

tesa HAF® 8410

Información De Producto



Película estructural reactiva ámbar de 60 µm para unión

Descripción del producto

tesa HAF® 8410 es una película reactiva termoactivada basada en resina fenólica y caucho nitrílico. Esta cinta adhesiva ámbar de doble cara no tiene soporte. Está protegida por un liner de papel resistente y puede cortarse fácilmente en tiras o con troquelado.

Se activa mediante la aplicación de calor y presión durante un cierto periodo de tiempo.

Características

- Unión fiable de módulos chip
- Apta para tarjetas de PVC, ABS, PET y PC
- Buena trabajabilidad en todas las líneas de implantación habituales
- Excelente resistencia al envejecimiento
- Flexibilidad permanente gracias al alto contenido en caucho

Aplicaciones

tesa HAF® 8410 está especialmente diseñada para la inserción de módulos chip en tarjetas inteligentes. También es adecuada para el pegado de todos los materiales resistentes al calor, como metal, vidrio, plástico, madera y textiles (por ejemplo, forros de fricción para embragues).

Información Técnica (valores promedio)

Los valores en esta sección deben considerarse representativos o típicos solamente y no deben usarse para propósitos de especificación.

Construcción del producto

- | | | | |
|-----------------------|---------------------------------|-----------------|-------|
| • Material de soporte | ninguno | • Espesor total | 60 µm |
| • Tipo de adhesivo | caucho nitril / resina fenólica | • Color | Ámbar |
| • Tipo de liner | glassine | | |

Propiedades / Valores de rendimiento

- | | | | |
|--|----------------------|---|----------------------|
| • Fuerza de adhesión (esfuerzo dinámico) | 12 N/mm ² | • Fuerza de adhesión (esfuerzo tensión) | 12 N/mm ² |
|--|----------------------|---|----------------------|

Información adicional

Recomendaciones técnicas para aplicaciones en tarjetas inteligentes:

tesa HAF® 8410 no es autoadhesiva. Se activa mediante calor y presión aplicados durante un cierto intervalo. Los siguientes valores son recomendaciones para los parámetros de la máquina como punto de partida. Tenga en cuenta que

Para más información sobre este producto, por favor visite la página <http://l.tesa.com/?ip=8410>

tesa HAF[®] 8410

Información De Producto

Información adicional

los parámetros óptimos dependen en gran medida del tipo de máquina, los materiales concretos de los cuerpos de las tarjetas y los módulos chip, así como los requisitos del cliente.

1. Prelaminado:

Durante el prelamado, la cinta adhesiva se lamina sobre la banda del módulo. El proceso de prelamado no afecta a la vida útil de la cinta adhesiva. Las bandas prelamadas pueden almacenarse el mismo periodo de tiempo que la cinta adhesiva.

Ajustes de la máquina:

- Temperatura: 120–140 °C
- Presión: 2–3 bar
- Tiempo: 2,5 m/min

2. Inserción del módulo:

Durante la inserción del módulo, los módulos prelamados se recortan de la banda, se colocan en la cavidad de la tarjeta y se unen permanentemente al cuerpo de la tarjeta aplicando calor y presión. Dependiendo del tipo de línea de implantación, es posible realizar el proceso en uno o varios pasos. Actualmente, la mayoría de las máquinas de implantación realizan múltiples pasos con prensa de calor.

Proceso en un solo paso - ajustes de la máquina:

- Temperatura¹: 180–200 °C
- Presión: 65–75 N/módulo
- Tiempo: 1,5 s

Proceso en varios pasos - ajustes de la máquina:

- Temperatura¹: 180–200 °C
- Presión: 65–75 N/módulo
- Tiempo: 2 x 0,7 s / 3 x 0,5 s

¹ Temperatura medida dentro del sello calefactor. Se recomiendan diferentes ajustes de temperatura para diferentes materiales de tarjetas:

PVC y ABS: 180–190 °C

PET y PC: 190–200 °C

Los valores de resistencia de unión se obtuvieron en condiciones estándar de laboratorio. El valor es un límite de especificación verificado para cada lote de producción (material: muestra de ensayo de aluminio grabado / condiciones de unión: temperatura = 120 °C; presión = 10 bar; tiempo = 8 min). Para alcanzar la máxima resistencia de unión, las superficies deben estar limpias y secas.

tesa HAF[®] 8410

Información De Producto

Renuncia de responsabilidad

Los productos de tesa[®] demuestran su calidad en el día a día en condiciones exigentes y son sujetas a estrictos controles. Toda la información y datos técnicos arriba mencionados son suministrados en base a nuestro conocimiento y nuestra experiencia. Deberían ser considerados como valores promedios y no apropiados para una homologación. Por lo tanto tesa SE no puede dar garantías, explícita o implícitamente, incluyendo pero no limitando a cualquier garantía de comercialización o adecuación para un fin en particular. El usuario es responsable de determinar si los productos de tesa[®] son adecuados para una aplicación en particular y funcionan con los equipos de aplicación que tenga. En caso de duda, nuestro equipo técnico estará encantado de poder ayudarle.



Para más información sobre este producto, por favor visite la página <http://l.tesa.com/?ip=8410>