la cinta del proceso de montaje y se restauró la regularidad del flujo de trabajo al mejor nivel. La prueba no solo fue exitosa, sino que se estableció la sensación de confianza en el producto y en el servicio y la entrega de tesa.

De hecho, nuestra solución funcionó tan bien para este cliente que si bien usaron una combinación de tesa® Twinlock y las cintas tesa, el 90 % de sus pedidos son específicos para el reabastecimiento de sus camisas tesa® Twinlock.

#### Propiedades Técnicas

	Espuma	Codigo de Color	Print Motif
tesa® Twinlock Soft Sleeve	Poliuretano	Blanco	
tesa® Twinlock Medium Sleeve	Poliuretano	Verde Azul	******
tesa® Twinlock Hard Sleeve	Poliuretano	Negro	

tesa tape Mexico, S.A de C.V Av. Santa Fe No. 170 • German Centre P 7-4-14 Lomas de Santa Fe | Delegación Álvaro Obregón Ciudad de Mexico C.P. 01210

Correo electrónico: mexico@tesatape.com

Creamos las uniones que impulsan a las personal y al mundo