

# 9410

## Información Producto



Film adhesivo estructural reactivo ámbar de 60 µm

### Descripción del producto

tesa HAF® 9410 es un film adhesivo estructural reactivo que se activa por calor y que se basa sobre resina fenólica y caucho nitrílico. Esta cinta de doble cara de color ámbar no tiene soporte. Está protegida por un liner de papel resistente y se puede cortar y troquelar fácilmente.

A temperatura ambiente, tesa HAF® 9410 no tiene tack. Se activa con calor y comienza a mostrar tack a partir de los 90 °C para la prelaminaación. En una segunda fase, se aplica calor y presión durante un periodo de tiempo determinado.

### Características

- Fuerza de unión muy alta
- Alta resistencia a la temperatura
- Excelente resistencia a los productos químicos
- Resistencia a aceites y disolventes
- Las uniones son flexibles y elásticas

### Aplicaciones

Es adecuada para pegar todos tipo de materiales termorresistentes, como metal, vidrio, plástico, madera y textiles.

- Revestimientos de fricción para discos de embrague
- Revestimientos de fricción para anillos sincronizadores
- Calzos de freno

### Información Técnica (valores promedio)

Los valores en esta sección deben considerarse representativos o típicos solamente y no deben usarse para propósitos de especificación.

### Construcción del producto

- |                       |                                 |                 |       |
|-----------------------|---------------------------------|-----------------|-------|
| • Material de soporte | ninguno                         | • Espesor total | 60 µm |
| • Tipo de adhesivo    | caucho nitril / resina fenólica | • Color         | Ámbar |
| • Tipo de liner       | glassine                        |                 |       |

### Propiedades / Valores de rendimiento

- |  |                      |
|--|----------------------|
| • Fuerza de adhesión (esfuerzo dinámico) | 12 N/mm <sup>2</sup> |
|--|----------------------|

### Información adicional

Procesamiento:

Para más información sobre este producto, por favor visite la página <http://l.tesa.com/?ip=09410>



# 9410

## Información Producto

### Información adicional

#### 1. Prelaminado:

tesa HAF® 9410 se lamina hasta la primera superficie antes del curado. Para este proceso recomendamos una temperatura entre 90 °C y 140 °C.

#### 2. Unión:

Las condiciones de adhesión (temperatura, presión y tiempo) dependen de la aplicación. Los siguientes parámetros son orientativos:

Revestimientos de fricción para discos de embrague:

- Temperatura: 180 - 230 °C
- Presión: > 6 bar

6 bar 6 bar

- Tiempo: 3 minutos

#### 3. Templado (opcional)

Para alcanzar la máxima fuerza de unión, las piezas adheridas pueden templarse a 180 - 230 °C durante 30 - 60 minutos sin presión.

Los valores de resistencia a la adhesión se obtuvieron en condiciones estándar de laboratorio. El valor es el límite de holgura garantizado que se comprueba en cada lote de producción (material: muestra de ensayo de aluminio con muesca / condiciones de unión: Temp. = 120 °C; p = 10 bar; t = 8 min).

Para alcanzar la máxima fuerza de unión, las superficies deben estar limpias y secas. Condiciones de almacenamiento según el concepto HAF® de tesa.



# 9410

## Información Producto

### Renuncia de responsabilidad

Los productos de tesa® demuestran su calidad en el día a día en condiciones exigentes y son sujetas a estrictos controles. Toda la información y datos técnicos arriba mencionados son suministrados en base a nuestro conocimiento y nuestra experiencia. Deberían ser considerados como valores promedios y no apropiados para una homologación. Por lo tanto tesa SE no puede dar garantías, explícita o implícitamente, incluyendo pero no limitando a cualquier garantía de comercialización o adecuación para un fin en particular. El usuario es responsable de determinar si los productos de tesa® son adecuados para una aplicación en particular y funcionan con los equipos de aplicación que tenga. En caso de duda, nuestro equipo técnico estará encantado de poder ayudarle.



Para más información sobre este producto, por favor visite la página  
<http://l.tesa.com/?ip=09410>